

浙江真空上料机，粉末上料机，颗粒上料机，气动真空上料机，快速上料下料，节省成本，解决粉尘飞扬，提高生产效率

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 浙江真空上料机，粉末上料机，颗粒上料机，气动真空上料机，快速上料下料，节省成本，解决粉尘飞扬，提高生产效率 |
| 公司名称 | 浙江上帅机械制造有限公司 |
| 价格 | 15800.00/台 |
| 规格参数 | 品德:上帅机械 型号:QVC-3 产地:浙江台州 |
| 公司地址 | 浙江台州温岭市松门镇纳新路229号 |
| 联系电话 | 86658298 13386553229 |

产品详情

真空上料机是一种广泛应用于制药、食品、化工、电池材料等行业，用于输送粉末、颗粒状物料的自动化设备。其工作原理和主要组成部分如下：

工作原理

真空上料机通过真空泵或真空发生器等装置产生负压（真空），在密闭的输送管道系统内形成气流。当启动设备时，该负压会通过吸料咀（进料口）吸入物料，物料被空气流携带，沿着特制的软管或硬质管道进行传输，直至到达目标容器或下一步工艺设备。由于整个过程是在封闭环境下进行，因此可以有效防止粉尘飞扬，确保洁净生产和环境保护。

主要组成部分

真空系统：包括真空泵或真空发生器，是产生真空的核心部件，用于维持管道内的负压状态。

输送软管/硬管：具有柔韧或刚性材质的管道，用于物料的密闭输送路径。

过滤器：安装在输送管道中，对输送过程中可能夹带的微小粉尘进行拦截，保证回收的空气达到一定的洁净度，并避免粉尘进入真空泵造成损害。

反吹装置：定期或在过滤器堵塞时，利用压缩空气对过滤器进行反向吹扫清理，以保持过滤器的通透性。

出料阀：位于输送管道末端或目标容器入口处，控制物料的排出和关闭，确保物料jingque投放。

吸料咀/进料斗：与物料源相接，设计成便于物料进入且易于清洁的形式，有些还配备有振动器辅助进料。

控制系统：包含电气控制系统，用于操作真空上料机的启动、停止、排料及故障报警等功能。

结构材质：通常整机采用不锈钢材质制造，满足卫生级要求和防腐蚀需求。

真空上料机的优势在于高效、安全、无尘、低噪音、维护方便，尤其适用于易燃易爆、有毒有害物料的处理环境，能够实现远程输送和高效率的生产流程自动化。