

切割泡沫板挤塑板保温板珍珠棉热切刀 KD-5

产品名称	切割泡沫板挤塑板保温板珍珠棉热切刀 KD-5
公司名称	深圳市宝安区沙井迪耐科电子经营部
价格	550.00/件
规格参数	加工定制:否 品牌:肯迪 型号:kd-5
公司地址	中国 广东 深圳市宝安区 深圳市宝安区松岗镇江边工业区
联系电话	86 0755 29090767 13651480665

产品详情

kd-5

工具用途：

轻松切割eps、epe和xps泡沫板，挤塑板，保温板，珍珠棉，气泡沫，海绵，断口光洁，无碎屑；配合开槽滑板，可以在泡沫板，保温板，挤塑板块上轻松开各种形状的槽。配合开槽滑板与弯曲刀片，可以在泡沫板，保温板，挤塑板块上轻松开各种形状的槽。配上弯曲刀片与压脚可以做各种形状的泡沫雕塑、雕刻

工具特点:

轻便(手柄仅275克),带功率调节旋钮.

操作

- a.在工具冷却后，旋开螺母。
- b.把刀片的两个刀腿分别插入两个刀座，旋紧螺母。

确保刀片和刀座充分接触。

若刀腿没有被正确安装，刀片将不会被加热。

c.接通电源

d.温度调节轮分16级,轮上凸起的莱丝越短,输出功率越小

切割

a.避免两个刀座的直接接触导致短路。

b.把温度调节旋钮调到中间位置，把刀片放在切割物上，然后按下扳机。预热数秒即可切割。建议先在废料上试验。

c.在切割时最好保持温度和速度的谐调。如果烟雾过多的话，可能是因为切割的速度过慢或则刀片温度过高。这样可能会造成切割轨迹不规则，不平坦，这种情况，可以通过调低刀片温度或则在切割时间歇地松开开关。在距离切割完3-5cm时，松开开关。在切割时，刀片的露出部分不应该超过2厘米，如果露出部分过长，刀片可能会由于过热而弯曲。

d.用铜丝刷清洁刀片。

注意事项：

a.请务必在通风环境下使用本工具。

b.不要灼烧刀片上的残杂物，否则刀片会弯曲。

c.请勿干烧刀片，请接触切割物后再加热。

d.请勿接触刀片，不要把热刀片放置在衣服，或易燃物旁边。

e.请在刀片冷却后处理刀片，以免造成意外伤害

f.请不要使刀片烧红而不切割物料。

g.超大功率的输出将会使刀片过热变形、也可能使刀座过热损坏工具。调致适当输出功率达到合理切割速度。

j.按住开关数秒钟左右就会加热切割产品，(特别注意:按住开关最好1分钟左右松开一次开关，在切割在安开关加热使用。本产品属于间接性的操作使用，这样才会是切割刀长时间操作使用，使切割刀寿命延长。)

基本规格：

型号	kd-5
电源	ac230v/50hz ; 120v/60hz
重量	275g
功率	max.150w
刀片温度	几秒内瞬间加热到500
电源线长度	2.5米
外形尺寸	26/5/3.5cm

kd-5h 本机 1枚

直刀片 (no.1.2/150) 1枚

专用扳子 1枚

铜丝刷 1枚

塑料工具箱 1个

"切割泡沫板挤塑板保温板珍珠棉热切刀 KD-5"的型号为KD-5，最大电压是230 (V) ，品牌为肯迪，主要用途是泡沫、海绵、挤塑板，产品认证为CE，材质是合金，加工定制为否