

旧设备清关指南,旧机器代理进口清关公司

产品名称	旧设备清关指南,旧机器代理进口清关公司
公司名称	上海鸿泓供应链有限公司
价格	500.00/票
规格参数	旧设备清关:旧设备清关指南,旧机器代理进口清关公司
公司地址	上海市虹口区鼎立大厦2003市
联系电话	15900827399 15900827399

产品详情

旧设备清关指南,旧机器代理进口清关公司

旧设备清关指南,旧机器代理进口清关公司

常见的旧设备一般为：

机床类：数控加工中心、数控车床、数控磨床、数控镗铣床、车铣复合机床、铣床、火花机线切割机等

半导体类:晶圆切割机、贴片机、光刻机、探针台、扩散炉、氧化炉、退火炉、涂胶显影设备、准检测设备

工程设备类：摊铺机、挖掘机、电动叉车、压路机、高空作业车、吊机等

农用设备类：青贮机、收割机、伐木机、插秧机、采棉机德国

印刷设备类：胶印机、印刷机

其他类：模具、仪器

进口旧设备报关的时间:

1. 在手续资料齐全的情况下，一般报关时间是2-3个工作日

2. 但有时会遇到特殊状况资料不全，海关编码（HS-Code）错误，这时需要重新报关可能时间会慢一些

3. 如果遇到海关查验的货物，则报关放行的时间还需推迟1个工作日

进口旧设备报关注意的问题:

1. 核对好货物的相关信息：包括海关编码，品名，货物的重量，数量，价格等等信息
2. 代理报关委托书上面要盖委托单位的以及法人章，如可以签电子委托协议更好
3. 进口旧设备*涉及属地检，还需约当地的归属地海关查验

旧设备机进口流程：

- 1、先提供进口旧设备的相关资料与图片；
- 2、整理资料，申请进口装运前预检验检疫证；
- 3、出具CCIC证书以后，到商务部申请旧机电产品自动进口许可证；
- 4、货物到港前准备好所有清关资料
- 5、报关报检
- 6、海关审价，出税单缴税；
- 7、海关查验；
- 8、放行，送货厂家。
- 9、属地海关查验处理

进口设备清关资料及单证：

- 1、机器清单（品名、品牌、型号、数量、年份、产地、重量、铭牌照片等）
- 2、进口提单、到货通知书
- 3、装箱单
- 4、INVOICE
- 5、合同
- 6、CCIC报告，进口许可证
- 7、付汇证明及其他价格证明材料

8、设备装配图、装箱单明细防止查验

9、申报要素（关税9，增值税13）

旧二手设备进口通关时间：

- 1、海运驳船（3-30天，时间看航线远近）
- 2、货到港前准备好清关资料（这个海运同时进行，时间不计）
- 3、报检报关及交税（1-2工作日）
- 4、海关查验+熏蒸（2个工资日左右）
- 5、总共计12-35天的样子。

也就是近洋线，东南亚航线，1周都就可以派送，远洋线这个需要看实际情况，一般海运的时间占整个进口过程中的85%以上。

二手旧机械设备进口所需的除关资料如下：

- 1、合同
- 2、invoice
- 3、装箱单
- 4、进口旧机电产品装运前检验证书（CCIC报告正本）
- 5、进口许可证（如监管条件要求，则需提供）
- 6、报检委托书
- 7、申报要素
- 8、报关委托书
- 9、提单及电放保函
- 10、空白敲章纸若干
- 11、二手设备仪器进口估价资料转变（海关审价用）
- 12、二手设备机中文功能说明书、二手设备图片、铭牌图片（以防查验用）

二手旧设备/仪器/模具进口查验进出口货物在通过申报环节后，即进入查验环节。

进出口货物除按照国家规定、国际惯例以及经HG特准的可以免验以外，均应当接受海关查验。查验是海关对进出口货物实施监管的一种具体行为。即通过对进出口货物进行实际的核查，确定单货、证货是否相符，有无瞒报、伪报和申报不实等违规行为，并为今后的征税、统计和后续管理提供可*的监管依据。

1、海关查验的定义 查验是指海关依法为确定进出境货物的品名、规格、成份、原产地、货物状态、数量和价格是否与货物申报内容相符,对货物进行实际检查的行政执法行为。

2、海关查验的操作程序

1) 海关确定查验后，由现场接单关员打印《查验通知单》，必要时制作查验关封交报关员。

2) 安排查验计划。由现场海关查验受理岗位安排查验的具体时间，一般当天安排第二天的查验计划。

3) 海关查验货物时，进口货物的收货人、出口货物的发货人或其授权报关员应当到场，并负责协助搬移货物，开拆和重封货物的包装。海关认为必要时，可以径行开验、复验或者提取货样。

4) 查验结束后，由陪同人员在《查验记录单》上签名、确认。

中国海关对进口旧设备的审价方法，主要使用折旧法，折旧法就是按照二手机器设备的使用情况，按一定的折旧标准进行计算。折旧法实际上来源于重置成本法和直线折旧法，是目前较易操作的方法。它根据评估对象的特点是以及实际操作的可能性，可灵活使用不同的折旧标准。

折旧法按折旧参照基础价可分为两大类:

1、按目前评估基准日所掌握的相同型号或者类似型号功能的新机器设备价格按一定折旧标准进行计算，由于该价格考虑了机器设备的经济性和功能性折旧，因此，评估出来的价格也与市场交易的价格较为接近，故在实际操作中，按新机价格进行折旧的情况较多。

2、按机器设备购买原值按折旧率进行折旧率进行拆旧计算，主要是针对一些企业将工厂机器调拨，搬迁到国内再使用时，所有权未发生转移或者进口买卖双方具有特殊经济关系，并且企业愿意提供购买原价，一般这种情况使用较少。

数控（英文名字：Numerical Control 简称：NC）技术是指用数字、文字和符号组成的数字指令来实现一台或多台机械设备动作控制的技术。数控一般是采用通用或专用计算机实现数字程序控制，因此数控也称为计算机数控(Computerized Numerical Control)，简称CNC，国外一般都称为CNC，很少再用NC这个概念了。它所控制的通常是位置、角度、速度等机械量和与机械能量流向有关的开关量。数控的产生依赖于数据载体和二进制形式数据运算的出现。1908年，穿孔的金属薄片互换式数据载体问世；19世纪末，以纸为数据载体并具有辅助功能的控制系统被发明；1938年，香农在美国麻省理工学院进行了数据快速运算和传输，奠定了现代计算机，包括计算机数字控制系统的基础。数控技术是与机床控制密切结合发展起来的。1952年，第一台数控机床问世，成为世界机械工业史上一件划时代的事件，推动了自动化的发展。

数控技术也叫计算机数控技术（CNC，Computerized Numerical Control），它是采用计算机实现数字程序控制的技术。这种技术用计算机按事先存贮的控制程序来执行对设备的运动轨迹和外设的操作时序逻辑控制功能。由于采用计算机替代原先用硬件逻辑电路组成的数控装置，使输入操作指令的存储、处理、运算、逻辑判断等各种控制机能的实现，均可通过计算机软件来完成，处理生成的微观指令传送给伺服驱动装置驱动电机或液压执行元件带动设备运行。

旧设备清关指南,旧机器代理进口清关公司

旧设备清关指南,旧机器代理进口清关公司