

# YJ707Ni(Q)低合金耐热钢焊丝

产品名称	YJ707Ni(Q)低合金耐热钢焊丝
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

## 产品详情

标准：符合GB/T17493E600T5-K3相当于AWS A5.20E81T5-K3。

性能介绍：该焊丝为氧化钙-氟化物型气体保护焊药芯焊丝。焊接工艺性能优良，飞溅小，电弧稳定，脱渣容易，焊缝成形美观，用于平焊、水平角焊及横焊。熔敷金属的力学性能优良，扩散氢含量低、冲击韧性高，抗裂性好。

## 用途

该焊丝适用于抗拉强度 690MPa的低碳钢和低合金钢等重要容器的焊接。可广泛用于冶金、重型机械、石油化工、机车车辆、船舶、集装箱、桥梁、建筑、核电、压力容器及钢梁架等部门。

推荐焊接参数： 1.2电流180~250A，电压25~30V， 1.6电流220~300A，电压26~30V  
CO2气流量20L/min，焊丝

伸出长度15~20mm，焊速35cm/min，焊枪倾角80°，电流类型：直流反接。

### 熔敷金属的化学成分 (%)

牌号	项目			C
	Si	Mn		
	P	S	Ni	
	Mo			
ZJ-YJ707Ni (Q)	保证值	0.15	0.80	0.75-2.25
	0.03	1.25-2.60	0.25-0.65	0.03
	一般值	0.08		
	0.62	1.86	0.017	
	0.011	1.80	0.55	

### 熔敷金属的机械性能

牌号	项目	b (MPa)	
	s (MPa)	5 (%)	AKV (J) -50
ZJ-YJ707Ni (Q)	保证值	690-830	610
	16	27	
	一般值		

720

650

20

58