



运动控制器 TC5530三轴控制器 控制三台电机 全中文编程



产品名称	运动控制器 TC5530三轴控制器 控制三台电机 全中文编程
公司名称	无锡三拓电气设备有限公司
价格	700.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:sumtor 型号:tc5530
公司地址	无锡市扬名工业园梁东路118-1
联系电话	0510-82729456 18914119456

产品详情

六手动操作

从主界面进入手动操作，将会出现以下界面，默认为手动低速。按数字键“1”或“2”或“3”，分别将当前x或y或z坐标设定为参考点坐标值。

1.手动高速:手动高低速切换，正显时以设定的手动低速值运动，反显时以设定的手动高速值运动。可通过  光标键启动x轴的运动，可通过  光标键启动y轴的运动，可通过“-”、“.”键启动z轴的运动

2.点动操作:反显时进入点动模式，以设定的点动增量值为步长，按一次运动一次，可通过  光标键启动x轴的运动，可通过  光标键启动y轴的运动，可通过“-”、“.”键启动z轴的运动

3.回程序零:返回坐标零点，按f3键即直接回程序零

4.回机械零:回机械零点(参考点坐标可设定),反显时进入回机械零模式,可通过 、 光标键启动x轴的回机械零,可通过 、 光标键启动y轴的回机械零,可通过“-”、“.”键启动z轴的回机械零

注:当所有操作完成,自检及手动状态正常,可以进行有效的程序编辑。

七编程操作

从主界面进入程序管理,则显示以下界面。

1.程序编辑:进入程序管理状态,长按“f”键一秒则新建程序。

若直接按程序编辑,则打开最后一读的读入文件。

通过指令上翻或指令下翻来寻找指令名称,然后通过 、 按键来移动光标修改参数。

编写完当前行的程序,按下页按键来翻页,则窗口状态显示的是上条程序的下一行,默认为结束指令。

然后再通过指令加一或指令减一来寻找指令名称,然后去修改参数,如此反复,编写完毕。可再通过上页和下页按键来检查编过的程序。

2.程序读入:读入系统中保存的程序文件,按确认键读入光标所在的程序文件,自动跳入程序编辑界面。显示“----”时为无此文件。

3.程序删除:删除系统中保存的程序文件,按确认键删除光标所在的程序文件。显示“----”时为无此文件。

4.程序保存:当程序编写完成,按退出按键,选择程序保存,提示“按确认键保存程序文件”。文件名称只能用数字编辑,若和已有文件重名时保存或覆盖程序文件,若和已有文件不重名时另存程序文件。

注：在加工过程中禁止任何的程序操作。

八自动执行

在主画面下按f1键进入自动加工状态（默认为实际运行）

实际运行：反显时为正常实际运行

空运行：反显时为空运行

单步模式：反显时为单段运行

终止程序：用于整个程序的终止，再按启动键后程序从第一条重新执行

启动键：用于开始执行程序或暂停、段停后的继续执行

暂停键：用于暂停程序的执行

上页键：速度倍率增加，

下页键:速度倍率减小

加工界面的显示说明：

x x轴绝对坐标，单位：mm

y y轴绝对坐标，单位：mm

z z轴绝对坐标，单位：mm

f 当前进给速度，单位：mm/min

t 延时指令的剩余秒数

p 循环指令的剩余循环数

n 程序行号

"供应运动控制器 TC5530三轴控制器 控制三台电机

全中文编程"的型号为TC5530，用途是工控系统，品牌为SUMTOR，产品认证是ISO9001，加工定制为是