

# 西门子S7-1200SM1234信号模块

产品名称	西门子S7-1200SM1234信号模块
公司名称	上海励玥自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市金山区张堰镇花贤路69号1幢A4619室
联系电话	18268618781

## 产品详情

西门子plc模块控制系统程序结构设计：1、当成分A（B）泵工作时要求：（1）成分A（B）的进料阀已开，出料阀已开；（2）搅拌桶未空，搅拌的出料阀关闭；（3）泵的驱动电机无故障，没有紧急停止动作。2、拌电机工作时的条件：（1）搅拌桶未空，搅拌桶的出料阀关闭；（2）搅拌马达无故障，紧急停止没有动作。3、开排放阀的条件：搅拌马达停止，紧急停止没有动作。西门子PLC模块控制系统程序结构设计：一、线性化编程线性化编程是将用户程序连续放置在一个指令块内，即一个简单的程序块内包含系统的所有指令。线性化编程不带分支，通常是OB1程序按顺序执行每一条指令，软件管理的功能相对简单。二、分部编程分部式编程是把一项控制任务分成若干个立的块，每个块用于控制一套设备或一系列工作的逻辑指令，而这些块的运行靠组织块OB内指令来调用。三、结构化编程结构化程序把过程要求的类似或相关的功能进行分类，并试图提供可以用于几个任务的通用解决方案。向指令块提供有关信息（以参数形式），结构化程序能够重用这些通用模块。控制软件分为五个功能块：FC10 功能块用于控制成分A的供料泵；FC20 功能块用于控制成分B的供料泵；FC30 功能块用于控制搅拌马；F0 功能块用于控制排料电磁阀；FC50 功能块用于控制操作站上的指示灯。西门子模块分为开关量输入输出模块，模拟量输入模块，模拟量输入输出模块，西门子S7-1200SM1234信号模块模拟量输出模块，通讯模块，扩展模块等，西门子模块具有足够的稳定性，确保运行过程中的安全，西门子自己的模块采用了一系列非常可靠的设计方法，例如断电保护和信息保护，包括故障诊断，为了在工业生产过程中较好的控制，通常采用计算机编程语言，使整个控制较加可靠和简单，并且所有的编程语言都进行了简化，从而大大降低了错误率。西门子PLC模块控制系统设计的基本内容：1、确定系统运行方式与控制方式：PLC可构成各种各样的控制系统，如单机控制系统、集中控制系统等，在进行应用系统设计时，要确定系统的构成形式；2、选择用户输入设备(按钮、操作开关、限位开关、传感器等)、输出设备(继电器、接触器、信号灯等执行元件)以及由输出设备驱动的控制对象(电动机、电磁阀等)，这些设备属于一般的电气元件，其选择的方法属于其他课程的内容；3、PLC的选择：PLC是控制系统的\*\*部件，正确选择PLC对于保证整个控制系统的技术经济指标起着重要的作用，选择PLC应包括机型选择、容量选择、I/O模块选择、电源模块选择等；4、分配I/O点，绘制I/O连接图，必要时还须设计控制台(柜)；5、设计控制程序：控制程序是整个系统工作的软件，是保证系统正常、安全、可靠的关键，因此控制系统的程序应经过反复调试，直到满足要求为止；6、编制控制系统的技术文件，包括说明书、电气原理图及电气元件明细表、I/O连接图、I/O分配表、控制软件。西门子plc的维护保养:西门子仪器仪表，种类繁多，在多个领域有着广泛的应用。正因为如此，西门子plc及仪器仪表在使用过程中的故障问题也是非常多的，所以平时需要多注意仪器仪表的维修和保养，可以有效的提高仪器仪表的性能，并能够延长其使用寿命。下面为大家简单介绍仪器仪表维护和保养的注意事项：1、在拆卸、调整仪器仪表时，应记录原来

的位置，以便复原。2、在西门子plc及其他仪器仪表维修工作中，应弄懂仪器仪表的基本原理，并掌握有关电子方面的知识和技能，而且应备好所有仪器仪表的说明书、图纸等技术资料，另外应养成一种良好的工作素质，从而在仪器仪表的维修工作中提高，减少失误。3、修理精密仪器仪表时，如不慎将小零件弹飞，应\*判断可能飞落的地方，切勿东找一下，西翻一下，可采取磁铁扫描和视线扫描方法进行寻找。4、在潮湿环境下检修仪器仪表故障时，对印刷线路用万用表测其各点是否通畅很有必要。因为这种情况下的主要故障是威纶触摸屏的铜箔腐蚀。5、在使用逻辑笔、示波器检测信号时，要注意不使探针同时接触两个测量引脚，因为这种情况的实质是在加电的情况下形成短路。检测电源中的滤波电容时，应先将电解电容器的正负\*短路一下，而且短路时不要用表笔线来代替导线对电容器进行放电。因为这样容易烧断芯线。可以取一只带灯头引线的220V，60~100W的灯，接于电容器的两端，在放电瞬间灯泡会闪光。6、在检修仪器仪表内部电路时，如果安装元件的接点和电路板上涂了绝缘清漆，测量各点参数时可用普通手缝针焊在万用表的表笔上，以便刺穿漆层直接测量各点，而不用大面积剥离漆层，不要带电插拔各种控制板和插头。因为在加电情况下，插拔西门子plc的控制板会产生较强的感应电动势，这时瞬间反击电压很高，很容易损坏相应的控制板和插头。7、检修仪器仪表时不要盲目乱敲乱碰，以免扩大故障，越修越坏。我们公司遵循“以质量求生存，以创新求发展，以市场为向导，以服务为宗旨”的经营理念愿与各界同仁精诚合作，共创辉煌。