

南都蓄电池6-GFM-150F直流屏机房配置参考12V150AH消防安全警报

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 南都蓄电池6-GFM-150F直流屏机房配置参考12V150AH消防安全警报 |
| 公司名称 | 广州科华有利电源有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:南都蓄电池 型号:6-GFM-150F 产地:浙江 |
| 公司地址 | 广州市天河区迎新路6号1栋401室-A274 (注册地址) |
| 联系电话 | 15010619474 |

产品详情

导电性好，率的放电性

容量充足

可靠的防爆排气系统

使用温度范围宽

密封性能好充电接受能力强

结构特点板栅合金：正负板栅采用铅钙多元合金，耐腐蚀 水耗少

电池壳体：抗冲击、耐震动的高强度ABS(可选用阻燃级)

端子密封：采用多层柱密封专有技术；

紧装配设计：较高的群装配比，有效活性物质脱落；

阀：高灵敏度的阀，可以有效保证电池使用过程中

通信基站、电信系统 机房数据、通信 发电站、电力传输系统 太阳能发电系统、风能发电系统
信号系统、应急灯照明系统 UPS不间断电源、EPS系统、安防系统 电动童车、小型电子仪器
移动电子设备、电动卷闸门 医疗设备、后背电源 直流屏电源系统

、物流提示：

蓄电池内含有腐蚀性液体，属于危险品，在不能确保运输的情况，暂不提供物流、快递配送。请在下单购买前与我们取得联系。

、搬运、储存、充电与维护：

1、蓄电池重且外壳脆，搬运时应小心轻放，电压的放置应正立。严禁侧放，更严禁翻滚和摔掷，同时注意不要使端子受力。

2、蓄电池应储存或安装于干燥通风的地方，避免阳光直射，应远离热源及易产生火花的地方。

3、蓄电池存放前应为满充电状态，不允许放电后存放。蓄电池应在0~30 的环境下贮存，存放的蓄电池应每两个月进行一次补充电为宜。每月应对蓄电池组作例行检查，检查项目如下：

(1) 蓄电池的外壳、上盖应保持清洁，并且蓄电池密封盖栓和排气孔应保持畅通。

(2) 蓄电池的外壳、和柱温度。

(3) 蓄电池的壳盖有无变形及周边是否渗液，柱、阀是否有渗液或酸液溢出。

(4) 链接线是否拧紧。

(5) 单只蓄电池浮充电压、蓄电池组充电电流、浮充总电压及负载电流。

、安装维护：

容量不同、性能不同、生产厂家不同的蓄电池不可链接在一起使用。

实际容量相同的蓄电池或蓄电池组方可串联使用。

实际电压相同的蓄电池或电池组方可并联使用。蓄电池链接和引出请用合适的导线。

链接是务必切断电源，否则会有触电甚至爆炸的危险。

正负不得接反或短路，否则会使蓄电池严重受损，甚至发生爆炸。

紧密地链接好端子螺栓部分，火花产生；若接触面被氧化，可用苏打水清洗。

新安装的蓄电池组在使用前应进行72小时浮充充电使蓄电池内部电量均衡，方可进行测试或使用

蓄电池荷电出厂，不得试图拆卸蓄电池避免发生危险，如不慎蓄电池壳破损，接触到酸液，请立即用大量清水冲洗，必要时请立即就医。

不能将蓄电池放置于密封容器内使用，否则会有爆炸的危险。

不能使用有机溶剂清洗蓄电池。

多只蓄电池串联可获得高电压，安装时应注意使用绝缘工具，电击。

安装时应拧紧螺母，以充放电时产生火花。

蓄电池不可倒置使用，否则会有电解液漏出。

蓄电池寿命终止时，应妥善处理，随意遗弃会造成环境污染。

基于IEC61850的通讯计划，系统牢靠，关于不同厂家的设备兼容性好；

图形化运转控制界面，操作简单，信息显现明晰明了；

可集成系统优化运转控制战略，储能电池优化维护，可在设备待机或闲暇时自动停止电池维护操作可与混合储能管理系统停止集成，完成混合储能系统的运转管理；

提供完善的储能系统告警信息与系统维护控制。

电池正负极资料方面具有以下优势：

1)石墨烯具有超大的比外表积(2630m²/g)，可降低电池极化，从而减少因极化形成的能量损失

2)石墨烯具有的导电和导热特性，即具备良好的电子传输通道和稳定性3)石墨片层的尺度在微纳米量级，远小于体相石墨的，这使得Li⁺在石墨烯片层之间的扩散途径缩短，片层间距的增大也有利于Li⁺的扩散传输，有利于离要提供用于的现代高性能电池所需的几百伏电压，通常需求将几个单独的池单元以串联方式相偷接。电池组中的每个电池单元，电池单元容量、自放电率、温且差别会随着电池的老化而增大，当电池单元正在充电时，这种差别便会招致一种情形，即某些电池单元还没有充溢足够的电能，但另一些电池单元早已充溢电荷了必需终止，由于假如某个电池单元过火充电，就会发作损坏、以至有可能完整破坏。

(1)树立UPS电池的维护管理档案

(2)制定完善UPS电池的充放电管理制度

(3)每年以实践负荷作一次放电，放电应坚持电流稳定，放出额定容量的30%左右(以0.1C放电3小时，放电每小时应测一次电压(单体积电池组)、放电电流、温度

转

(4)呈现以下状况应对电池停止平衡充电：

a.个别单体电池电压低于13V。

b.停电放置超越三个月。

c.放电后24小时未及时充电

d.过放逐电(电流大于规则20%)、过电量放电(超越额定容量10%)应立刻停止平衡充电

铸焊时，极群盒倒扣在定位框上滑至铸焊机铅液池上方，升降机升起，带动盛装铅液的汇流排模具拾出铅液池，定位框上的定位开插入升降机的接合孔中停上流排模具的浇铸道中，待铅液凝固，升峰机峰落、定位准作为其中主要的铸悍具之一，用于承载待铸极群盒，定位准经过定位开塔设在铸悍机上，它的定位精工作效率的关键技术参数。

