

# PA66 A3WG10 德国巴斯夫 耐热 耐油 高刚性 50%玻纤增强 轴承材料

产品名称	PA66 A3WG10 德国巴斯夫 耐热 耐油 高刚性 50%玻纤增强 轴承材料
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	29.00/千克
规格参数	PA66:耐热 耐油 高刚性 A3WG10:50%玻纤增强 德国巴斯夫:轴承材料
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

## 产品详情

产品类别

产品名称

未增强UltramidA,B(尼龙6,66)

A3K

--注塑级。含稳定剂，流动性好。适合电器绝缘制品和工程零件。

A3W

--注塑级，耐热老化。适于长期高温使用的零件。

B3S

--注塑级。容易流动，固化快，含稳定剂。适合薄壁制品如罩，夹具，销钉，夹板等，紧固件。

增强Ulramid A级(尼龙66)

A3EG10

--注塑级，50%玻纤增强。尺寸稳定性好，在较高温度下也具有较高的抗蠕变应力。适合需要高刚性的电器绝缘制品和机械零件等。

A3EG3

--注塑级，15%玻纤增强。稳定性好。适合机械部件，绝缘材料以及中等刚性外壳等。

### A3EG6

--注塑级，30%玻纤增强。尺寸稳定性好，在较高温度下也具有较高的抗蠕变应力。适合受热情况下的电器绝缘制品和机械零件等。

### A3EG7

--注塑级，35%玻纤增强。尺寸稳定性好，在较高温度下也具有较高的抗蠕变应力，适合受热情况下的电器绝缘制品和机械零件等。

### A3HG2

--注塑级，10%玻纤增强。适合发动机部件如油箱内衬、减速机油箱机械零件，是轴承保持器的专用料。

## A3HG5

--注塑级，25%玻纤增强。适合发动机部件如油箱内衬、减速机油箱机械零件，是轴承保持器的专用料。

## A3WG10

--注塑级，50%玻纤增强。良好的耐热老化性。用于高刚性和尺寸稳定性的机械部件和护罩。

## A3WG3

--注塑级，15%玻纤增强。适合机械部件，中等刚性和尺寸稳定性的外壳等。

## A3WG5

--注塑级，25%玻纤增强。用于高刚性的机械部件。

A3WG6

--注塑级，30%玻纤增强。用于高刚性和尺寸稳定性的机械部件和护罩。

增强Ulramid B级(尼龙6)

B3EG5

--注塑级，25%玻纤增强。稳定性好，具有极好的刚性和尺寸稳定性。适合外壳和电绝缘制品其他零部件。

B3EG6

--注塑级，30%玻纤增强。适合刚性大、尺寸稳定的零部件、壳和机件、电器绝缘件等。

B3EG7

--注塑级，35%玻纤增强。适合刚性大、尺寸稳定的零部件、壳和机件、电器绝缘件等。

B3WG3

--注塑级，15%玻纤增强。用于耐热老化性部件。

B3WG6

--注塑级，30%玻纤增强。适合刚性大、尺寸稳定的零部件、外壳和机件等。

阻燃Ulramid A,B,C级(尼龙66,6,6/66)

A3X2G5

--注塑级，25%玻纤增强，红磷阻燃。具有优异的机械性能和电性能。其制品如交流电接触器。

A3X2G7

--注塑级，35%玻纤增强，红磷阻燃。具有极高的刚性和强度，杰出的电性能。

B3UG4

--注塑级，20%玻纤增强。非磷非卤阻燃的环保产品。优异电性能，用于工业电器，家用电器开关及其它电器设备。

C3U

--注塑级，非磷、非卤阻燃，V0级。用于电绝缘部件，如接触传送器和推进终端板。

增韧Ultramid A,B级(尼龙66,6)

A3Z

--注塑级。超韧冲击改性。适用于具有良好耐低温冲击，耐热变型的原件和外壳等。

B3ZG6

--注塑级。30%玻纤增强超韧冲击改性。适用于具有良好耐低温冲击，如电动工具外壳，汽车安全气囊耐热变型的原件和外壳等。

矿物增强Ultramid B级(尼龙6)

B3GM35

--注塑级，玻纤矿粉增强。用于需要中等刚性和高度尺寸稳定性的工业部件如：汽车引擎盖门把手，后视镜外壳等。

B3M6

--注塑级，玻纤矿粉增强。表面光泽高，用于汽车轮盖。



B3WGM24

未增强Ultramid T (PA6/6T)

KR 4350

--注塑级，红磷阻燃。具有优异的机械性能和电性能。其制品如交流电接触器，吸水率低。

增强Ultramid T (PA6/6T)

KR 4355 G5

--注塑级，25%玻纤增强，红磷阻燃。具有优异的机械性能和电性能。其制品如交流电接触器。

KR 4355 G7

--注塑级，35%玻纤增强，红磷阻燃。具有优异的机械性能和电性能。其制品如交流电接触器。

KR 4357 G6

--注塑级，30%玻纤增强，红磷阻燃。具有优异的机械性能和电性能。其制品如交流电接触器。

阻燃Ultramid T (PA6/6T)

KR 4365 G5

--注塑级，25%玻纤增强，红磷阻燃。具有优异的机械性能和电性能。其制品如交流电接触器，电化学腐蚀性低，耐焊槽，可电镀加工。

PA66 A3EG3 德国巴斯夫总代理 玻纤13%增强

PA66 A3EG6 德国巴斯夫总代理 玻纤30%增强

PA66 A3K 德国巴斯夫总代理 纯树脂

PA66 A3EG10 德国巴斯夫总代理 玻纤50%增强

PA66 8233G 德国巴斯夫总代理

PA66 A3EG7 德国巴斯夫总代理 玻纤35%增强

PA66 A3WG6 德国巴斯夫总代理

PA66 A3X2G5 德国巴斯夫总代理 玻纤25%增强红磷防火V0

尼龙PA聚酰胺

尼龙：nylon、耐纶、锦纶

发明者：华莱士·卡罗瑟斯

主要性能：优良的机械性能、耐磨、耐腐蚀、无毒、质轻、透气

主要缺点：耐热性差、耐光性差、保持性差、染色性差

主要应用：汽车、机械、化工、仪表

尼龙PA聚酰胺主要品种：PA66、PA610、PA6、PA46、PA1010、PA6T

尼龙改性品种：增强PA、阻燃PA、透明PA、耐候PA、超强尼龙、纳米尼龙

尼龙66一般指聚己二酰己二胺

PA66：nylon66

熔点：253

相对密度：1.14

主要性能：电绝缘性好、耐磨、抗张强度高、耐燃、耐热、流动性高

主要品种：芳香族聚酰胺、脂肪-芳香族、脂肪族聚酰胺

主要应用：齿轮、机械附件、机器外壳、纤维、润滑轴承

冲击强度：20.58-42.14

弯曲强度：8575-9604

拉伸强度：6174-8232

压缩强度：4958.8-8957

冲击强度：20.58-42.14

热变形温度：66-86

尼龙6一般指聚酰胺-6

PA6：nylon6

熔点：220

相对密度：1.13

主要性能：吸湿性强、抗溶解性、抗冲击、机械性能

主要应用：电子电器产品、机械部件、汽车零件

注塑工艺参数熔料温度:240-250

模具温度：60-100

热变形温度：200-220

拉伸模量：6000-3500

拉伸应力：135-72.0Mpa

吸水率：7.6