

承德Q235火车闸瓦钎子生产工厂

产品名称	承德Q235火车闸瓦钎子生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	15.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

承德Q235火车闸瓦钎子生产工厂 无挡肩 错列式扣件将锚固螺栓依次套上平垫圈、碟形垫圈(碟形垫圈底部朝向平垫圈)、碟形垫圈(背部对着已套上螺栓的碟形垫圈的背部)和平垫圈,然后将锚固螺栓插入套管并拧紧 悬挂系统二级刚度一级刚度闸瓦的使用是根据列车运行的状态、条件不同,而进行选定的

1. 一种具有防脱功能的火车闸瓦钎,包括钎体(1),其特征在于:所述钎体(1)正面的上部开设有直槽口(2),所述钎体(1)正面的中部开设有卡槽(3),所述钎体(1)正面的底端开设有等距离排列的防滑槽(4),且钎体(1)的底端呈波浪状。
2. 根据权利要求1所述的一种具有防脱功能的火车闸瓦钎,其特征在于:所述钎体(1)正面的中部开设有等距离排列的防滑线(5)。
3. 根据权利要求1所述的一种具有防脱功能的火车闸瓦钎,其特征在于:所述钎体(1)为合金钢材质,且钎体(1)锻压而成。

主要内容有:通过栓焊并用连接节点(包括先栓后焊共同受力的并用连接,栓并受力后再施焊的共同受力并用连接)的试件加工和试件试验,对试验结果以及节的破坏形式和破坏承载力进行研究分析,得出高强度摩擦型连接和焊缝并用时的工作机和结论;通过试件模型的有限元分析,从理论上得出栓焊并用连接节点的极限承载力和节点的性能,如螺栓和焊缝承担荷载的历程分析等,并与试验结果进行对比分析;提出高强度螺栓的摩擦型连接与焊缝并用时节点的设计建议,包括承载力设计公式及工程使用上的要求等10、木枕RN式弹片扣件 设计参数 扣件设计参数的确定应遵循下列基本原则

闸瓦钎是插闸瓦托与闸瓦背连接部起到固定闸瓦的作用。现有常规的闸瓦钎是用低碳钢冲压成型本体部分没有卡槽,这种闸瓦钎在经常更换闸瓦和火车刹车时易磨损和锚合不充分,可能造成列车制动时失的危险,为此我们提出一种具有防脱功能的火车闸瓦钎来解决这一技术问题。