

# Narada南都铅酸储能电池6-GFM-100F 12V100AH前置端子系列

产品名称	Narada南都铅酸储能电池6-GFM-100F 12V100AH前置端子系列
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:南都蓄电池 型号:6-GFM-100F 产地:浙江
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室- A274 (注册地址)
联系电话	15010619474

## 产品详情

南都蓄电池适用对象: ups电源eps电源直流屏

功能特点:阀控密封式免维护铅酸蓄电池采用高性能极板、新技术AGM隔板、高纯度电解液及ABS材料池壳制成，综合性能与一般普通阀控铅酸蓄电池相比有如下特点：

### 1、长寿命

采用添加稀土金属的铅合金制造板栅，比一般铅钙锡合金板栅电池的寿命提高25%;

加强正板栅筋条，耐腐蚀性比传统设计有较大提高。

### 2、绿色环保

采用分层封口技术，杜绝电池的漏酸、爬酸现象，有效防止酸雾对设备和环境的腐蚀。

### 3、高可靠性

利用先进的装配工艺结合严谨的质量管理体系，提高电池抗震性能，有效避免电池的虚焊和假焊以及在运输和使用中因震动而造成的故障;

电池内阻均一性高，大大改善多组电池并联使用时出现不均一的现象。

### 4、内阻小

采用添加特种超细纤维的隔板，提高正、负极板的反应接触面，使电池内阻大幅度降低，并可以改善在

使用过程中不会出现因隔板的耐疲劳性下降而内阻升高的现象;

采用50-60kps装配压力,有效改善注酸后极群压力减少导致电池内阻在使用异常增大的现象出现。

## 5、自放电小

使用分析纯级别硫酸电解液,合理的配置专用添加剂,有效降低电池自放电速率。

## 6、高安全性

进口橡胶制成的安全阀,动作有效性持久、抗老化、抗腐蚀,有效地确保产品在使用过程中内部压力的安全性。

## 产品特征

该产品作为后备电源应用于通信UPS、军事、广播电视系统等领域。槽盖采用特有ABS热封技术,电池设计浮充寿命10年(25℃)。

电池型号	额定电压(V)	额定电压(C10 Ah)		C3
		C10	C3	
6-GFM-50F	12	50	37.5	27
6-GFM-65F	12	65	48.75	35
6-GFM-65	12	65	48.75	35
6-GFM-85F	12	85	63.75	46
6-GFM-100F	12	100	75	55
6-GFM-100	12	100	75	55
6-GFM-105F	12	100	75	55
6-GFM-125F	12	125	93.75	68
6-GFM-150F	12	150	112.5	82
6-GFM-150	12	150	112.5	82
6-GFM-155F	12	155	116.25	85
6-GFM-170F	12	170	127.5	93
6-GFM-200M	12	200	150	110

- 1、检查蓄电池在支架上的固定螺栓是否拧紧,安装不牢靠会因行车震动而引起壳体损坏。另外不要将金属物放在蓄电池上以防短路。
- 2、时常查看极柱和接线头连接得是否可靠。为防止接线柱氧化可以涂抹凡士林等保护剂。
- 3、不可用直接打火(短路试验)的方法检查蓄电池的电量这样会对蓄电池造成损害。
- 4、普通铅酸蓄电池要注意定期添加蒸馏水。干荷蓄电池在使用之前好适当充电。至于可加水的免维护蓄电池并不是不能维护适当查看必要时补充蒸馏水有助于延长使用寿命。
- 5、蓄电池盖上的气孔应通畅。蓄电池在充电时会产生大量气泡若通气孔被堵塞使气体不能逸出当压力增大到一定的程度后就会造成蓄电池壳体炸裂。
- 6、在蓄电池极柱和盖的周围常会有黄白色的糊状物,这是因为硫酸腐蚀了极柱、线卡、固定架等造成的。这些物质的电阻很大,要及时清除。

7、当需要用两块蓄电池串联使用时蓄电池的容量好相等。否则会影响蓄电池的使用寿命。

## 安装注意事项

蓄电池应离开热源和易产生火花的地方,其安全距离应大于0.5m。 蓄电池应避免阳光直射,不能置于大量放射性、红外线辐射、紫外线辐射、有机溶剂气体和腐蚀气体的环境中。 安装地面应有足够的承载能力。 由于电池组件电压较高,存在电击危险,因此在装卸导电连接条时应使用绝缘工具,安装或搬运电池时应戴绝缘手套、围裙和防护眼镜。 电池在安装搬运过程中,只能使用非金属吊带,不能使用钢丝绳等。 5.脏污的连接条或不紧密的连接均可引起电池打火,甚至损坏电池组,因此安装时应仔细检查并清除连接条上的脏污,拧紧连接条。 不同容量、不同性能的蓄电池不能互连使用,安装末端连接件和导通电池系统前,应认真检查电池系统的总电压和正、负极,以保证安装正确。 电池外壳,不能使用有机溶剂清洗,不能使用二氧化碳灭火器扑灭电池火灾,可用灭火器具。 蓄电池与充电器或负载连接时,电路开关应位于“断开”位置,并保证连接正确:蓄电池的正极与充电器的正极连接,负极与负极连接。

运输、储存 由于有的电池重量较重,必需注意运输工具的选用,严禁翻滚和摔掷有包装箱的电池组。 搬运电池时不要触动极柱和安全阀。 蓄电池为带液荷电出厂,运输中应防止电池短路。 电池在安装前可在0~35 的环境下存放,但存放不能超过六个月,超过六个月储存期的电池应充电维护,存放地点应清洁、通风、干燥。 使用与注意事项 蓄电池荷电出厂,从出厂到安装使用,电池容量会受到不同程度的损失,若时间较长,在投入使用前应进行补充充电。 如果蓄电池储存期不超过一年,在恒压2.27V/只的条件下充电5天。 如果蓄电池储存期为1~2年,在恒压2.33V/只条件下充电5天。 蓄电池浮充使用时,应保证每个单体电池的浮充电压值为2.25~2.30V,如果浮充电压高于或低于这一范围,则将会减少电池容量或寿命。 当蓄电池浮充运行时,蓄电池单体电池电压不应低于2.20V,如单体电压低于2.20V,则需进行均衡充电。 均衡充电的方法为:充电电压2.35V/只,充电时间12小时。

蓄电池循环使用时,在放电后采用恒压限流充电。 充电电压为2.35~2.45V/只,电流不大于0.25C<sub>10</sub> 具体充电方法为:先用不大于上述电流值的电流进行恒流充电,待充电到单体平均电压升到2.35~2.45V时改用平均单体电压为2.35~2.45V恒压充电,直到充电结束。 电池循环使用时充电完全的标志:在上述限流恒压条件下进行充电,其充足电的标志,可以在以下两条中任选一条作为判断依据: 充电时间18~24小时(非深放电时间可短)。 充电末期连续三小时充电电流值不变化。 恒压2.35~2.45V充电的电压值,是环境温度为25 的规定值。 当环境温度高于25 时,充电电压要相应降低,防止造成过充电。 当环境温度低于25 时,充电电压应提高,以防止充电不足。 通常降低或提高的幅度为每变化1 每个单体增减0.005V。 蓄电池放电后应立即再充电,若放电后的蓄电池搁置时间太长,即使再充电也不能恢复其原容量。 电池使用时,务必拧紧接线端子的螺栓,以免引起火花及接触不良。 电池运行检查和记录 电池投入运行后,应至少每季测量浮充电压和开路电压一次,并作记录:每个单体电池浮充电压或开路电压值; 蓄电池系统的端电压(总压); 环境温度。 每年应检查一次连接导线是否有松动和腐蚀污染现象,松动的导线必须及时拧紧,腐蚀污染的接头应及时作清洁处理。 运行中,如发现以下异常情况,应及时查找故障原因,并更换故障的蓄电池: 电压异常; 物理性损伤(壳、盖有裂纹或变形); 电池液泄漏; 温度异常。

## 3、循环能力强

极板高温、高湿固化,的装配压力,电解液添加剂,延缓正极活性物质循环使用过程中活性物质的软化,大大提高电池循环耐性能4、大电流性能高

电池极板间距小,高压紧装配工艺,提高电池大电流充放电能力。

技术的端子密封结构和高温固化密封胶,保证电池端子处不爬酸,确保使用。

## 6、免维护

由于采用贫液式设计,内部体系产生的气体全部复合还原成水,所以不需要操作,实现电池的免维护性

## 7、多种安装方式

由于特殊隔板吸附电解液，因此电池内无游离酸，保证电池可实现如立式、卧式等多种方位安装。