

餐桌 建设 金属家具 可以

产品名称	餐桌 建设 金属家具 可以
公司名称	湘潭市建设教学设备厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:建设 材质属性:金属家具 可否定做:可以
公司地址	湘潭市岳塘区公园路6号
联系电话	0731-58562201 13707324281

产品详情

品牌	建设	材质属性	金属家具
可否定做	可以	贸易属性	内贸
材质	钢材+玻璃钢	适用场合	学校
种类	餐桌		

玻璃钢餐桌

面板材料：进口191#玻璃钢树脂，高强度01#纤维布；

下架材料：50*50*1.0国标方管，氩弧焊精密焊接，

下架防锈处理：外层磷化、双层烤漆防锈处理，下加防滑脚垫。

款式类型：桌椅连体的、桌椅分体的、条凳分段的，而且每一款都可做成两人、四人、六人、八人、十人座的。

玻璃钢生产方法

玻璃钢的生产方法基本上分两大类，即湿法接触型和干法加压成型。如按工艺特点来分，有手糊成型、层压成型、rtm法、挤拉法、模压成型、缠绕成型等。手糊成型又包括手糊法、袋压法、喷射法、湿糊低压法和无模手糊法。目前世界上使用最多的成型方法有以下四种。1、手糊法：主要使用国家有中国、挪威、日本、英国、丹麦等。2、喷射法：主要使用国家有瑞典、美国、挪威等。3、模压法：主要使用国家有德国等。4、rtm法（树脂传递模塑）：主要使用国家有欧美各国、日本。5、其他方法：纤维缠绕成型法拉挤成型法和热压灌成型法等等我国有90%以上的frp产品是手糊法生产的，其他有模压法、缠绕法、层压法等。日本的手糊法仍占50%。从世界各国来看，手糊法仍占相当比重，说明它仍有生命力。手糊法的特点是用湿态树脂成型，设备简单，费用少，一次能糊10m以上的整体产品。缺点是机械化程

度低，生产周期长，质量不稳定。近年来，我国从国外引进了挤拉、喷涂、缠绕等工艺设备，随着frp工业的发展，新的工艺方法将会不断出现。

玻璃钢制品的特点

(1)轻质高强相对密度在1.5~2.0之间，只有碳钢的1/4~1/5，可是拉伸强度却接近，甚至超过碳素钢，而比强度可以与高级合金钢相比。因此，在航空、火箭、宇宙飞行器、高压容器以及在其他需要减轻自重的制品应用中，都具有卓越成效。某些环氧frp的拉伸、弯曲和压缩强度均能达到400mpa以上。(2)耐腐蚀性能好frp是良好的耐腐材料，对大气、水和一般浓度的酸、碱、盐以及多种油类和溶剂都有较好的抵抗能力。已应用到化工防腐的各个方面，正在取代碳钢、不锈钢、木材、有色金属等。(3)绝缘性能好是优良的绝缘材料，用来制造绝缘体。高频下仍能保护良好介电性。微波透过性良好，已广泛用于雷达天线罩。(4)隔热性能良好frp热导率低，室温下为1.25~1.67kj/(m·h·k)，只有金属的1/100~1/1000，是优良的绝热材料。在瞬时超高温情况下，是理想的热防护和耐烧蚀材料，能保护宇宙飞行器在2000℃以上承受高速气流的冲刷。