

# 天水碳钢铁路闸瓦钎生产工厂

产品名称	天水碳钢铁路闸瓦钎生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	15.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

天水碳钢铁路闸瓦钎生产工厂 4.3转K6、转K2型和C76B型车装用的25t轴重转向架扣板裂纹时，须钻止裂孔，清除裂纹后焊修磨平，并进行磁粉探伤；的K型扣件采用刚性扣板扣压钢轨,后来扣压件采用类似英国BJB扣件的弹条(又称蟹形弹条)

目的是提供一种

具有防脱功能的火车闸瓦钎，能够使该闸瓦钎的耐磨性和防脱性有效提高。具有防脱功能的火车闸瓦钎，包括钎体，所述钎体正面的上部开设有直槽口，所述钎体正面的中部开设有卡槽，所述钎体正面的底端开设有等距离排列的防滑槽，且钎体的底端呈波浪状。进一步的，所述钎体正面的中部开设有等距离排列的防滑线，通过设置防滑线，能增大该装置与闸瓦之间的摩擦力，以减小闸瓦脱落的可能性。进一步的，所述钎体为合金钢材质，且钎体锻压而成，通过设置钎体为合金钢材质，能使该装置方便整体锻压且便于后期热处理以提高该装置的耐磨性。

拆卸、安装心盘磨耗盘时，不得损坏心盘磨耗盘由于采用悬臂梁形式,扣压时弹片整体应变能较大,弹片前端扣压点刚度较小 试件共分四组,Q235/M20和Q35/M20的各一组,为打磨后不锌加的,而相对应的另一组是涂锌加的,由试验人员配料手工涂刷1、H是内螺纹常用的公差带位置，一般不用作表面镀层，或用极薄的磷化层 4.6操作规程 1热塑性腰果壳油改性酚醛树脂

1.1目测树脂外观、查核树脂报告单，确认合格品后使用

具有防脱功能的火车闸瓦钎，通过设置设有卡槽，通过该卡槽能增大闸瓦与车轮之间的摩擦力，通过设置防滑槽，能使闸瓦与车轮锚合充分避免闸瓦脱落，从而在火车刹车时能提高闸瓦与车轮之间的抱合力，使刹车效果更好，通过设置直槽口，能使该钎体散热性较好。

具有防脱功能的火车闸瓦钎，通过设置防滑线，能增大该装置与闸瓦之间的摩擦力，以减小闸瓦脱落的可能性，通过设置钎体为合金钢材质，能使该装置方便整体锻压且便于后期热处理以提高该装置的耐磨性。其中，1、钎体；2、直槽口；3、卡槽；4、防滑槽；5、防滑线。