

PA66 70G13HS1L NC010 美国杜邦 加纤GF13% 热稳定 聚酰胺66塑料

| | |
|------|---|
| 产品名称 | PA66 70G13HS1L NC010 美国杜邦 加纤GF13% 热稳定 聚酰胺66塑料 |
| 公司名称 | 京冀（广州）新材料有限公司 |
| 价格 | 29.00/千克 |
| 规格参数 | PA66:加纤GF13% 70G13H:热稳定 美国杜邦:聚酰胺66塑料 |
| 公司地址 | 广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址） |
| 联系电话 | 18938547875 18938547875 |

产品详情

70G13: 13% Glass fiber reinforced polyamide 66 resin for injection molding（13%玻璃纤维增强聚酰胺66树脂注塑成型）

70G33: 33% Glass fiber reinforced polyamide 66 resin for injection molding（33%玻璃纤维增强聚酰胺66树脂注塑成型）

70G43: 43% Glass fiber reinforced polyamide 66 resin for injection molding（43%玻璃纤维增强聚酰胺66树脂注塑成型）

70G43L: 43% Glass fiber reinforced polyamide 66 resin for injection molding（43%玻璃纤维增强聚酰胺66树脂注塑成型）

70G13HS1L: 13% Glass fiber reinforced, heat stabilized, polyamide 66 resin for injection molding（13%玻璃纤维增强，热稳定，聚酰胺66树脂注塑成型）

70G13L:13% Glass fiber reinforced polyamide 66 resin for injection molding（13%玻璃纤维增强聚酰胺66树脂注塑成型）

70G25HSLR: 25% Glass fiber reinforced, heat stabilized, hydrolysis resistant polyamide 66 resin for injection

molding (25%玻璃纤维增强 , 热稳定 , 抗水解聚酰胺66树脂注塑成型)

70G30HSL: Zytel 70G30HSL is a 30% glass reinforced, heat stabilized, black nylon 66 resin for injection molding. (Zytel 70G30HSL是一个30%的玻璃纤维增强 , 热稳定 , 注塑成型的黑色尼龙66树脂)

70G30HSLR : 30% Glass fiber reinforced, heat stabilized, hydrolysis resistant polyamide 66 resin for injection molding (30%玻璃纤维增强 , 热稳定 , 抗水解聚酰胺66树脂注塑成型)

70G30HSR2 : Zytel 70G30HSR2 is a 30% glass fiber reinforced, heat stabilized, hydrolysis resistant, black polyamide 66 resin for injection molding. (Zytel70G30HSR2是一个30%的玻璃纤维增强 , 热稳定 , 抗水解 , 黑色尼龙66树脂注塑)

70G30L : 30% Glass fiber reinforced polyamide 66 resin for injection molding.
(30%玻璃纤维增强聚酰胺66树脂注塑)

70G33GRA : 33% Glass fiber reinforced(33%玻璃纤维增强)

70G33HS1L : 33% Glass fiber reinforced, heat stabilized polyamide 66 resin for injection molding(33%玻璃纤维增强 , 热稳定聚酰胺66树脂注塑成型)

70G33L : 33% Glass fiber reinforced polyamide 66 resin for injection molding(33%玻璃纤维增强聚酰胺66树脂注塑成型)

70G35HSL : 35% Glass fiber reinforced, heat stabilized polyamide 66 resin for injection molding(35%玻璃纤维增强 , 热稳定聚酰胺66树脂注塑成型)

70G35HSLRA4 : 35% Glass fiber reinforced, heat stabilized, hydrolysis resistant polyamide 66 resin for injection molding. It has excellent flow characteristics.
(35%玻璃纤维增强 , 热稳定 , 抗水解聚酰胺66树脂注塑。它具有优异的流动特性。)

70G35HSLX : Zytel 70G35HSLX is a 35% glass fiber reinforced, heat stabilized, black polyamide 66 for injection molding. (Zytel70G35HSLX是一个35%的玻璃纤维增强 , 热稳定 , 注塑成型黑色尼龙66)

70G43HSLA : 43% Glass fiber reinforced, heat stabilized, black polyamide 66 resin for injection molding.(43%玻璃纤维增强 , 热稳定 , 用于注射成型的黑色尼龙66树脂。)

70G43L : 43% Glass fiber reinforced polyamide 66 resin for injection molding (43%玻璃纤维增强聚酰胺66树脂注塑成型)

70G50HSLA : 50% Glass fiber reinforced, heat stabilized polyamide 66 resin for injection molding. It has excellent flow characteristics. (50%玻璃纤维增强 , 热稳定聚酰胺66树脂注塑。它具有优异的流动特性。)

70G60HSL : Zytel 70G60HSL is a 60% glass fiber reinforced, heat stabilized, lubricated polyamide 66 for injection molding. (Zytel70G60HSL为60%的玻璃纤维增强 , 热稳定 , 润滑尼龙66注塑成型)

70K20HSL : Aramid-modified, heat stabilized, lubricated PA66 resin with excellent wear resistance. (芳纶改性 , 热稳定 , 润滑尼龙66树脂具有优良的***性)

75CG30HSL : Zytel 75CG30HSL is a glass-reinforced, toughened, heat stabilized polyamide resin modified with carbon fiber for improved performance in structural applications. (Zytel75CG30HSL是一种玻璃纤维增强 , 增韧 , 热稳定聚酰胺树脂结构与碳纤维改性应用的性能。)

75LG40HSL : Zytel 75LG40HSL is a 40% long glass reinforced, heat stabilized, lubricated polyamide 66 resin for structural applications. (Zytel75LG40HSL是40%长玻璃纤维增强 , 热稳定 , 聚酰胺66树脂润滑结构的应用)

75LG50L: Zytel 75LG50L is a 50% long glass reinforced, lubricated polyamide 66 resin for structural applications. (Zytel75LG50L是50%长玻璃纤维增强聚酰胺66树脂润滑结构的应用)

75LG50HSL: Zytel 75LG50HSL is a 50% long glass reinforced, heat stabilized, lubricated polyamide 66 resin for structural applications. (Zytel75LG50HSL50%的长玻璃纤维增强 , 热稳定 , 聚酰胺66树脂润滑结构的应用)

75LG60HSL: Zytel 75LG60HSL is a 60% long glass reinforced, heat stabilized, lubricated polyamide 66 resin for structural applications. (Zytel75LG60HSL为60%长玻璃纤维增强 , 热稳定 , 聚酰胺66树脂润滑结构的应用)

尼龙PA66塑胶料拉丝流胶的处理方法 :

1, 加的次料比例太大, 当然, 有的老板就是要节约原料, 降低成本才把次料比例加大的, 当然这也不是说没有办法解决, 那就需要良好的除湿干燥设备, 普通的随即干燥机是不行的, 要用烤箱才能达到zuijia效果, 至于选哪种品牌的烤箱那就需要您自己衡量了。

2, 射嘴温度设定太高, 这个容易, 只要降低就行了。

3, 原材料干燥不充分, 烘料时间或温度上有问题, 再者要检查下干燥机是否坏了, 有的干燥机电源打开了其实没有温度或者温度根本上不去。

4, 还可以适当加大螺杆松退量。

5, 有的原料供应商把您骗了, 您卖的料是假的, 根本不能做产品, 又是粘模又是顶破。最重要的原因是原料水分没有烤干燥, 我曾经用过PA66全次料做产品, 只要用烤箱80度烤四个小时应该没有问题。

尼龙PA66常见注塑加工缺陷及解决方法:

PA66的粘性较低, 因此流动性很好(但不如PA6)。这个性质可以用来加工很薄的元件。

它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间, 加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。

PA66对许多溶剂具有抗溶性, 但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。