

西门子主轴电机运行回不到原点故障维修

产品名称	西门子主轴电机运行回不到原点故障维修
公司名称	上海一擎电气有限公司
价格	2000.00/件
规格参数	西门子:主轴运行回不到原点故障 1FK 70:西门子伺服电机故障维修公司 德国:伺服电机维修 维护维保
公司地址	上海市松江区泗泾镇高技路205弄12号203室（注册地址）
联系电话	15001963708

产品详情

西门子主轴电机运行回不到原点故障维修

西门子主轴伺服电机故障维修解决方法：

脉冲编码器出现磨损异常故障：出现编码器磨损异常导致问题进行伺服电机维修时，应该先检查伺服电机维修系统是否稳定、电路板电流是否稳定、速度检测单元反馈线的电压是否出现连续的点位上出现下降，如有下降则说明脉冲编码器出现异常，这个时候简单的维修方法就是选择更换编码器。

2.脉冲编码器联轴故障：出现脉冲编码器十字联轴已经损坏不能使用的情形下，会导致轴转速与检测到的速度有较大的差异无法同步，这个时候更换联轴节即可。

3.测速发电机出现故障：通常测速发电机在日常的维修中测试机电刷磨损和卡阻出现的故障是较为常见的，所以先要维修或者是更换测速发电机。维修的话可以用钢砂纸打磨测速机的电刷，同时对换向器进行清洁清理，然后再重新装好

· 电机上电，机械运动异常快速(飞车)出现这种伺服整机系统故障:

此类故障，应在检查位置控制单元和速度控制单元的同时，还应检查：脉冲编码器接线是否错误；脉冲编码器联轴节是否损坏；检查测速发电机端子是否接反和励磁信号线是否接错。一般这类现象应由的电路板维修技术人员处理，负责可能会造成更严重的后果。

第二· 电机上电，机械振荡(加/减速时)引发此类故障的常见原因有：脉冲编码器出现故障。此时应检查伺服系统是否稳定，电路板维修检测电流是否稳定，同时，速度检测单元反馈线端子上的电压是否在某几点电压下降，如有下降表明脉冲编码器不良，更换编码器；

脉冲编码器十字联轴节可能损坏，导致轴转速与检测到的速度不同步，更换联轴节；测速发电机出现故障。修复，更换测速机。维修实践中，测速机电刷磨损、卡阻故障较多，此时应拆下测速机的电刷，用纲砂纸打磨几下，同时清扫换向器的污垢，再重新装好。

第三．主轴不能定向移动或定向移动不到位出现这种伺服整机系统故障:此类故障,应在检查定向控制电路的设置调整、检查定向板、主轴控制印刷电路板调整的同时,还应检查位置检测器(编码器)的输出波形是否正常来判断编码器的好坏(应注意在设备正常时测录编码器的正常输出波形,以便故障时查对)。

第四．坐标轴进给时振动:坐标轴进给时振动应检查电机线圈、机械进给丝杠同电机的连接、伺服系统、脉冲编码器、联轴节、测速机。

第五．伺服电机出现NC错误报警:

NC报警中因程序错误,操作错误引起的报警。如FANUC6ME系统的Nc出现090.091报警,原因可能是:
主电路故障和进给速度太低引起; 脉冲编码器不良;
脉冲编码器电源电压太低(此时调整电源15V电压,使主电路板的+5V端子上的电压值在4.95-5.10V内);
没有输入脉冲编码器的一转信号而不能正常执行参考点返回。