

310实心焊丝 4043氩弧焊丝 302不锈钢焊丝

产品名称	310实心焊丝 4043氩弧焊丝 302不锈钢焊丝
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

310焊丝 AWS A5.9: ER310

化工机械，热力管道，压力容器，电站建设

产品信息

采用Ar/0.5-5%CO₂或Ar/0.5-3%CO₂混合气体保护

用于25%Cr-20%Ni或相近合金系耐热不锈钢焊接，例如：AS310S,CK-20

抗高温氧化和腐蚀能力强，服役温度高达1150 °C

喷射过渡焊接，熔敷效率高

优异的焊接性能，全位置焊接，电弧稳定，飞溅小，良好的润湿性和熔池流动性，焊缝成形佳

出色的送丝性能，独特高效的生产工艺使得焊丝表面清洁、光滑、送丝稳定，导电嘴磨损率低

焊接位置全位置

全焊缝金属力学性能 典型值

保护气	全焊缝金属力学性能 典型值				
	屈服强度 (Mpa)	抗拉强度 (Mpa)	延伸率 (%)	CVN 冲击韧性 温度 ()	冲击值 (J)
98%Ar+2%CO ₂	400	580	35.5	--	--

全焊缝金属化学成分 (Wt %) 典型值

全焊缝金属化学成分 (Wt %) 典型值