

台湾新光代理商-塑料供应

产品名称	台湾新光代理商-塑料供应
公司名称	上海格铁新材料有限公司
价格	25.30/公斤
规格参数	台湾新光:PBT 新光料:TPEE 台湾产地:注塑
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1338-1号
联系电话	13761530450

产品详情

PBT PET TPEE台湾新光代理商 材料卖？多少钱一吨？授权经销商，我们上海格铁公司秉着上好的服务和价格质量对待客户，所有塑料都可免费试样（包退换）

PBT英文名称为PolybutyleneTerephthalate，中文名称为聚对苯二甲酸丁二醇酯或聚丁烯对苯二甲酸酯，属于聚酯系列，是由1.4-丁二醇(1.4-Butylene glycol)与对苯二甲酸(PTA)或者对苯二甲酸酯(DMT)聚缩合而成，并经由混炼程序制成的乳白色半透明到不透明、结晶性热塑性聚酯树脂。由于PBT树脂的—CH₂—链增长，使得分子链易于挠曲，所以玻璃转移温度比PET低，固化速度快。

1. 一般性能：PBT是一种结晶性、高分子量的聚合物，具有优良的物性和加工性的平衡。因为材料的结晶化快速，使成型周期时间短且成型温度可低于很多的工程塑料。PBT的相对密度在1.31 1.55之间。

2. 机械性能：PBT为乳白色半透明到不透明、结晶性热塑性聚酯。具有高耐热性、韧性、耐疲劳性，自润滑、低摩擦系数，耐候性、吸水率低，仅为0.1%，在潮湿环

境中仍保持各种物性（包括电性能）。缺口冲击强度低，成型收缩率大。故大部分采用玻璃纤维增强或无机填充改性，其拉伸强度、弯曲强度可提高一倍以上，热变形温度也大幅提高。可以在140℃下长期工作，玻纤增强后制品纵、横向收缩率不一致，易使制品发生翘曲。PBT本身磨擦系数小，仅大于氟类塑料且与共聚甲醛差不多，其磨耗量比PC、POM还小。

3. 热性能：热变形温度高，玻纤增强级达210℃，无填充级近100℃，长期使用温度130~140℃。

4. 电性能：PBT具有优良的电绝缘性，其体积电阻率可达10¹⁶ Ω·cm。它与PA等

工程塑料不同，即使在温度、湿度变化范围很大的情况下，其体积电阻率等电性能也能保持不变，因此即使在十分苛刻的工作条件下，也不会发生漏电情况。 5.

防火性能：PBT有着非常好的阻燃性。本身易阻燃，只需加入百分之几的阻燃剂就

可达到UL94的V-0级，本身与阻燃剂亲和性好。在0.4mm的厚度下也能达到V-0级，还可使阻燃剂在高温下不析出。

6. 耐候性：PBT有良好的耐老化性，在120℃下经40000小时（约4年7个月）老

化后，弯曲强度还可保持初始值的50%。

7. 可抵抗的化学物质：PBT在室温下有广泛范围的化学品的优异耐性，这些化学品包

括脂肪族碳氢化合物，汽油，silvhuatan，四氯乙烯，油，脂肪，酒精，乙二醇，酯类，yimi，稀释酸和稀释碱。PBT在高温下耐有机溶剂性极好，不易受侵蚀，可适用于需要浸漆处理的电气、电动机等部件或接触有机溶剂、汽油、油类的零件或制件。

8. 不可抵抗的化学物质：部份溶剂对PBT有侵蚀，会被芳烃、醋酸、醋酸乙酯溶胀；

强酸、强碱和苯酚可以使PBT破裂。

9. 耐水解性：会受到沸水影响，当长时间浸泡高温热水中，其大分子会发生水解，导

致相对分子质量下降，使聚合度和强度均下降，所以使用时必须注意。若在低于60℃的热水中，可长期使用。

10. 耐辐射性：耐辐射性能较差。

成型性能

可采用以下方式成型

1. 注塑 2. 挤出 3. 吹塑 4. 涂覆

注塑成型的工艺条件：

1. 干燥：注塑前要进行干燥、要将水分含量控制在0.02%以下。采用热风循环干燥

时，当温度为105℃、120℃或140℃时，所对应的时间不超过6小时、4小时、2小时。料层厚度低于30mm。

2. 回收利用：如果混有阻燃剂，允许不超过10%回料加入，前提是预烘干过和没有

热降解；不含阻燃剂的材料可加入20%回料。

3. 热稳定性：PBT的停机时间在30min以内，可将温度降到200℃时停机。

4. 注射机台：通用机台均可使用。

5. 料筒容量：一次注射量为料筒容量的35-65%。

6. 喷嘴与闭锁系统：应选用自锁式喷嘴，并带有加热控温装置。

7. 螺杆：应选用渐变型三段螺杆，长径比为15-20:1，压缩比为2.5-3.0:1。 8. 料筒温度：250-270 。

9. 模具温度：40-80 。

10. 注射压力：100-140MPa (1000-1400bar)。

11. 注射速度：中速至快速。

12. 背压：5-10MPa (50-100bar)。

13. 螺杆转速：100-150rpm。

14. 成型收缩率：很大程度取决于模具温度，模具温度越高，收缩程度越大；收缩率

1.4-2.0%，或加入30%玻璃纤维使收缩率至0.4-0.6%。

15. 二次加工：PBT可以进行涂装、粘结、超声波熔接、攻丝及其它机械加工等多种二

次加工。一般情况下不需要进行后处理，必要时在120 时处理1-2小时。 模具设计