

聚氨酯喷涂机厂家【郑州持恒】安徽聚氨酯喷涂机

产品名称	聚氨酯喷涂机厂家【郑州持恒】 安徽聚氨酯喷涂机
公司名称	郑州持恒实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州华南城8B-1
联系电话	13613801218

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：郑州持恒实业有限公司

聚氨酯喷涂机想必大家都知道，那么它的喷涂方法是怎样的呢，你知道吗，下面就让【郑州持恒实业有限公司】来带大家具体的了解一下吧。

聚氨酯喷涂机由左至右往返匀速喷涂，保证每次喷涂厚度，确定成品要求厚度，厚度均匀。

后一始终压前一12公分左右，确保整个施工面厚度均匀。

速度不得过慢(慢了会导致返水起层，工艺不合格)。

喷角度始终于喷涂面保持90度直角，高度一致平行喷涂。

聚氨酯喷涂机施工时，要从低的作业部位向高部位施工。

细部作业时也一样，不能过量喷涂。

【郑州持恒实业有限公司】始终坚持“用户至上、讲求信誉、质量为本、安全”的经营理念，为广大客

户提供高质量的聚氨酯喷涂机，有完善的售后服务，如有需求，欢迎致电。

聚氨酯喷涂机在日常喷涂的施工后都有哪些需要做的事情以及注意事项呢，下面【郑州持恒实业有限公司】来带大家具体的了解一下吧。

日常喷涂施工中必须每日清洗聚氨酯喷涂机，一旦喷涂工作结束后，停止使用必须要清洗设备，否则，涂料自然慢慢凝结成硬块，再清洗十分困难。如果再延长时间没有清洗或清洗不干净，残留的完全固化的涂料，会严重影响设备的正常使用以及泵系统的使用寿命。

【郑州持恒实业有限公司】我公司上下锐意进取，团结奋进，坚持顾客至上，用户的基本原则，积极拓展经营思路，使我公司主要经营的聚氨酯喷涂机产品获得长足的发展。

聚氨酯喷涂机现在在工业已经有着广泛的应用，有时大家会遇到设备不喷油的情况，该怎么做呢，下面【郑州持恒实业有限公司】来带大家具体的了解一下吧。

查看油泵有无打油，气压及油压阀是否调到必定压力，油路有无阻塞及清洗。喷启开关是否够高，按发动喷顶针有无弹起；若还不出油，清洗喷内部及帽，留意喷油封不能浸到腐蚀性液体，以防变形损坏。

【郑州持恒实业有限公司】致力于打造的研发平台、投资平台以及我们的运营平台，欢迎您的咨询。欢迎新老客户前来考察，我们竭诚为您服务，欢迎大家前来咨询。