

PA6 德国BASF/巴斯夫 100FR BK 注塑级 耐油 高抗冲 阻燃级

产品名称	PA6 德国BASF/巴斯夫 100FR BK 注塑级 耐油 高抗冲 阻燃级
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	25.00/千克
规格参数	PA6:注塑级 耐油 100FR:高抗冲 巴斯夫:阻燃级
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

德国巴斯夫 PA6 100FR-BK 德国巴斯夫 PA6 100FR-BK。高刚性高抗冲击性。现货供应原厂原包。

100FR-BK 德国巴斯夫 PA6 100FR-BK 原厂原包华南地区经销100FR-BK 德国巴斯夫 100FR-BK PA6简价100FR-BK：

100FR-BK 德国巴斯夫 PA6 100FR-BK

德国巴斯夫 PA6 100FR-BK原料物性：品名:聚酰胺6或尼龙6(PA6) 分子式:[-IH-(CH₂)₅-C(=O)]_n 性状:半透明或不透明乳白色结晶形聚合物德国巴斯夫 PA6 100FR-BK特性:热塑性、轻质、韧性好、耐化学品和耐久性好

德国巴斯夫 PA6 100FR-BK燃烧鉴别方法:蓝底黄火焰，烧植物味

溶剂实验:耐环己酮和芳香溶剂 德国巴斯夫 PA6 100FR-BK 密度:1.13g/cm 德国巴斯夫 PA6 100FR-BK 熔点:215 德国巴斯夫 PA6 100FR-BK 热分解温度: > 300 德国巴斯夫 PA6 100FR-BK 平衡吸水率:3.5%德国巴斯夫 PA6 100FR-BK 具有良好的耐磨性、自润滑性和耐溶剂性。德国巴斯夫 PA6 100FR-BK 密度:(g/cm³)1.14-1.15 德国巴斯夫 PA6 100FR-BK 熔点:215-225 德国巴斯夫 PA6 100FR-BK 拉伸强度: > 60.Mpa 德国巴斯夫 PA6 100FR-BK 伸长率: > 30% 德国巴斯夫 PA6 100FR-BK 弯曲强度:90.0Mpa 德国巴斯夫 PA6 100FR-BK 缺口冲击强度:(KT/n²) > 5

100FR-BK 德国巴斯夫 PA6 100FR-BK

100FR-BK 德国巴斯夫 PA6 100FR-BK

100FR-BK 德国巴斯夫 PA6 100FR-BK 原厂原包华南地区经销100FR-BK 德国巴斯夫 100FR-BK PA6特性：

100FR-BK 德国巴斯夫 PA6 100FR-BK 主要特性：

1德国巴斯夫 PA6 100FR-

BK物理性能:密度1.13g/cm³左右;吸水性比PA66更强，成型后仍然具有吸湿性，平衡吸水率3.59左右，水中饱和吸水率109左右，吸水后会降低表面硬度、影响尺寸稳定性;容易着色

2. 德国巴斯夫 PA6 100FR-BK力学性能:韧性比PA66更好、耐冲击，但是干燥干态条件下和低温条件下的缺口冲击性能很差;耐磨

性及自润滑性好(摩擦系数0.2左右);刚性小

3. 德国巴斯夫 PA6 100FR-BK耐热性能:熔点220-225℃，高使用温度为180℃，无外力下可在130℃以下长期使用，比热容1600

左右，导热系数0.30左右，比热1.9

4德国巴斯夫 PA6 100FR-

BK燃烧性能:能慢燃，离火后慢熄，有滴落起泡现象，蓝底黄火焰，烧植物味，有阻燃级

5德国巴斯夫 PA6 100FR-BK化学稳定性:耐油、耐有机溶剂、耐化学药品性能好

6德国巴斯夫 PA6 100FR-BK.电性能:电性能好，但是吸湿后绝缘效果急剧下降

7德国巴斯夫 PA6 100FR-BK耐候性能:耐候性好

8. 德国巴斯夫 PA6 100FR-BK气密性:拥有优越的氧气屏障属性.气体阻隔性佳

9德国巴斯夫 PA6 100FR-

BK加工性:非牛顿流体，粘度对剪变速率的依存性较大;结晶度约35%，结晶化速率快;流动性好;

100FR-BK 德国巴斯夫 PA6 100FR-BK 特点

100FR-BK 德国巴斯夫 PA6 100FR-BK原厂原包华南地区经销100FR-BK 德国巴斯夫 100FR-BK PA6成型工艺：

100FR-BK 德国巴斯夫 100FR-BK PA6成型工艺

德国巴斯夫 PA6 100FR-BK 干燥处理:

由于PA6很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意，如果材料是用防水材料

包装供应的，则容器应保持密闭。如果湿度大于0.2%，建议在80℃ 以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴露超过8小时，建议进行温度为105℃ ，8小时以上的真空烘干。

德国巴斯夫 PA6 100FR-BK融化温度:230-280℃ ，对于增强品种为250-280℃ 。

德国巴斯夫 PA6 100FR-BK模具温度:80-90℃ 。模具温度很显著地影响洁净度，而洁净度又影响着塑件的机械特性

对于结构部件来说结晶

度很重要，因此建议模具温度为80-90℃ 。对于薄壁的、流程较长的塑件也建议

施用较高的模具温度。

德国巴斯夫 PA6 100FR-BK注射速度:高速(对增强材料要稍微降低)

德国巴斯夫 PA6 100FR-BK流道和浇口:对于PA6的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5 * T$ (这里T为塑件的厚度)。

100FR-BK 德国巴斯夫 100FR-BK PA6成型工艺

100FR-BK 德国巴斯夫 PA6 100FR-BK 原厂原包华南地区经销100FR-BK 德国巴斯夫 100FR-BK PA6应用领域：

100FR-BK 德国巴斯夫 PA6 100FR-BK 应用领域 主要用途

德国巴斯夫 PA6 100FR-BK工业生产中泛用于制造轴承、凤齿轮、凸轮、牟齿轮、各种滚子、滑轮、泵叶轮风扇叶片、蜗轮、推进器、螺钉、螺母、垫片、高压密封圈、耐油密封垫片、耐油容器、外壳、软管、电缆护套、剪切机滑轮套、牛头刨床滑块、、电磁分配阀座、冷陈设备、衬垫、轴承保持架、汽车和拖拉机上各种输油管活塞、绳索、传动皮带，笊织机械工业设备寥雾料，以及日用品和包装薄膜等。

德国巴斯夫 PA6 100FR-BK在工业中的应用

聚酰胺玻纤增强材料可根据产品的特性要求添加玻纤含量在5-60%的范围，这类

材料具有很好的强度、耐热性能、优良的抗冲击性能、良好的尺寸稳定性及低翘曲性

等。

德国巴斯夫 PA6 100FR-BK在日常用品中的应用

亚太国际聚酰胺玻纤增强材料具有良好的尺寸稳定性及低翘曲性、焊锡性及烤漆性、易喷涂、可过超声波焊接、材料光泽度好，可染成各种鲜艳的颤色，为了满足在
德国巴斯夫 PA6 100FR-BK在汽车领域中的应用

内外饰部件

汽车用高性能增强聚酰胺复合材料具有优异的耐气候性、良好的油漆性能和杰出的表现效果

德国巴斯夫 PA6 100FR-BK发动机周边部件汽车用高性能增强聚酰胺复合材料制造发动机周边部件，如进气歧管、发动机罩盖等

100FR-BK 德国巴斯夫 PA6 100FR-BK 应用领域

100FR-BK 德国巴斯夫 PA6 100FR-BK 原厂原包华南地区经销100FR-BK
PA6 德国巴斯夫 100FR-
BK PA6。ASB型号很多。就不一一列出。如果需要请来电询。