

浆砌拱形骨架护坡铁模具简单介绍

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 浆砌拱形骨架护坡铁模具简单介绍 |
| 公司名称 | 河北宏旭模具制造有限公司 |
| 价格 | 1600.00/套 |
| 规格参数 | 运输方式:物流 物流周期:3天 打烊周期:2天 |
| 公司地址 | 河北省保定市莲池区东金庄乡后辛庄村 |
| 联系电话 | 15720001423 15720001423 |

产品详情

拱形骨架护坡铁模具用于高铁起拱区、高速公路起拱区、公路起拱区等地方并起到护坡的功能。拼接结构充分的保证了每段拱形骨架预制块之间无缝对接并且保证了其质量。现浇拱骨架模具主要是根据特定的公路起拱区和高速公路起拱区进行设计的，模具具有耐磨、坚固等特点并且具有很好的强度和承受大冲击载荷的能力。浆砌拱形骨架护坡铁模具的结构设计非常的巧妙，能够将多方向的压力转化，并能够有效应对流水的侵蚀，保护坡面土壤的稳定性，该模具只有现浇型，拼装过程就是在坡面完成的，每个单独的拱形骨架护坡模具都可以与其它模具连接在一起，具体拼装数量可根据坡面面积来确定，正常情况下拼装在一起的拱形骨架模具不留任何间断，浇筑成型的混凝土护坡骨架连成一体。

模具在浇筑之前要做好了完全的准备，先要检查好模具在连接的时候是否有缝隙的存在，有缝隙的话会影响混凝土制品的制作，以及出现漏浆的现象，要在模具的内侧刷上一层脱模剂，然后放置好钢筋网，在进行浇筑，浇筑的同时要配合震动棒进行使用，排除混凝土在浇筑的时候产生的气泡，这样制作出来的混凝土的表面才会更加的美观，不会出现坑坑洼洼的现象。

At the same time of pouring, it is necessary to use a vibration rod to eliminate the bubbles generated during the pouring of concrete, so that the surface of the produced concrete will be more beautiful and there will be no potholes.