

大庆市办理钢结构体育馆，加油站，雨棚安全性检测服务流程

产品名称	大庆市办理钢结构体育馆，加油站，雨棚安全性检测服务流程
公司名称	深圳市建工质量检测鉴定中心有限公司
价格	2.00/平方米
规格参数	品牌:深圳住建工程检测 服务项目:钢结构检测鉴定 检测报告时间:10-15个工作日内出具
公司地址	深圳市南山区桃源街道塘兴路集悦城A26栋102室
联系电话	13926589609

产品详情

钢结构安全性检测服务流程

1工程概况，

某家居屋面钢结构为空间刚架结构，原建筑为钢筋混凝土框架结构房屋，地下一层，地上三层，总建筑面积约为2万平方米，屋面钢结构在安装结束后，局部节点出现了视觉上不均匀沉降现象：且由于使用需要，要在屋面钢结构个别节点处增加电葫芦悬挂，新增悬挂每个吊点重量为WKg，但是此项荷载作用并未被原建筑设计所考虑，为保证结构的使月安全，本文将对该屋面钢结构进行检测鉴；定并分析节点不均匀变形原因，提出合理的处理建

2现场勘查与检测分析（略）3检测鉴定结论 该屋面结构由于施工a序以及施工方案存在问题，导致其在建造后出现了局部节点下沉的现象，并根据使用要求在部分节点下施加3kN悬吊荷载故对该钢结构进行检测鉴定，得出如下结论：（1）通过现场勘查及对现有结构进行计算分析表明，在未施加吊点荷载的屋面结构计算承载能力及变形均满足要求，（2）根据现场勘察，分析，引起结构局部下沉的原因是由于整体焊接时采用的施工措施、施工次序不当及构件下料尺寸误差引起的，（3）通过模型计算，在施加吊点荷载后，家居一屋面钢结构变形及承载能力均满足要求，家居二屋面钢结构承载能力满足要求，但局部变形**限，不官在图3b中242测点附近的位置增加悬吊荷 42处理意见 目前该结构整体安全性能良好，但针对进行安装悬吊荷载和时及今后结构的安全使用方面提，出以下建议：：（1）在进行施工作业时应尽量避免如上所述的施工错误，制定安全、有效的施工组织计划，真正做到规范施工（2）针对家居二屋面钢结构不应产生堆载现象，当屋面存在积雪或冰冻时应及时清除（3）针对测量变形较大的节点，应进行有效的健康检测，避免其在偶然荷载作用下发生急剧变形，从而导致整体结构失效

钢结构工程承载力检测鉴定内容如下：

（1）结构体系和结构现状图检测与检查；

- (2) 基础开挖检测与检查；
- (3) 钢结构钢材品种检测；
- (4) 节点连接质量检查；
- (5) 楼板类型和布置检查；
- (6) 钢结构和围护结构外观质量检查；
- (7) 房屋现状荷载调查；
- (8) 房屋安全及抗震计算和鉴定；
- (9) 工程处理和使用建议。

3. 检测鉴定依据

- (1) 《建筑结构检测技术标准》(GB/T 50344-2004)；
- (2) 《钢结构工程施工质量验收规范》(GB 50205-2001)；
- (3) 《钢结构现场检测技术标准》(GB/T 50621-2010)；
- (4) 《建筑结构荷载规范》(GB 50009-2001)；
- (5) 《建筑抗震设计规范》(GB 50011-2010)；
- (6) 《钢结构设计规范》(GB 50017-2003)；
- (7) 《民用建筑性鉴定标准》(GB 50292-1999)；
- (8) 《建筑抗震鉴定标准》(GB 50023-2009)等国家相关技术规范、规程。

钢结构中焊缝检测的目的

焊接接头是一种性能不均匀体,应力分布又复杂,况且受人为因素、焊接工艺、焊接技术、焊接条件等诸多因素的影响,在制作过程中做不到**的不产生焊接缺陷,而焊接结构一旦在运行中出现事故必将造成惨重的损失,因此无论国内还是国外,对钢结构焊缝质量的要求都非常严格。我国自从实施了制度以后,对钢结构件焊缝的无损检测越来越重视,不但要求对对接焊缝进行超声探伤检测,而且对角焊缝也需进行超声探伤检测,有的角焊缝还要求达到一级焊缝质量。设计者提高焊缝质量等级的目的,显然是通过提高钢结构件制作的要求来降低安全系数的取值,达到钢结构件的轻型化,同时也节约了材料。为此,超声探伤在钢结构件制作安装中得到越来越广泛的应用。超声探伤检测探伤人员必须具备探伤理论和探伤经验超声探伤规范对检验人员明确规定,从事焊缝探伤的检验人员必须掌握超声波探伤的基础技术,有足够的焊缝超声波探伤经验,并掌握一定的材料、焊接基础知识。因为超声探伤是一种性和经验性均很强的检验技术,结果一旦出现错判,将直接影响到钢结构的使用安全,后果将是非常严重的。探伤之**定要了解清楚受检工件的材质、结构、

曲率、厚度、焊接方法、焊缝种类、坡口形式、焊缝余高及背面衬垫、沟槽等情况,并制定相应的探伤工艺。不同的焊接工艺对超声探伤有不同的要求,对缺陷的判断亦有所不同。例如采用陶瓷衬垫,单面焊接双面形成的气体保护焊这种焊接工艺来焊接的焊缝,其焊缝容易出现密集气孔类缺陷,焊缝底部有可能产生夹渣、未焊透、甚至裂纹,特别是在野外制作,由于焊接环境和焊接条件的影响,探伤时较要留意是否有上述缺陷。在广州内环路某工程的钢箱梁检测过程中,发现有一条底板对接焊缝,在接近底部有微弱的反射波出现,且差不多整条焊缝在相同的位置出现此类反射波,一般情况下,探伤人员都会认为是底波反射或是底部表面不平整而出现的反射波,但根据焊接知识和实践经验,此反射波很可能是缺陷波。刨开此焊缝后,可清楚地看到未焊透和夹渣缺陷。碰到此种情况,应仔细检查焊缝表面有无咬边、槽沟、错边,若不能确定是表面缺陷,则应选择不同角度或值的探头,进行比较、复验。通过几种不同角度探头的复验比较,会发现在某种角度下,局部出现强烈的反射波,并以此定出缺陷深度。分析其原因是由于赶工期,在台风雨刚过去就进行施焊,钢板又厚,预热时间也不够,再加上底板上还贴有加强板,加强板里有积水而造成此事故。