

PA6 美国杜邦 73G20L 尼龙加纤20% 耐高温 电子电器部件专用料

产品名称	PA6 美国杜邦 73G20L 尼龙加纤20% 耐高温 电子电器部件专用料
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	20.00/千克
规格参数	PA6:尼龙加纤20% 73G20L:耐高温 美国杜邦:电子电器部件专用料
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

杜邦73G20L PA6美国杜邦杜邦73G20L PA6美国杜邦杜邦73G20L PA6美国杜邦杜邦73G20L PA6美国杜邦PO
M美国杜邦系列牌号 (100P , 500P , 100ST , 311DP , 500T , 127UV , 500AF) POM日本宝理系列牌号 (M
90-44 , AW-01 , CW-01 , GH-25 , M25-44 , NW-02) PA66美国杜邦系列牌号 (101L , FR50 , ST801 , MT
409AHS , 70G13L , 70G33L) PA66德国巴斯夫系列牌号 (A3K , A3X2G5 , A3EG3 , A3EG5 , A3EG6 , A3E
G7) PC德国科思创系列牌号 (2405 , 2458 , 2858 , 2205 , 2805 , 6555 , 6557 , 6485) PBT日本宝理系列牌
号 (3105 , 3116 , 3200 , 3216 , 3226 , 3300 , 3306 , 3316) PET美国杜邦系列牌号 (415HP , FR515 , FR530
 , 530 , 545 , FR543 , 530HTE) TPV美国埃克森美孚系列牌号 (101-55 , 101-64 , 101-73 , 101-80 , 101-87
) TPV美国埃克森美孚系列牌号 (201-55 , 201-64 , 201-73 , 201-80 , 201-87)

公司长期合作与美国杜邦，法国罗地亚，日本东丽，日本宝理，德国朗盛，德国巴期夫，荷兰DSM，瑞士EMS，日本旭化成，德国科思创，日本帝人等销售系列品牌原料

PA 聚酰胺,别名尼龙，英文名称:Polyamide，简称PA，是指由聚酰胺类树脂构成的塑料。此

类树脂可由二元胺与二元酸通过缩聚制得，也可由氨基酸脱水后形成的内酰胺通过开环聚合制得，与PS

、PE、PP等不同，PA不随受热温度的升高逐渐软化，而是在一个靠近熔点的窄的温度范围内软化，熔点

很明显，熔点：215-225 。温度一旦达到就出现流动。

2 性能

PA塑料也叫“尼龙”，为韧性角状半透明或乳白色结晶性树脂，作为工程塑料的聚酰胺分子

量一般为1.5-3万。PA具有很高的机械强度，软化点高，耐热，摩擦系数低，耐磨损，自润滑性，吸震性

和消音性，耐油，耐弱酸，耐碱和一般溶剂，电绝缘性好，有自熄性，无毒，无臭，耐候性好，易染色

。缺点是吸水性大，影响尺寸稳定性和电性能，纤维增强可降低树脂吸水率，使其能在高温、高湿下工

作。聚酰胺与玻璃纤维亲合性十分良好。常用于制作梳子、牙刷、衣钩、扇骨、网袋绳、水果外包装袋

等等。无毒性，但不可长期与酸碱接触。值得注意的是,加入玻纤后PA的抗拉强度可提高2

倍左右,耐温能力也相应得到提高.

尼龙的收缩率为1%~2%.

3 种类

PA中的主要品种是PA6和PA66，占主导地位，其次是尼龙11，尼龙12，尼龙610，尼龙612，另外还有尼龙1010，尼龙46，尼龙7，尼龙9，尼龙13，新品种有尼龙6I，尼龙9T和特殊尼龙MXD6（阻隔性树脂）等，尼龙的改性品种数量繁多，如增强尼龙，单体浇铸尼龙（MC尼龙），反应注射成型（RIM）尼龙，芳香族尼龙，透明尼龙，高抗冲（超韧）尼龙，电镀尼龙，导电尼龙，阻燃尼龙，尼龙与其他聚合物共混物和合金等，满足不同特殊要求，广泛用作金属，木材等传统材料代用品，作为各种结构材料。

尼龙类工程塑料外观上都呈现为角质、韧性、表层光亮、白色（或乳白色）或微黄色、透明或半透明的结晶性树脂，它容易被著成任一种颜色。作为工程塑料的尼龙分子量一般为1.5-3万。它们的密度均稍大于1，密度：1.14-1.15g/cm³。拉伸强度gt;60.0Mpa。伸长率gt;30%。弯曲强度：90.0Mpa。缺口冲击强度：(KJ/m²)>5。尼龙的收缩率为1%~2%。需注意成型后吸湿的尺寸变化。吸水相对吸湿饱和时能吸8%.使用温度可 - 40 ~ 105 之间。熔点：215-225 。合适壁厚2-3.5mm。PA的机械性能中如抗拉抗压强度随温度和吸湿量而改变，所以水相对是PA的增塑剂，加入玻纤后，其抗拉抗压强度可提高2倍左右，耐温能力也相应提高，PA本身的耐磨能力非常高，所以可在无润滑下不停操作，如想得到特别的润滑效果，可在PA中加入硫化物。

4 改性尼龙

由于PA强极性的特点，吸湿性强，尺寸稳定性差，但可以通过改性来改善。尼龙的改性品种数量繁多，如增强尼龙，单体浇铸尼龙（MC尼龙），反应注射成型（RIM）尼龙，芳香族尼龙，透明尼龙，高抗冲（超韧）尼龙，电镀尼龙，导电尼龙，阻燃尼龙，尼龙与其他聚合物共混物和合金等

玻璃纤维增强尼龙

· 在PA 加入30%的玻璃纤维，PA的力学性能、尺寸稳定性、耐热性、耐老化性能有明显提高，耐疲劳强度是未增强的2.5倍。玻璃纤维增强PA的成型工艺与未增强时大致相同，但因流动较增强前差，所以注射压力和注射速度要适当提高，机筒温度提高10-40 。由于玻纤在注塑过程中会沿流动方向取向，引起力学性能和收缩率在取向方向上增强，导致制品变形翘曲，因此，模具设计时，浇口的位置、形状要合理，工艺上可以提高模具的温度，制品取出后放入热水中让其缓慢冷却。另外，加入玻纤的比例越大，其对注塑机的塑化元件的磨损越大，是采用双金属螺杆、机筒。

阻燃PA

由于在PA中加入了阻燃剂，大部分阻燃剂在高温下易分解，释放出酸性物质，对金属具有腐蚀作用，因此，塑化元件（螺杆、过胶头、过胶圈、过胶垫圈、法兰等）需镀硬铬处理。工艺方面，尽量控

制机筒温度不能过高，注射速度不能太快，以避免因胶料温度过高而分解引起制品变色和力学性能下降

透明PA

具有良好的拉伸强度、耐冲击强度、刚性、耐磨性、耐化学性、表面硬度等性能，透光率高，与光学玻璃相近，加工温度为300--315℃，成型加工时，需严格控制机筒温度，熔体温度太高会因降解而导致制品变色，温度太低会因塑化不良而影响制品的透明度。模具温度尽量取低些，模具温度高会因结晶而使制品的透明度降低。