

日本东丽(一级代理商) - 塑胶粒PBT

产品名称	日本东丽(一级代理商) - 塑胶粒PBT
公司名称	苏州众思诚新材料有限公司
价格	.00/吨
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆模具城13号
联系电话	13564996490

产品详情

日本东丽(一级代理商) - 塑胶粒PBT

销售各种日本东丽PBT塑料：

PBT 日本东丽 1184G-20

PBT 日本东丽 1104G-30

PBT 日本东丽 2107G30

PBT 日本东丽 1494X02

PBT 日本东丽 1401X06

PBT 日本东丽 1164G15

PBT 日本东丽 EC44G-30

PBT 日本东丽 1101G-X54

PBT 日本东丽 1101G-30

PBT 日本东丽 2164GS30

PBT 日本东丽 1164G-30

PBT 日本东丽 1184G-30

PBT 日本东丽 2184G-30

PBT 日本东丽 1101G-X65

PBT 日本东丽 1184GA-15

日本东丽PBT 物性特性：

聚对苯二甲酸丁二醇酯，英文名polybutylece terephthalate（简称PBT），PBT为乳白色半透明到不透明、结晶型热塑性聚酯。具有耐热性、韧性、耐疲劳性，自润滑、低摩擦系数，耐候性、吸水率低，仅为0.1%，在潮湿环境中仍保持各种物性（包括电性能），电绝缘性，但体积电阻、介电损耗大。耐热水、碱类、酸类、油类、但易受卤化烃侵蚀，耐水解性差，低温下可迅速结晶，成型性良好。

日本东丽PBT 特点：

机械性能：强度高、耐疲劳性、尺寸稳定、蠕变也小（高温条件下也极少有变化）；

耐热老化性：增强后的UL温度指数达120~140（户外长期老化性也很好）；

耐溶剂性：无应力开裂；

干燥处理：这种材料在高温下很容易水解，因此加工前的干燥处理是很重要的。建议在空气中的干燥条件为120℃，6~8小时，或者150℃，2~4小时。湿度必须小于0.03%。如果用吸湿干燥器干燥，建议条件为150℃，2.5小时。熔化温度：225~275℃，建议温度：250℃。

模具温度：对于未增强型的材料为40~60℃。要很好地设计模具的冷却腔道以减小塑件的弯曲。热量的散失一定要快而均匀。建议模具冷却腔道的直径为12mm。

注射压力：中等（大到1500bar）。

日本东丽PBT 应用：

a、电子电器：连接器、开关零件、家用电器、配件零件、小型电动罩盖或（耐热性、阻燃性、电气绝缘性、成型加工性）；

b、汽车：

1、外装零件：主要有转角格栅、发动机放热孔罩等；

2、内部零部件：主要有内镜撑条、刮水器支架和控制系统阀；

3、汽车电器零件：汽车点火线圈胶管和各种电器连接器等。

c、机械设备：视频磁带录音机的带式传动轴、电子计算机罩、水银灯罩、电熨斗罩、烘烤机零件以及大量的齿轮、凸轮、按钮、电子表外壳、照相机的零件（有耐热、阻燃要求）

PBT（增强、改性PBT）主要用于汽车、电子电器、工业机械和聚合物合金、共混工业。如作为汽车中的分配器、车体部件、点火器线圈骨架、绝缘盖、排气系统零部件、摩托车点火器、电子电器工业中如电

视机的偏转线圈，显像管和电位器支架，伴音输出变压器骨架，适配器骨架，开关接插件、电风扇、电冰箱、洗衣机电机端盖、轴套

疗仪器、建筑材料等贴近我们的日常生活的许多用品上都采用了这种树脂。

可提供13%、3%增值税票，并可提供SGS (ROHS)、MSDS、UL、物性、COA等塑胶原料资料，欢迎电联索取。