

# 国内制造大型储罐的厂家，国内制造大型容器的厂家，菏泽花王容器

产品名称	国内制造大型储罐的厂家，国内制造大型容器的厂家，菏泽花王容器
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:按需
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

## 产品详情

国内制造大型储罐的厂家，国内制造大型容器的厂家，菏泽花王容器剪力墙两端和抗爆门门框墙应设暗柱加强，且应符合现行国家标准《建筑抗震设计规范》GB 50011有关边缘构件的规定。5.8.2 屋面板及外墙应双面配筋，单面竖向和横向分布钢筋小配筋率均不应小于0.25%，并不应大于1.5%。屋面板的小厚度不应小于125mm，墙体的小厚度不应小于250mm。5.8.3

剪力墙及框架构造应符合现行国家标准《建筑抗震设计规范》GB

50011的有关规定。国内制造大型储罐的厂家，国内制造大型容器的厂家，菏泽花王容器

钢筋宜采用搭接头。5.8.5

当地坪作为外墙的支座时，宜设刚性地坪。刚性地坪的小厚度不应小于150mm，并应双面配筋。

### 条文说明

5.8.1 除了剪力墙两端设置暗柱加强以外，抗爆门上的爆炸荷载也要通过门框墙承担，门框墙应加强，以保证爆炸后不影响门的正常使用。5.8.2 屋面板及外墙单面配筋率按有效截面面积计算。国内制造大型储罐的厂家，国内制造大型容器的厂家，菏泽花王容器配筋率限值参考了现行国家标准《建筑抗震设计规范》GB 50011的相关规定。根据美国混凝土协会Code Requirements for Nuclear Safety Related Concrete Structures(ACI 349)：当钢筋的屈服强度为240N/mm<sup>2</sup>时，钢筋混凝土墙体及板截面上主筋的配筋率应不小于1%；当钢筋的屈服强度为410N/mm<sup>2</sup>时，国内制造大型储罐的厂家，国内制造大型容器的厂家，菏泽花王容器钢筋混凝土墙体及板截面上主筋的配筋率应不小于0.6%；根据钢筋的屈服强度，钢筋混凝土截面受力钢筋的小配筋率应满足 $240/f_y$ ( $f_y$ 的单位psi)的要求。在另一个方向，分布筋截面面积之和应不小于受力钢筋截面面积之和的20%，且两根钢筋的间距不大于150mm。当墙体和屋面板截面厚度为250mm~400mm时，配筋较为便利。5.8.4 焊接时产生的热量也会引起钢筋性能的变化，导致强度降低。焊接区冷却后的收缩又可能导致钢筋的内应力，国内制造大型储罐的厂家，国内制造大型容器的厂家，菏泽花王容器甚至引起断裂。