

# 那曲合金钢闸瓦销工厂

产品名称	那曲合金钢闸瓦销工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	15.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

那曲合金钢闸瓦销工厂

5隧道地段CRTS Ⅱ型板式无砟轨道(2)铺设轨下垫板,轨下垫板的边缘应卡住轨枕的侧棱

目的是提供[一种](#)

具有防脱功能的火车闸瓦钎，能够使该闸瓦钎的耐磨性和防脱性有效提高。具有防脱功能的火车闸瓦钎，包括钎体，所述钎体正面的上部开设有直槽口，所述钎体正面的中部开设有卡槽，所述钎体正面的底端开设有等距离排列的防滑槽，且钎体的底端呈波浪状。进一步的，所述钎体正面的中部开设有等距离排列的防滑线，通过设置防滑线，能增大该装置与闸瓦之间的摩擦力，以减小闸瓦脱落的可能性。进一步的，所述钎体为合金钢材质，且钎体锻压而成，通过设置钎体为合金钢材质，能使该装置方便整体锻压且便于后期热处理以提高该装置的耐磨性。

通过小曲线半径/m145又改可调衬垫不再设在轨下胶垫下而在铁垫板下 然后重新加荷至接头破坏,这样可以得到一个完整的承压阶段荷载变形曲线当第二次加荷时,荷载不超过滑动荷载时,承压变形是非常小的,从曲线上无法用肉眼看出,只能通过仪器读数才能看出,这一段荷载变形关系呈直线(Db段),近似地与摩阶段的直线平行;当荷载达到某一值时,变形开始有明显的增大,但开始阶段两者基本上呈线性关系,试件仍处于弹性阶段;随着荷载的增大,试件逐渐进入塑性阶段,荷载与变的关系呈非线性;在接近极限荷载时,变形急剧增加,直到螺栓剪断破坏安装后,引导芯挡片应为自然弯曲状态,开口销尾部靠引导芯斜楔的斜面自然成型 我们委托铁道部产品质量监督检验中心机车车辆检验站对在我中心试制出的闸瓦进行了测试

具有防脱功能的火车闸瓦钎，通过设置设有卡槽，通过该卡槽能增大闸瓦与车轮之间的摩擦力，通过设置防滑槽，能使闸瓦与车轮锚合充分避免闸瓦脱落，从而在火车刹车时能提高闸瓦与车轮之间的抱合力，使刹车效果更好，通过设置直槽口，能使该钎体散热性较好。

具有防脱功能的火车闸瓦钎，通过设置防滑线，能增大该装置与闸瓦之间的摩擦力，以减小闸瓦脱落的可能性，通过设置钎体为合金钢材质，能使该装置方便整体锻压且便于后期热处理以提高该装置的耐磨性。其中，1、钎体；2、直槽口；3、卡槽；4、防滑槽；5、防滑线。