

热稳定性PA66 德国巴斯夫 A3U 无卤阻燃级 良好的电气性能

产品名称	热稳定性PA66 德国巴斯夫 A3U 无卤阻燃级 良好的电气性能
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	30.00/千克
规格参数	PA66:热稳定性 A3U:无卤阻燃级 德国巴斯夫:良好的电气性能
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

产品详情

型号	特性	用途
BASF Ultramid A3Z	耐低温冲击 耐油性能	动力/其它工具 工程配件
BASF Ultramid A3SK	良好的流动性 耐油性能	薄壁部件 工程配件 外壳
BASF Ultramid A3K Q601	良好的流动性 耐油性能	汽车领域的应用，电气/电子应用领域
BASF Ultramid A3X2G10	高强度 阻燃性	电气/电子应用领域
BASF Ultramid A3EG7	刚性高 耐油性能	汽车领域的应用 容器 外壳
BASF Ultramid A3ZM2	可喷涂 耐化学性良好 耐热性 30%玻纤增强	工业应用 汽车领域的应用
BASF Ultramid A3XZG5	抗撞击性 阻燃性 25%玻纤增强	电气元件 开关
BASF Ultramid A3X2G5	耐油性能 阻燃性 25%玻纤增强	电气/电子应用 和 工程/工业配件
BASF Ultramid A3WG7	尺寸稳定性良好 低粘度 刚性高 35%玻纤增强	绝缘材料汽车领域的应用
BASF Ultramid A3WG5	刚性高 耐热性中等 25%玻纤增强	机器/机械部件 外壳
BASF Ultramid A3WG3	刚性良好 耐热老化性能 15%玻纤增强	汽车领域的应用，电气/电子应用领域
BASF Ultramid A3WG10	刚性高 良好的耐热老化性能 50%玻纤增强	汽车行业、工业应用 和 建筑应用
BASF Ultramid A3HG7	刚性高 耐油性能 35%玻纤增强	齿轮 电子绝缘
BASF Ultramid A3W	良好的流动性 耐热老化	车轮 齿轮 连接器 轴承
BASF Ultramid A3UG5	阻燃性 25%玻纤增强	磷含量，低（到无）无卤阻燃性
BASF Ultramid A3HG6	耐水解性 耐油性能 30%玻纤增强	汽车领域的应用
BASF Ultramid A3HG5	刚性高 耐油性能 25%玻纤增强	机器/机械部件 外壳

BASF Ultramid A3HG2	刚性良好 耐油性能 10%玻纤增强	电气元件 机器/机械部件
BASF Ultramid A3EG6	刚性高 耐油性能 30%玻纤增强	机器/机械部件 外壳
BASF Ultramid A3EG7	刚性高 耐油性能 35%玻纤增强	电气元件 电子绝缘
BASF Ultramid A3EG3	刚性良好, 耐油性能 15%玻纤增强	电子绝缘 机器/机械部件
BASF Ultramid A3EG10	刚性高, 耐油性能 50%玻纤增强	电子绝缘 工业部件
BASF Ultramid A3WGM53	刚性高 优良外观 40% 玻璃/矿物	汽车的发动机罩下的零件

六 常用商品尼龙介绍

1. 尼龙6

学名：聚己内酰胺{ [NH (CN2)5 CO]n } ，英文名polycaprolactam,简称PA6。

1.1 化学和物理特性

PA6是半透明或不透明乳白色结晶形聚合物。燃烧成蓝底黄火焰，烧植物味。熔融温度较PA66低，加工性能比其他PA好。制件有较高冲击强度，载荷分散性、柔软性好，热塑性、轻质、韧性好、耐环境己酮和芳香溶剂和耐久性好，工作温度80~100℃，低温脆化温度-20至-30℃，熔点：215℃。热分解温度：>300℃。密度：1.13g/cm³。平衡吸水率：3.5%。适于轻载荷条件下使用，具有良好的耐磨性、自润滑性和耐溶剂性。有较好的消振，降噪能力。可作机器仪表、仪器零件、电线电缆的绝缘；用玻纤增强后可制作齿轮、泵叶。但PA6吸水性很大，饱和吸水率高达10%左右，影响性能；又因介电常数较大，不宜用作高频低损耗材料。

PA6的化学物理特性和PA66很相似，然而，它的熔点较低，而且工艺温度范围很宽。它的抗冲击性和抗溶解性比PA66要好，但吸湿性也更强。弹性比PA66大，疲劳强度低，耐热性低于尼龙66，因为塑件的许多品质特性都要受到吸湿性的影响，因此使用PA6设计产品时要充分考虑到这一点。为了提高PA6的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是最常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。对于没有添加剂的产品，PA6的收缩率在1%~1.5%之间。加入玻璃纤维添加剂可以使收缩率降低到0.3%（但和流程相垂直的方向还要稍高一些）。成型组装的收缩率主要受材料结晶度和吸湿性影响。实际的收缩率还和塑件设计、壁厚及其它工艺参数成函数关系。