

# 中泰分切机故障维修，分切机无张力找郑州明川现场服务

产品名称	中泰分切机故障维修，分切机无张力找郑州明川现场服务
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

## 产品详情

动作过程：

1. 快速从当前位置定位到中间点位置(A点 B点)；
2. 快速从中间点定位到参考点(B点 R点)；
3. 返回参考点完毕时，回零灯亮。

2.12.2 机床第2、3、4参考点G30

格式：

G30 P2 X (U) Z (W) ；

G30 P3 X (U) Z (W) ；

G30 P4 X (U) Z (W) ；

说明：G30为非模态G代码；从起点开始，以快速移动速度移动到X(U)、Z(W)指定的中间点位置后，再返回机床第2，3，4参考点。省略P值时，返回机床第2参考点。手动回机床参考点或执行G28代码回机床参考点之后，才可使用返回机床第2，3，4参考点。

X：中间点X轴的juedui坐标；U：中间点X轴的相对坐标；

Z：中间点Z轴的juedui坐标；W：中间点Z轴的相对坐标。

参考点设定：

第2 参考点机床坐标，由数据参数 121 设定。

第3 参考点机床坐标，由数据参数 122 设定。

第4 参考点机床坐标，由数据参数 123 设定。

第2、3、4 机床参考点在机床坐标系中的关系如右图所示。

### 2.13 跳转插补G31

格式：G31 X(U)\_Z(W)\_F\_P\_；

说明：G31 为非模态G 代码(00 组)。

X、Z：指定终点绝对坐标；U、W：从起点到终点的增量值；

P：跳转信号地址选择，取值范围1~4，P1~P4 对应的跳转，

地址由数据参数 .148~.151 设定，未输入P 值时默认

为P1。

功能：在该代码执行期间，若输入了外部跳转信号，则中断该代码

的执行，转而执行下一程序段。该功能可用于工件尺寸的动态