

废水处理装置价格

产品名称	废水处理装置价格
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	32000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

废水处理装置价格

山东帝洁环保设备有限公司以“以人为本，跨越发展”是司的经营理念。在引进和消化吸收国内外技术的基础上，使产品的投资成本*低；使用寿命*长；应用范围*广；效率*高。污水处理设备产品特点：(1)可埋入地表以下，地表可作为绿化或广场用地，因此该设备不占地表面积，不需盖房，*不需采暖保温。(2)由二组设备为钢结构组成，采用国内**的防腐涂料进行防腐。具有耐酸碱盐汽油煤油耐老化耐冲磨，能带锈防锈。设备一般涂刷该涂料之后，防腐寿命可达15年以上。(3)AO生物处理工艺采用推流式生物接触氧化池，它的处理效果**完全混合式或二、串联完全混合生物接触氧化池。并且它比活性污泥池体积小，对水质适用性强，耐冲击性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀，同时在生物接触氧化池中采用了新型弹性立体材料，它具有实际比表面积大、微生物挂膜，脱膜方便，在同样**负荷条件下，比其他填料对**物的去除率高。能提高空气中的养在水中的溶解度。(4)由于在AO生物处理工艺中采用了生物接触氧化池，其填料的体积负荷比较低，微生物处于自身氧化阶段，因此产泥量较少。此外，生物接触氧化池所产生污泥的含水率远远**活性污泥池所产生污泥的含水率。因此，污水经WSZ系列污水处理设备后所产生的污泥量较少，一般仅需90天左右排一次泥。(5)除采用了常规的鼓风机消音措施外(如隔振垫、等)，还在鼓风机房内壁设置了新型的吸音材料，使设备运行时的噪音**50分贝，减轻了对周围环境的影响。(6)配有土壤脱臭措施，其利用钢筋混凝土结构池体上部空间设置了改良土壤及布气管。当恶臭成份通过土壤层溶解于土壤所含的水份中，进而由于土壤的表面吸附作用及化学反应转入土壤，终被其中的微生物分解而达到脱臭的目的。(7)全自动的电器控制系统及设备损坏报警系统，设备可靠性好，因此平时一般*专人管理，只需每月或每季度的维修与保养。使用一体化污水处理设备的优点：首先，一体化污水处理设备埋在地下，有利于保温，在北方的寒冷季节仍能正常运行，不会干扰人的噪音和臭味，自动化程度高，无人值守，自动操作，故障，便于日常管理。微气泡曝气器运行成本低，曝气体积大，能耗低，气泡直径小，溶解氧多，氧利用率高，可间歇曝气，能耗，污染物降解效率高，调试周期短。此外，生活污水处理设备可以随时停止运行，但填料表面的生物膜不会死，而是以孢子的形式存在，一旦加气，就可以在很短的时间内恢复正常。此外，生活污水处理设备中的填料大多为聚乙烯或

聚丙烯塑料填料，填料的比表面积大，表面容易附着在生物膜上，结构设计巧妙，使用时填料不堵塞，具有良好的通风和*水性能。一体化污水处理设备的安装方法是什么？站在安装和维修的角度来说，应该适合安装地上式。毕竟，埋地式将存在以下问题：设备的安装，维护，修理，保养等，还可能由于进入基础的地下水的浮力而损坏设备。长期暴露于潮湿的地下环境也将影响使用寿命，并且电气安全也会受到影响。做好准备工作前，还需要在安装过程中注意以下几项：1)请参考安装图检查进，出口方向是否正确，储罐的位置和方向一定不能放错地方，相互距离必须符合规定。2)一体化污水处理设备到位后，应测量水位，如果不平衡，应及时调整。3)调整连接管道的位置，将清水倒入设备中，并检查是否泄漏。4)将电气控制箱的控制线连接到曝气机和水泵，然后将电气控制箱连接到电源。连接电源时，请务必注意电机和风扇的旋转，旋转方向必须与指示的方向相同。5)如果使用地下设备，则在设备安装成功后，必须连接地下设备所在的电气设备和加药设备的配套自来水管和电线。医院污水经处理与消毒后，应达到下列标准：一、连续三次各取样500毫升进行检验，不得检出肠道致病菌和结核杆菌。总大肠菌群数每升不得大于500个。当采用氯化法消毒时，接触时间和接触池出水中的余氯含量，应符合表202的要求：污水处理构筑物中的污泥，必须经过无害化处理，污泥排放时应达到下列标准：蛔虫卵率大于95%；二、粪大肠菌值不小于 10^{-2} ；三、每10克污泥（原检样中），不得检出肠道致病菌和结核杆菌。当污泥采用高温堆肥法进行无害化处理时，堆肥的温度必须大于50℃，并应持续5天以上。无上、下水道设备或集中式污水处理构筑物的医院，对有性的粪便，必须进行单消毒或其它无害化处理。*2.0.6条医院污水经处理和消毒后，其所含的污染物质与有害物质的含量应符合现行的有关标准的要求。新标准1、新标准对医院产生的污水、废气和污泥进行了全面控制，在强调对含病原体污水的消毒效果的同时，兼顾生态环境安全。2、在生物指标上，新标准对排入下水道与排入水体的医院污水提出不同要求。新标准严格区分医院性质，同时根据污水去向分为两个等级，并在原有标准基础上提出严格的控制各级指标。3、新标准考虑了消毒效果和生态安全性问题，针对不同性质医院及污水去向对消毒时间和余氯量均作了明确规定，严格了余氯标准的上限。4、在理化指标方面，对排入地表水体的医院污水和病医院污水的COD、BOD₅、SS、动植物油、石油类、阴离子表面活性剂等指标原有标准基础上进行了严格的控制，以增强污水处理系统的抗风险性。考虑氨氮也消耗消毒剂，对氨氮也提出了严格的要求。一、设备组成(1)隔渣池。1座，砖混结构，放置在废水处理工艺的*，用以去除废水中较大的悬浮物、飘浮物、纤维物质和固体颗粒物，从而保证后续处理构筑物的正常运行，减轻后续处理构筑物的处理负荷。尺寸2.0m×1.0m×1.5m，采用人工清除式格栅，栅条间距1cm，每天清理2次，以保证排水畅通。(2)调节池。1座，钢混结构，尺寸6.0m×4.0m×2.5m，HRT=2.5h。(3)ABR厌氧池。1座，钢混结构，尺寸6.0m×4.0m×4.0m，HRT=10h。池内放置大比表面积的球状悬浮生物填料。该反应器内设若干竖向导流板，将反应器分隔成串连的几个反应室，每个反应室都可看作是一相对立的**式厌氧污泥床(UASB)，废水进入反应器后沿导流板上下折流前进，依次流经每个反应室的污泥床，废水中的**物通过与微生物充分接触而得到去除。借助于废水流动和生物气上升的作用，反应室的污泥上下运动，但是由于导流板的阻挡与污泥的沉降性能，污泥在水平方向的流动*其缓慢，从而大量的厌氧污泥被截留在反应室中。可见，虽然在结构上可以看作是多个UASB的简单串连，但在工艺上与单个UASB有着显著的不同，ABR*接近于推流式工艺。与其他厌氧反应器相比，折流板式反应器工艺具如下特点：结构简单，没有移动部分，不需要搅拌设备，相同体积的废水流程延长；水力条件好，水力停留时间短，容积负荷高；活性污泥条件好；沿反应器的纵向将产酸过程和产甲烷过程分离，反应器以两相系统方式运行，减少堵塞和污泥床膨胀；对温度的适应能力强；推流式水力特性确保系统在水力和**冲击负荷时仍具有很高的稳定性。(4)膜生物反应器(MBR)。1座，钢混结构，尺寸4.5m×4.0m×4.0m，HRT=8h。膜生物反应器是把膜技术与污水处理中的生化反应结合起来的一门新兴技术，也称为膜分离活性污泥法。MBR是用膜对生化反应池内的含泥污水进行过滤，实现泥水分离。一方面膜截留了反应池中的微生物，使池中的活性污泥浓度大大增加，达到很高的浓度，使降解污水的生化反应进行得*彻底；另一方面，由于膜的高过滤精度，**物与营养物质得以高速度、率地去除，同时可以去除固体物质，保证了出水清澈透明，得到高质量的产水。一、豆制品加工厂污水处理设备豆腐生产过程中产生的主要污水由冲泡大豆的污水（泡豆水）、压榨过程中流出的黄泔水及洗涤器具的污水组成。泡豆水和黄泔水总量是大豆重量的5.5到7倍，其中黄泔水的排放量是大豆投料量的4到5倍，即每天加工100kg大豆约产0.4t污水。豆腐生产清洗用税的量是大豆重量的10到20倍，即每天生产100kg大豆产1到2t的清洗污水。豆制品污水的特点是污水的排放量大**物浓度高，成分复杂。以豆腐生产为例，黄泔水COD高达20000到30000mg/L，泡豆水COD为4000到8000美国、L，洗涤冲洗税COD为500到1500mg/L。泡豆税的主要承认有水溶性非蛋白氮、税苏糖、棉籽糖等寡糖，柠檬酸等**酸以及水溶性维生素、矿物质等，此外，还有异黄酮等色素类物质。黄泔水的组成*为复杂，除含泡豆水的所有成分以外，还含有蛋白质（大豆清蛋白、大豆素、胰蛋白酶抑制因子等）、氨基酸、脂类等