

低温液氮储罐厂家名单，低温液氮储槽厂家名单，低温液氮贮罐厂家名单

产品名称	低温液氮储罐厂家名单，低温液氮储槽厂家名单，低温液氮贮罐厂家名单
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:按需
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

低温液氮储罐厂家名单，低温液氮储槽厂家名单，低温液氮贮罐厂家名单制氧工艺的原料是空气，空气的洁净度关系到制氧装置的安全和产品质量，如石油化工厂的氧气站，由于化工产品生产车间在生产过程中不可避免地要排放各类对氧气生产有害的组分如碳氢化物、一氧化碳等，使低温法空气分离装置的冷凝蒸发器中的碳氢化合物积聚，引起着火事故的发生，因此氧气站宜设在远离易产生空气污染的生产车间。

本条第3款“空气质量应符合规定”是指氧气站所处场所的空气质量不得超过本规范第3.0.2条的规定，若氧气站周围有污染物排放，应进行实地检测后确定。3.0.2 本条规定了低温法空气分离设备的原料空气吸气口与散发有害物质污染源之间的安全距离，低温液氮储罐厂家名单，低温液氮储槽厂家名单，低温液氮贮罐厂家名单其中表3.0.2-1的规定与原规范基本相同，但根据近年工业产品生产的需要，氧气应用范围日益广泛，鉴于目前氧气站建设的实际情况，在表中增加聚乙烯及其衍生物生产装置、煤气化装置的小间距的规定，并对相关数据进行调整。

对吸气口原料空气中杂质允许含量进行了修改和补充，现将表3.0.2-2中相关规定的修改依据表述如下：(1)关于原料空气中乙炔的允许含量。乙炔在低温法空气分离设备中的液态空气、液态氧气中的积聚将可能引发装置的燃爆，为此国内外都对控制空气分离装置吸气口处原料空气中乙炔的允许含量十分重视，表1是有关标准和制造厂家的数据。低温法空气分离装置的主冷凝器，低温液氮储罐厂家名单，低温液氮储槽厂家名单，低温液氮贮罐厂家名单尤其是采用液膜冷凝蒸发器时，出现干蒸发的可能性增加，将会使氧化亚氮呈固态析出，堵塞主冷凝器液氧通道，致使碳氢化合物积聚而引起爆炸事故的发生。1997年12月，国外曾有一台氧产量80000m³/h的低温法制氧机发生了大爆炸，事故分析认为采用液膜冷凝蒸发器和氧化亚氮析出是引发此次爆炸的主要原因。参照欧洲工业气体协会等对氧化亚氮的允许含量的限值，低温液氮储罐厂家名单，低温液氮储槽厂家名单，低温液氮贮罐厂家名单本次修订中增加了氧化亚氮的允许含量为0.7mg/m³的规定。(3)本次修订中，对低温法空气分离设备吸气口空气质量要求增加了甲烷、粉尘允许含量的规定。在石化企业、煤制气和天然气运营、使用企业，都会

有含甲烷气体的排放，而甲烷在纯化装置的分子筛吸附器中通常是不能吸附去除的，因此在欧洲工业气体协会和一些制造厂家的标准中均对甲烷允许含量进行了规定，其范围在 $3 \times 10^{-6} \sim 10 \times 10^{-6}$ ，低温液氮储罐厂家名单，低温液氮储槽厂家名单，低温液氮贮罐厂家名单故本次修订增加了甲烷允许含量为 8×10^{-6} 的规定。