

# 不锈钢制品退火设备 豫通加热

产品名称	不锈钢制品退火设备 豫通加热
公司名称	河南中兴电气有限公司
价格	4545.00/套
规格参数	品牌:豫通加热 型号:wh-vi-50 :
公司地址	河南省许昌市东城苗店工业区
联系电话	086-03743179628 13733746952

## 产品详情

高频感应加热设备 高频感应加热电源 高频加热机 高频加热炉 高频加热器 高频炉 高频热处理设备  
高频淬火设备 高频焊接设备 高频透热设备 高频淬火机 高频焊机 高频锻造炉 高频退火设备 高频回火设备  
高频熔炼设备

您好！河南中兴电气有限公司专业生产超高频|高频|超音频感应加热设备，高频透热炉,超音频透热设备；  
可用于各类高强度螺栓、螺母热墩；热轧麻花钻；圆钢料透热锻造等，产品具有省电高效  
透热彻底等优点；欢迎来电咨询15937494593 孟经理 qq:952848438 如有打扰，还请谅解

您好！河南中兴电气有限公司生产的新型超高频\\高频\\超音频感应加热设备,淬火设备，淬火机系列;适  
用于齿链轮,轴类,销类,机床导轨,球头淬火等汽车零部件的淬火透热等热处理;加热速度快,无氧化皮,节能  
高效,欢迎新老客户来电咨询订购!联系人:孟小姐 15937494593 qq：952848438

您好！河南中兴电气有限公司专业生产优质高效高频焊机|高频焊接设备|高频焊接机|高频钎焊机|高频钎  
焊设备，可用于各类硬质合金刀具矿山配件焊接;效率高、加热均匀，节约成本，欢迎来厂参观考察。15  
937494593孟小姐 qq:952848438 如有打扰,还请谅解!

感应加热设备专家-河南中兴电气有限公司,专业研制生产超高频|高频|超音频感应加热设备，广泛用于金  
属透热、焊接、淬火、退火、回火、熔炼等热处理；产品规格齐全，性能稳定，质优价廉，欢迎您来厂  
参观考察。服务热线：15937494593 如有打扰,还请谅解!

8新型高频焊接机、高频焊机、高频焊接设备、高频钎焊机、高频钎焊炉

### 一、高频焊接机厂家概述：

河南中兴高频焊接设备有限公司（www.zxdq968.com）主要生产高频焊接机、高频加热机、超音频加热设  
备、高频加热炉系列等，产品配件采用进口原料、德国西门子igbt功率管、做工精细，质量有保证，欢迎  
广大用户前来实地观察，

详情请咨询销售热线：0374-5611999

## 二、高频焊接机应用行业：

- 1、金刚石刀头的焊接，硬质合金锯片的焊接及金刚石、磨具、钻具的焊接。
- 2、机械加工用硬质合金的焊接。如车刀、刨刀、铣刀、铰刀等刀具的焊接。
- 3、矿山工具的焊接，如“一”字钎头、柱齿钎头、燕尾型煤钻头、钼杆钻头、各种采煤机截齿、各种掘进机截齿的焊接。
- 4、各种木工的焊接，如各种木工刨刀、铣刀和各种木工钻头的焊接。

## 三、高频焊机主要特点：

- 1、速度快,效率高
- 2、省电节能成本低
- 3、一次可以同时焊接多个工件,使焊接效率大大提高
- 4、氧化面积小,
- 5、加热均匀,无缺焊和漏焊点
- 6、焊接后的工件焊缝牢固饱满。

## 高频焊机详细参数：

wh-vi-16kw

输入电压：单相220v 50-60hz 振荡频率：25-150khz 体积：500\*240\*450mm

wh-vi-36kw

输入电压：三相380v 50-60hz 振荡频率：25-100khz 体积：600\*270\*540mm

标准配件：感应器2副，说明书1本，合格证1张，脚踏开关1副，保修卡1张，保险丝4支。

主要适用于薄壁钻、冲击钻钎杆、钎头、截齿、煤钻头 车刀  
锯片、磨盘等的焊接，不锈钢制品的焊接、小金属零件的热处理等。

河南中兴电气生产的豫通牌igbt超高频|高频焊接机设备，主要适用于合金类车刀、锯片、钎头、钻头、截齿、磨盘等焊接;具有占地小、效率高、加热均匀，节约成本等优点，欢迎来厂参观考察。15937494593  
孟小姐

## 主要特点：

- 1、加热速度快，普通热处理（如淬火、退火）一般情况下加热时间不超过10秒/个，解决了传统热处理工艺由于加热时间长而导致氧化层太厚的问题。

2、加热位置可自由控制，不会对不需要加热的位置产生过多的热量，满足了特殊工件的热处理要求（如：齿轮、链轮齿面淬火、棒料局部处理）。

3、节能，比原始的电子管高频机、瓦斯炉、电炉等节能四分之三。

操作简单，即学即会，工作时无明火、无高温、高压（感应圈工作电压为36v），具有很好的安全性。

4、淬火，焊接面积1mm<sup>2</sup>-1cm<sup>2</sup>之间，变形允许量细小，要求超快淬火，焊接之工件，用此机可获得最佳效果。

5、采用专用微电脑软件，实现频率自动跟踪、具故障自诊功能。

6、可加热焊接最小 0.1mm,细如发丝之金属。

7、质量极为稳定。高档优雅的外观设计，卓越不群的制造品质，值得我们引以为傲。

体积小，重量轻，不会占用过多的生产空间，可随时移动工作位置以方便生产需求

公司新品，产品多样，型号齐全，目前本公司面向市场销售的高频感应加热设备产品型号有：8-260kw。首选【河南中兴电气】，质量有保证，让你安心无虑的对工件进行加热、锻造、焊接、淬火和淬火等工艺！本公司承诺设备“一年保修，终身保养！”只要将您的工件尺寸、产品规格、加热温度技术要求和您目前使用的加热方式告诉我们，我们会为您的工艺改进提出合理的建议，并为您选择适合工件要求的机型，为您的生产降低成本，提高质量，效率。欢迎来电 1 5 9 3 7 4 9 4 5 9 3 找孟经理咨询和洽谈。

河南中兴焊接设备公司（公司总站：[www.gaopinhanjie.com](http://www.gaopinhanjie.com)）是专业生产车刀焊接机、钎头高频焊接设备、高频焊接机、高频焊机、高频钎焊设备、高频钎焊机等设备。比起氧气焊高频焊接机能减少金属焊的表面氧化！【中兴】热忱欢迎新老客户实地考察，销售咨询15937494593！我公司超音频加热设备从 8 kw -260kw,该设备广泛应用于以下领域：

- 1.各种硬质合金车刀、刨刀的焊接
- 2.金钻石复合片钻头的焊接；
- 3.各种截齿、钎头、钻杆、煤钻头、风钻头、风钻头等矿山配件的焊接；

二、车刀焊接机用于焊接合金刀具的优点:

- 1、感应加热速度快,效率高
- 2、只需将铜（或银）焊片放到刀头和基体之间定好位即可
- 3、节能省电成本低
- 4、氧化面积小
- 5、焊接后焊缝饱满牢固。

车刀焊接机还适用于：车刀焊接机、钻具焊接机、木工刀具焊接、木工刨刀焊接、木工压刨焊接机、三翼钻头焊接、三翼刮刀焊接、取心钻头焊接、无芯钻头焊接

高频焊机设备价格技术参数：型号：wh-vi-16/36 输入功率：16/36w输入电压：单相220v  
三相380v 50-60hz振荡频率：10-150khz

硬质合金锯片焊机设备公司名称：河南中兴电气有限公司(专业感应加热电源研制生产厂家)豫通加热|中兴制造|专业专注|精益求精

【豫通】高频焊机、高频焊接机、高频焊接设备、高频焊机价格、高频焊接高频钎焊机、高频焊接技术、高频焊接工艺、焊接技术、焊接工艺

[河南中兴电气]生产的wh系列超高频、高频、超音频感应加热设备，21世纪最佳高频焊机/高频焊接机/高频钎焊机/高频焊接设备/高频钎焊设备生产厂家，高频焊机销售地点遍布全国20多个省市区，这客户提供方便快捷的服务，满足客户购机需求。热忱欢迎新老客户实地考察，销售咨询15937494593！我公司加热设备从8kw-260kw,该设备广泛应用于以下领域：

- 1.各种硬质合金车刀、刨刀的焊接
- 2.金钢石复合片钻头的焊接；
- 3.各种截齿、钎头、钻杆、煤钻头、风钻头等矿山配件的焊接；

二、车刀焊机用于焊接合金刀具的优点:

- 1、感应加热速度快,效率高
- 2、只需将铜（或银）焊片放到刀头和基体之间定好位即可
- 3、节能省电成本低
- 4、氧化面积小
- 5、焊接后焊缝饱满牢固。

车刀焊机还适用于：车刀焊机、钻具焊机、木工刀具焊接、木工刨刀焊接、木工压刨焊机、三翼钻头焊接、三翼刮刀焊接、取心钻头焊接、无芯钻头焊接

高频焊机设备价格技术参数：型号：wh-vi-16/36 输入功率：16/36w输入电压：单相220v  
三相380v 50-60hz振荡频率：10-150khz

硬质合金锯片焊机设备公司名称：河南中兴电气有限公司(专业感应加热电源研制生产厂家)豫通加热|中兴制造|专业专注|精益求精

硬质合金锯片钎焊机设备|车刀高频焊机|钻头高频焊机|截齿高频焊接设备

合金钻头/硬质合金锯片焊机设备/焊机设备-【豫】中兴电气专业生产打造{豫通牌}wh系列的合金钻头焊机设备，合金钻头钎焊机设备，硬质合金锯片焊机设备，硬质合金锯片焊机设备。

【中兴】将高调推出新型高频感应加热设备，超高频感应加热设备，高频感应加热设备主要用于小工件加热，退火，淬火，透热，速度快，频率高。欢迎新老客户前来选购！硬质合金锯片焊机设备应用:承受扭转、弯曲等交变负荷作用的工件，要求表面层承受比心部更高的应力或耐磨性，需对工件表面提出

强化要求，适于含碳量 $w_c=0.40 \sim 0.50\%$ 钢材。

硬质合金锯片焊机设备工艺方法:快速加热与立即淬火冷却相结合。通过快速加热使待加工钢件表面达到淬火温度，不等热量传到中心即迅速冷却，仅使表层淬硬为马氏体，中心仍为未淬火的原来塑性、韧性较好的退火（或正火及调质）组织。

硬质合金锯片焊机设备价格技术参数：型号：wh-vi-16/36

输入功率：16/36w输入电压：单相220v 三相380v 50-60hz振荡频率：10-150khz

硬质合金锯片焊机设备公司名称：河南中兴电气有限公司(专业感应加热电源研制生产厂家)

联系人：孟经理 1-5-9-3-7-4-9-4-5-9-3 qq:952848438

豫通加热|中兴制造|专业专注|精益求精

新型金刚石锯片焊机|锯片高频焊机|高频钎焊机|高频焊接设备

新型金刚石锯片焊机z实现一个较高的击穿电压 $bvd_{ss}$ 需要一个源漏通道，效率高，质量好，欢迎购买新型金刚石锯片焊机z。新型金刚石锯片焊机z专业研制厂家【河南中兴电气有限公司】，专业研制生产以igbt（igbt是强电流、高压应用和快速终端设备用垂直功率mosfet的自然进化。

新型金刚石锯片焊机z应用：孟经理 [www.zxdq968.com](http://www.zxdq968.com)

- 1、金刚石刀头的焊接，硬质合金锯片焊接及金刚石刀具、磨具、钻具的焊接。
- 2、机械加工用硬质合金刀具的焊接。如车刀、刨刀、铣刀、铰刀等刃具的焊接。
- 3、矿山工具的焊接，如“一”字钎头、柱齿钎头、燕尾型煤钻头、钼杆钻头、各种采煤机截齿、各种掘进机截齿的焊接。
- 4、各种木工刀具的焊接，如各种木工刨刀、铣刀和各种木工钻头的焊接。

新型金刚石锯片焊机z突出特点：

- 1.高效节能:比电子管高频可节电2/3.
- 2.特别轻巧。
- 3.维修费低:没有易损、昂贵的电子管.
- 4.特别安全:无高压,免除高压触电危险.
- 5.高可靠性:模块化、集成化、高可靠保证
- 6.安装简单:只接电源和水管,10分钟可完成.
- 7.操作方便:几分钟即可学会

高频焊机详细参数：

wh-vi-16kw

输入电压：单相220v 50-60hz 振荡频率：25-150khz 体积：500\*240\*450mm

wh-vi-36kw

输入电压：三相380v 50-60hz 振荡频率：25-100khz 体积：600\*270\*540mm

优质高效高频淬火炉、高频淬火设备、高频淬火机、淬火加工、机床导轨表面淬火

### 一、高频淬火机原理：

高频淬火是指利用高频电流(30k-1000khz)使工件表面局部进行加热、冷却，获得表面硬化层的热处理方法。方法只是对工件一定深度的表面强化，而心部基本上保持处理前的组织和性能，因而可获得高强度，高耐磨性和高韧性的综合。又因是局部加热，所以能显著减少淬火变形，降减能耗。正是因为高频淬火拥有上述这些特点，因而在机械加工行业中广泛被采用。

### 二、高频淬火机具体应用如下：

- 1、种五金金属零件、机械加工零件各种齿轮、链轮、轴类淬火；
- 2、各种汽车、摩托车配件。如曲轴、连杆、活塞销、链轮、铝轮、气门、摇臂轴、传动半轴、小轴、拨叉等的淬火；
- 3、各种电动工具。如齿轮、轴心；
- 4、机床行业类。如机床床面、机床导轨等的淬火；

### 三、高频淬火机特点：

- 1、采用igbt模块，节能省电：比电子管式省电30%，比可控硅中频省电20%；
- 2、性能稳定：保护措施齐全，无后顾之忧；
- 3、加热速度快：感应加热，无氧化层，变形小；
- 4、体积小：采用分体式结构，重量轻，移动安装都方便；
- 5、环保：没有污染、噪声和粉尘；
- 6、适应性强：能加热各种各样的工件；
- 7、温度及加热时间可精确控制，加工质量高。

wh-vi-80kw参数：输入电压：三相380 50-60khz 频率：15-35hkhz

体积（主）：600\*480\*1360mm（分）500\*800\*580mm

wh-vi-120参数：输入电压：三相380 50-60khz 频率：15-25khz

体积（主）：65\*480\*1440mm（分）500\*800\*580mm

更多相关豫通产品情况及产品信息请点击河南中兴电气有限公司相关网站：

[www.zxdq968.com](http://www.zxdq968.com) [www.hnzxdq.com.cn](http://www.hnzxdq.com.cn) [www.xcgsdz.cn](http://www.xcgsdz.cn)

详情请咨询：0374-5611999 15937494593 qq:952848438

"供应不锈钢制品退火设备(图)"的品牌为豫通加热，型号是WH-VI-50