

中山螺栓扭力检测 螺栓强度等级检测

产品名称	中山螺栓扭力检测 螺栓强度等级检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

中山螺栓扭力检测 螺栓强度等级检测

最简单的就是做硬度和拉力试验.硬度:33-39HRC 拉力在1040以上的为10.9级硬度:39-44HRC 拉力在1220以上的为12.9级.具体请参照GB3098.1-2000

高强螺栓与普通螺栓的区别

高强螺栓分为扭剪型高强螺栓和大六角高强螺栓，大六角高强螺栓属于普通螺丝的高强度级，而扭剪型高强螺栓则是大六角高强螺栓的改进型，两者均与普通螺栓有着显著的区别。

- 1、从原材料方面来说，高强度螺栓采用高强度材料制造，其螺杆、螺帽和垫圈都由高强钢材制作，普通螺栓常用Q235钢制造。
- 2、从强度等级方面来说，常用8.8s和10.9s两个强度等级，其中10.9级居多。普通螺栓强度等级要低，一般为4.4级、4.8级、5.6级和8.8级。
- 3、从受力特点方面来说，普通螺栓连接靠栓杆抗剪和孔壁承压来传递剪力，而高强螺栓除了其材料强度很高之外，还通过给螺栓施加很大预拉力，使连接构件间产生挤压力，从而使垂直于螺杆方向有很大摩擦力。
- 4、从使用方面来说,普通螺栓可重复使用；高强螺栓不可重复使用,一般用于yongjiu连接。建筑结构的主构件的螺栓连接，一般均采用高强螺栓连接。

高强度螺栓连接具有施工简单、受力性能好、可拆换、耐疲劳、以及在动力荷载作用下不致松动等优点，是很有发展前途的连接方法。但由于高强螺栓在其中的重要作用，在使用时一定要做相关的检测。

检测项目

按照国家标准《GB/T 1231-2006 钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件》要求，钢结构用高强度大六角头螺栓检测项目（试验）如下：

螺栓

1、拉伸试验和冲击试验

原材料经热处理后，按GB/T 228的规定制成拉伸试件并进行试验；按GB/T 229的规定制成试件，并在常温下进行冲击试验。

2、楔负载试验

在拉力试验机上将螺栓拧在带有内螺纹的专用夹具上进行拉力试验，具体实验要求执行标准GB/T 3098.1

3、芯部硬度试验

试验方法按照GB/T 230.1或者GB/T 4340.1标准规定。

4、脱碳试验

具体按照标准GB/T 3098.1的规定来做。

螺母

1、螺母保证荷载试验

将螺母拧入螺纹芯棒，对螺母施加标准中规定的保证荷载，螺母不应该脱扣或者断裂，当去除荷载后，应可以用手将螺母旋出，或者借助扳手松开螺母后用手旋出。需要注意的是，如果在试验中螺纹芯棒损坏，试验就作废。

2、硬度试验

试验方法按照GB/T 230.1或者GB/T 4340.1标准规定。

3、垫圈硬度试验

试验方法按照GB/T 230.1或者GB/T 4340.1标准规定。