

泰州电镀综合废水处理一体化污水处理设施性价比较高

产品名称	泰州电镀综合废水处理一体化污水处理设施性价比较高
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	45800.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 处理量:1-1000/h 售卖地:全国
公司地址	常州市新北区薛集镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

苯并三唑类光稳定剂是瑞士Ciba-Geigy公司开发的品种。紫外线吸收剂可有效吸收阳光及荧光光源中波长为280~400nm的紫外线，避免其产生氧化还原作用，且可保持紫外线吸收剂本身不发生任何变化，是一种重要的光稳定剂。一般而言，苯并三氮唑类紫外线吸收剂的生产工艺主要采用芳胺经重氮化后与烷基酚偶合制得中间体，再经还原闭环而成。现在还原工艺主要采用在碱性条件下用金属铝粉还原，产生了大量的碱性含铝废水，会对环境产生较大影响。废水中铝资源的回收利用，是含铝废水处理的关键，之前张庆芳等对含铝酸性废水制备聚氯化铝进行了研究，并取得了进展。为了提升紫外线吸收剂工艺的环境友好性，本次研究从降低废水的COD，碱性废水中铝资源的回收利用进行了深入的研究，并提供了一套工艺方法。

1、实验部分

1.1 实验原料

实验中的废水样品来自于福建帝盛科技有限公司，废水呈棕红色，有少许沉淀物，pH=12~13，COD / mg/L-1为3000~50000，铝含量为12%~13%(以偏铝酸钠计)。

1.2 试剂与仪器

试剂：盐酸，次氯酸钠，聚丙烯酰胺。

仪器：原子吸收分析仪(日本岛津AA6880原子吸收分析仪)，pH计(雷磁PHSJ-4F型实验室pH计)，马弗炉(上海邦西仪器SX-2.5-10分体式高温电阻炉)，磁力搅拌器(常州江南仪器JJ-1100W电动增力搅拌器)，电热鼓风干燥箱(上海力辰邦西101-ZBS鼓风式干燥箱)，快速COD测定仪(连华科技5B-3ACOD快速测定仪)。

(1)针对废水水质特点，强化污水预处理，采用固液分离机-捞毛机，去除废水中的泥砂、羽毛等，并回收利用羽毛。

(2)针对废水透明度较低，悬浮物浓度较高的特点，采用以气浮为预处理工艺，通过部分加压溶气气浮的浮除作用，去除水中绝大部分悬浮物质，在气浮处理过程中，投加适量的混凝剂及助凝剂，以强化气浮处理效果，减轻后续处理负荷。

(3)针对废水可生化性较好的特点，拟对废水进行生化处理，利用微生物分解作用去除废水中的可溶性的有机物及部分不溶性的有机物。

(4)针对污水处理站改造场地有限，选用MBR(膜生物反应器)为主体工艺，该工艺为活性污泥法与膜分离技术相结合的水处理技术，是比较成熟的工艺技术。技术优点占地面积小，处理出水水质好、系统稳定等。

(5)考虑到尽可能降低改造成本，充分利用现有污水站的资源，对现有调节池、混凝沉淀池进行改造利用。新增的工艺设备采用成套设备的方式，并放置于水池顶部，以节约占地面积。

(6)由于原有污水站未设置污泥处理系统，改造后每天将有大量污泥产生，故本方案拟新增污泥处理系统。

在乳液聚合丁苯橡胶装置生产过程中，使用过氧化氢对孟烷氧化剂-磷酸钾电解质体系，虽然生产效率比较高，但是其排放的废水中含有大量的磷物质，而且对其处理要求较高。磷酸钾是低温乳液聚合反应为主要的电解质，有利于提升反应质量和效果，但是在反应结束之后会随着废水排放到总废水池中，导致废水总磷含量上升，超过国家标准。

2.3 废水COD影响因素

在乳液聚合丁苯橡胶装置的废水池中，在单体回收以及凝聚单元废水池中的COD含量较高，这是因为废水中含有大量的苯乙烯，致使废水中COD含量升高。

2.4 废水电导率影响因素

在生产过程中，会在装置中添加几十种助剂，且其中含有大量的钾、钠等离子，导致废水电导率增高，严重影响了水体中微生物的正常生长。为有效控制废水电导率，需要减少对助剂的使用量，尤其是钾皂、氢氧化钾等应用量较大的助剂。

3、废水达标控制措施

3.1 应用新型环保助剂，降低废水总氮含量

随着科学技术的逐步发展，环保型的絮凝剂EEDC逐渐在丁苯橡胶装置生产过程中得到广泛应用，有效降低了废水中总氮的含量，逐渐达到了排放标准。在EEDC中含有大量的环氧氯丙烷以及二jiaan共聚物，没有CN-物质，容易被氧化分解，所以极大程度上降低了废水中总氮的含量。其中，EEDC絮凝剂在凝聚单元的应用效果佳。

3.2 应用无磷电解质，降低废水总磷含量

在装置生产过程中使用的磷酸钾电解质是导致废水中总磷含量较高的主要因素。因此，为从根本上降低废水总磷含量，需要逐渐采用无磷电解质KCl逐渐替代原有的电解质，不仅可以有效降低废水中的磷物质排放量，而且还可以优化废水处理工艺，有效控制废水处理费用，提升综合生产效率。表2为某化工厂进行无磷电解质工业化改造之后某一时间段内废水总磷含量数据统计。