

# 清远螺栓保证载荷、扭矩系数检测

产品名称	清远螺栓保证载荷、扭矩系数检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

## 产品详情

### 清远螺栓保证载荷、扭矩系数检测

螺栓由头部和螺杆(带有外螺纹的圆柱体)两部分组成的一类紧固件，需与螺母配合，用于紧固连接两个带有通孔的零件。机械零件，配用螺母的圆柱形带螺纹的紧固件。

螺栓检测分为人工和机器两中。人工是最原始也是使用最为普遍的一致检测方式。为了尽量减少不良品的流出，一般生产企业人员通过目视的方式对待包装或者发货的产品进行检验，以排除不良品(不良包括牙伤、混料、生锈等)。

另一种方式为机器全自动检测，主要是磁粉探伤。

螺栓检测方法：

高强螺栓扭矩值检测方法：

(1)用小锤(约0.3kg)敲击螺母对高强度螺栓进行普查，不得漏拧；

(2)终拧扭矩应按节点数抽查10%，且不应少于10个节点；对每个被抽查节点应按螺栓数抽查10%，且不应少于2个螺栓；

(3)检查时先在螺杆端面和螺母上画一直线，然后将螺母拧松约 $60^{\circ}$ ；再用扭矩扳手重新拧紧，使两线重合，测得此时的扭矩应在 $0.9T_h \sim 1.1T_d$ 范围内。

螺栓检测项目 螺栓检测标准：

螺栓检测是螺栓生产中必不可少的工序，它主要的目的是保证螺栓功能和性能。通过螺栓检测可以有效对螺栓的功能和基本性能进行系统的检测，这样可以保证螺栓的实用性和安全性。因为螺栓的功能要求相对较高，运用的地方一般都是关键的连接点。华谨检测可以通过物理实验和化学实验对螺栓进行性能和功能测试，想要了解螺栓检测的可以去华谨检测进行了解。

螺栓检测范围：

高强度螺栓(含六角螺栓，扭剪型螺栓，地脚螺栓，L型螺栓，T型螺栓，双头螺栓，紧固螺栓，桥架连接螺栓)、普通螺栓、M16螺栓、M32螺栓、膨胀螺栓、植筋螺栓、镀锌螺栓等。

螺栓检测项目：

断裂失效分析、盐雾测试、材质检测、现场拉拔试验、ROHS检测、REACH检测、扭矩检测、力矩检测、硬度检测、抗滑移系数检测、有效力矩、锁紧性能、扭矩系数，紧固轴力、摩擦系数、抗滑移系数、拧入性试验，垫圈弹、韧性、氢脆试验、压扁、扩口、扩孔试验、弯曲、(单面、双面)剪切试验、摆锤

冲击、应力松弛、高温蠕变、应力持久试验、横向振动、疲劳试验、金相分析(显微组织分析、显微硬度测试)、化学成分测试等。

螺栓检测标准：

GB/T 35853.3-2018航空航天等效术语表第3部分：航空航天用螺栓螺母

GB/T16938-2008紧固件螺栓、螺钉、螺柱和螺母通用技术条件

GB/T 9074.32-2017螺栓或螺钉和锥形弹性垫圈组合件

GB/T 7559-2005纤维增强塑料层合板螺栓连接挤压强度试验方法

GB/T 13-2013圆头带榫螺栓

GB/T 14-2013扁圆头方颈螺栓

GB/T 15-2013扁圆头带榫螺栓

GB/T 27-2013六角头加强杆螺栓

GB/T 28-2013六角头螺杆带孔加强杆螺栓

GB/T 29.1-2013六角头带槽螺栓