

# 江津区特气管路水含量测试中心

产品名称	江津区特气管路水含量测试中心
公司名称	重庆科洋检验检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	重庆市渝北区龙溪街道金山路18号3幢10-7（注册地址）
联系电话	023-67387028 18996167634

## 产品详情

重庆科洋检验检测有限公司是专业第三方检测机构，金属类项目成分分析检测，焊接工艺评定测试，气体纯度检测，气体成分分析，气体杂质含量检测中心，出具CMA第三方气体检测报告！

主要核心业务有氮气、氧气、天然气、氩气、氢气、压缩气体、电子工业用气体等、高纯气体、食品用气体、医用气体的检测、现场气体有害物质监测、各类金属项目检测等等。

公司拥有专业从事检测服务的实验室管理人员和技术人员、多种精密检测仪器，能够同时满足多种检测需求。秉承科学、公正、诚信准则！致力于为广大企业客户提供服务，有效降低风险，规范市场，从而创造和谐安全的品质生活。

测试流程：

- 1.电话咨询
- 2.填写测试申请表
- 3.送样检测/上门取样检测

送样检测：您可以邮寄样品，也可以直接送达，申请表随样品同时提供。

上门取样检测：需提前3个工作日预约。

- 4.检测周期：3-5个工作日（特殊试验除外）

- 5.签约付款

- 6.领取报告

## 测试方法

1. 确认系统中所有的阀门和调压阀都是全开的。
2. 确认系统中的压力为0，如果系统中还有正压，要先将系统中的气体放掉。
3. 缓缓打开检漏仪入口处的阀门，开始将系统抽成真空状态。遵照检漏仪的操作说明操作，直至达到可以检测的状态。
4. 记录下检漏仪的背景氦漏率，该背景氦漏率低于 $1 \times 10^{-9}$  mbar.l/s以后，才可以进行喷吹工作。
5. 从最靠近检漏仪的焊道或连接处开始检测，将氦气用喷枪喷吹到焊道或连接处，使得氦气会停留在焊道或连接处一段时间，确认没有泄漏后，进行下一个焊道或连接处的检测，直到最后一个焊道或连接处。
6. 如果发现检漏仪的指示值有上升的现象，待到检漏仪读值恢复正常后，重新检测该焊道或连接处以确认其是否真的有漏，如果确认不是该焊道或连接处有漏，要依次检测该焊道或连接处之前的焊道或连接处，直到找到漏点为止。
7. 直至所有的接点都被检测到，检测合格的接点要贴合格标志。所有的接点都喷吹过氦气后，继续观察检漏仪的读值10分钟左右，确认读值没有异常后才可以将系统与仪器之间分离开。
8. 如果每个接点的氦气漏率都低于 $1 \times 10^{-9}$  mbar.l/s，说明该系统的漏率是符合要求的。测试人员可以将检测结果记录在检测报告里了。
9. 将检漏仪与系统分开。