

PA66德国巴斯夫 A3X3G5 BK 23187 红磷阻燃 25玻纤增强尼龙66 注塑级

产品名称	PA66德国巴斯夫 A3X3G5 BK 23187 红磷阻燃 25玻纤增强尼龙66 注塑级
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	35.00/千克
规格参数	PA66:红磷阻燃 A3X3G5:25玻纤增强尼龙66 德国巴斯夫:注塑级
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

产品详情

PA66美国首诺21SPC高刚性 耐化学性

PA66美国首诺R513H R533H玻纤增强，高强度，特殊热稳定，耐水解。通过FDA、UL认证。通过GM、Ford、Chrysler、Delphi、Valeo等汽车认证，适用于汽车零部件。机械部件等。

PA66德国巴斯夫A3X2G5

A3X2G7玻纤增强，红磷阻燃剂长期稳定性，具有优异的机械性能。

PA66塑胶原料德国巴斯夫A3EG6 A3HG5 A3EG7

A3WG6玻纤增强用于需要高刚性和尺寸稳定性的机械部件护罩。

PA66德国巴斯夫C3U高韧性 无卤素和磷阻燃级

PA66德国巴斯夫A3K高流动性,用于高应力工程制件如轴承，齿轮及连接器，插座。

PA66美国杜邦101F特殊级适合耐热性好的制品。

PA66塑胶原料美国杜邦101L高强度注塑级 改进机器进料和脱模特性。

PA66美国杜邦408HS注塑级良好的耐热稳定性

PA66美国杜邦408L特殊级 适合超高抗冲击性的工程制品

PA66塑胶原料美国杜邦42A有色，高粘稠性，分子量分布密，可焊接于超声波。

PA66美国杜邦70G13L 70G13HS1L玻纤增强13%高强度

PA66美国杜邦70G33L 70G33HS1L高强度 玻纤增强33%

PA66塑胶原料美国杜邦70G43L 高强度43%玻纤增强

PA66美国杜邦80G33HS1-L超高抗冲击性 玻纤增强33% 超高强度

PA66塑胶原料美国杜邦FR10 FR15 FR50 FR60玻纤增强无卤阻燃级UL94 V-0等级

PA66美国杜邦ST801特殊级 超强韧性 杰出的耐冲击性。

PA66塑胶原料日本东丽CM3001G-30一般用途 玻纤增强30%。

PA66日本东丽CM3001-N CM3006标准级尼龙-66未强化。

PA66日本东丽CM3004G-30玻纤增强30%含卤阻燃级。

PA66日本东丽CM3004-V0尼龙66未强化，无卤阻燃级。

PA66塑胶原料日本旭化成1300G高强度 高刚性 玻纤增强33%。

PA66日本旭化成1300S平衡的流动性和机械性能。

PA66日本旭化成1402S具有良好的抗热老化性能

玻璃化温度 (T_g)

高分子的比容和比热容等温度特性值在某一温度可出现不规则的变化，这一温度就是玻璃化转变温度，是分子链的链段克服分子间力开始运动的温度。在这一温度附近，模量、振动频率、介电常数等也开始发生变化。

尼龙-66的玻璃化温度，与测试方法、试样中的水分含量、单体浓度、结晶度等因素有关。Wilhoit和Dole等从比热容的温度变化分析，认为尼龙-66的玻璃化温度为47 []，而Rybnikar则在低温下测定了尼龙-66的比容，发现在尼龙-66在-65 也有一个转变温度[]。

物理性能

比重：PA6 1.14克/立方厘米，PA66 1.15克/立方厘米，PA1010 1.05克/立方厘米

成型收缩率：PA6 0.8-2.5% ，PA66 1.5-2.2%

干燥条件：100-110 /12小时

坚韧、耐磨、耐油、耐水、抗酶菌、但吸水大

燃烧鉴别方法：火焰上端黄色，下端蓝色，燃烧后塑料熔滴落，起泡，离火后特殊的羊毛，指甲烧焦味和带芹菜味

尼龙6：弹性好，冲击强度，吸水较大

尼龙66：性能优于尼龙6，强度高，耐磨性好

尼龙610：与尼龙66相似，但吸水小，刚度低

尼龙1010：半透明，吸水小。耐寒性较好。适于制作一般机械零件、减磨耐磨零件、传动零件以及化工、电器、仪表等零件