

国内定制非标储气罐的厂家，国内定制非标压力容器的厂家，菏泽花王容器

产品名称	国内定制非标储气罐的厂家，国内定制非标压力容器的厂家，菏泽花王容器
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:按需
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

国内定制非标储气罐的厂家，国内定制非标压力容器的厂家，菏泽花王容器采用联合补强时，总补强面积不应小于各孔单独补强所需补强面积之和。置于两相邻孔之间的补强面积至少应等于各孔所需补强面积之和的50%，且此两相邻孔中心距至少应等于两开孔平均直径的1.5倍。6.4.2.3在计算补强面积时，任何部分截面不得重复计入。6.4.3挤压引出支管的补强应符合下列规定：国内定制非标储气罐的厂家，国内定制非标压力容器的厂家，菏泽花王容器挤压引出支管包括曲率半径在内应采用一个或多个压模直接在主管上挤压形成。6.4.3.2支管的轴线必须与主管轴线正交，且在主管表面以上的挤压引出支管高度 h_x 应等于或大于在主管和支管轴线的平面内，外轮廓转角处的曲率半径 r_x 。6.4.3.3在主管和支管轴线的平面内，外轮廓转角处曲率半径 r_x 与支管名义外径 d_o 有关，并应符合下列规定：

(1) r_x 小值： r_x 取 $0.05d_o$ 或38mm的较小值。

国内定制非标储气罐的厂家，国内定制非标压力容器的厂家，菏泽花王容器大值：当 $d_o < DN200$ 时， r_x 不应大于32mm；当 $d_o \geq DN200$ 时， r_x 不应大于 $0.1d_o + 13mm$ 。

(3)当外轮廓由多个半径组成时，上述(1)和(2)的要求适用以一个与45°圆弧过渡连接的佳配合半径为大半径。6.4.3.4本条不适用于用补强圈、垫板或鞍形板等各种另加补强零件的管口。折边形式的异径管与标准异径管不同，即其两端无过渡圆弧而直接与直管焊接的形式，是在压力较低，国内定制非标储气罐的厂家，国内定制非标压力容器的厂家，菏泽花王容器锥角较小的条件下经常用到的。本规范仅给出这种形式的耐压强度设计的规定，对需用带折边异径管而标准中又不包括的情况时，可按现行国家标准《钢制压力容器》GB 150有关条款的规定进行设计。在无折边异径管与直管连接处，由于结构的不连续性，在内压作用下该处必然产生较大的局部应力，异径管的斜边与轴线的夹角越大，局部应力也越大，角超过30°时，局部应力过大，结构不合理，因此规定角不宜大于30°。有时即使未超过30°，也可能出现较大局部应力，国内定制非标储气罐的厂家，国内定制非标压力容器的厂家，菏泽花王容器因此需要加强。