

INTEGI滚花刀杆 车刀杆ifanger

产品名称	INTEGI滚花刀杆 车刀杆ifanger
公司名称	陕西渭柏精密机械有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:INTEGI 型号:ifanger 产地:欧洲
公司地址	西安浐灞生态区龙湖新壹城
联系电话	029-83321180 15229380861

产品详情

INTEGI滚花刀杆 车刀杆ifanger分为单轮和双轮之分，

INTEGI单轮车花刀杆 MFS 32功能特性：单轮车花刀杆. 可以精密调节中心.(Fig. 1) 可以用于左手机床和右手机床.(Fig. 2) INTEG小刀具悬伸.(Fig. 3) 强大的刚性保证了车花后工件的质量. 可以加工0 ~ 30 ° 之间的花纹(Fig. 4) INTEGI双轮车花刀杆 MF 21.55

功能特性：双轮车花刀杆. 拥有刻度尺，容易将滚花设置到工件的直径。使用通用扳手轻松设置. 通过转动头部可以分别实现在右手和左手车床上的加工. 旋转头可以提供更好的车花对齐.

模块化系统，保持组件的其余部分时，可更换不同尺寸的柄.

可以通过在刀柄中的一对螺丝来改变间隙角. 只适用于轴向 (F) 进给. 可适用机床: 纵切机床, 滑动头, 普通机床和CNC数控机床 INTEGI单轮车花刀杆 MFS 21.55功能特性：单轮车花刀杆.

拥有刻度尺，容易将滚花设置到工件的直径。使用通用扳手轻松设置.

通过转动头部可以分别实现在右手和左手车床上的加工. 旋转头可以提供更好的车花对齐.

模块化系统，保持组件的其余部分时，可更换不同尺寸的柄.

可以通过在刀柄中的一对螺丝来改变间隙角. 只适用于轴向 (F) 进给. 可适用机床: 纵切机床, 滑动头, 普通机床和CNC数控机床 INTEGI单轮车花刀杆 MFS 1 14.53 功能特性：单轮车花刀杆.

使用通用扳手轻松设置. 旋转头可以提供更好的车花对齐.

模块化系统，保持组件的其余部分时，可更换不同尺寸的柄.

可以通过在刀柄中的一对螺丝来改变间隙角. 只适用于轴向 (F) 进给. INTEGI双轮滚花刀杆

M22 功能特性：建议用于小工件的RGE加工. 降低工件弯曲的风险，不产生径向压力

可补偿车床刀架错位的自动定心系统 (Fig.1) 通过螺纹轴，可调整加工工件的直径 (Fig.2)

螺纹轴自定心滚花轮 武器级表面的耐磨处理 INTEGI根部双轮滚花刀杆 M21功能特性：双轮滚花刀杆.

可以通过在刀柄中的一对螺丝来改变间隙角. 可同时适用于轴向 (F) and 径向 (R) 进给.. 快捷更换滚轮.

可加工到立面 (根部) . 可适用机床: 纵切机床, 多轴机床, 滑动头, 普通机床和CNC数控机床.

INTEGI锥面双轮滚花刀杆 M16 功能特性：锥面双轮滚花刀杆. 按照特殊滚花标准 DIN-72783 .

用螺纹轴对称地设定滚花工件直径. 只需使用艾伦扳手即可轻松调节.

模块化系统, 保持相同的组件, 可更换不通尺寸的柄. 可根据客户要求订制手柄.

可在右手和左手车床工作. 它不向机器的轴承传递压力, 因为它是由工具支撑的.

当两个滚花的压力相互补偿时, 它消除了工件的弯曲风险.

它具有自动定心系统, 以补偿转台和机器轴之间可能出现的错位. 可进行前端面滚花. 可适用机床:

纵切机床, 多轴机床, 普通机床和CNC数控机床. INTEGI双轮滚花刀杆 M12.04 功能特性:

双轮滚花刀杆. 通过丝杠, 可对称调节到工件的直径. 只需使用艾伦扳手即可轻松调节.

模块化系统, 保持组件的其余部分时, 可更换不同尺寸的柄.

它不向车床的轴承传递应力, 因为它完全由刀具支撑.

由于滚花的压力相互补偿, 消除了工件的弯曲风险.

它具有自动定心系统, 以弥补转台和机器轴之间可能出现的错位. 可同时适用于轴向 (F) and 径向 (R)

进给. 快捷更换滚轮. 可适用机床: 纵切机床, 多轴机床. INTEGI锥度及端面滚花刀杆 M15功能特性:

用于锥度和端面的滚花. 回转头使得可以根据工件的锥角放置滚花轮. 双头制动系统, 使得工具强度高.

可同时用于左手和右手系统. 快捷更换滚轮. 适用机床: 自动化机床, 多主轴, 滑动刀架, 传统机床 和 cnc车

床. INTEGI单轮滚花刀杆M1产品特点:

径向进刀滚花: 可实现所有花

型及滚字加工. 径向+轴向进给

滚花: 可加工直纹和左右斜纹.

刀杆中心高可方便调整. 建议加工RAA花纹.

表面特殊硬化处理大幅提高刀柄的耐磨性. 加工花纹符合德国DIN82标准: INTEGI单轮滚花刀杆

M4功能特性: 滚花刀杆. 可以通过在刀柄中的一对螺丝来改变间隙角. 可同时适用于轴向 (F) and 径向 (R)

进给. 轴向进给 (F) 只能用于加工 RAA, RBL, RBR. 快捷更换滚轮. 适用机床: 精密高速纵切型, 多主轴,

传统机床 和 cnc车床. INTEGI单轮滚花刀杆 M6功能特性: 滚花刀杆.

可以通过在刀柄中的一对螺丝来改变间隙角. 可同时适用于轴向 (F) and 径向 (R) 进给. 轴向进给

(F) 只能用于加工 RAA, RBL, RBR. 快捷更换滚轮. 适用机床: 精密高速纵切型, 多主轴, 滑动刀架, 传统机床

和 cnc车床. INTEGI单轮滚花刀杆 M8功能特性: 滚花刀杆. 可以通过在刀柄中的一对螺丝来改变间隙角.

可同时适用于轴向 (F) and 径向 (R) 进给. 轴向进给 (F) 只能用于加工 RAA, RBL, RBR.

快捷更换滚轮. 适用机床: 精密高速纵切型, 多主轴, 滑动刀架, 传统机床 和 cnc车床.