

丝杆 丝杆 苏通机械公司

产品名称	丝杆 丝杆 苏通机械公司
公司名称	无锡苏通机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#
联系电话	13961772889 13961772889

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡苏通机械有限公司

【苏通机械】滚珠丝杠的安装形式之一端固定，另一端支承

丝杠一端固定，另一端支承。固定端同时承受轴向力和径向力；支承端只承受径向力，而且能作微小的轴向浮动，可以减少或避免因丝杠自重而出现的弯曲，丝杠，同时丝杠热变形可以自由的向一端伸长。这种结构使用广泛，目前国内中小型数控车床、立式加工中心等均采用这种结构。梯形丝杠旋风铣削丝杠加工中螺纹与滚花一次完成工艺，成本低，加工精度要求不太高的产品，其布局计划思路、方案有较好的推广应用代价。

梯形丝杠单头螺纹是在圆柱体上只有一条螺旋线，梯形丝杠多头螺纹是在圆柱体上有两条或多条螺旋线。公称直径、螺距一样的螺纹，头数越多升角越大，旋进越快，丝杠加工，但是自锁性能越差。紧固用途多使用单头丝杠螺纹（自锁性好），传动用途多用多头丝杠螺纹（），一般单头螺纹都是用在机床传动的大型梯形丝杠上，多头丝杠螺母一般都用在快速传动小直径丝杠上。

在滚珠丝杠的安装与调整中，为了让滚珠丝杠进给系统的传动位置精度达到相关标准，铣床丝杠，我们

就必须对滚珠丝杆的轴向窜动量进行严格的控制。具体来说：首先，丝杆价格，伺服电机端轴承座内的轴承的装配十分关键，其在滚动丝杠传动中将起到重要作用，能够实现对滚珠丝杠轴向窜动量的有效控制，始终让其保持在标准范围内。其次，应该对另一端轴承座内轴承的装配工作引起足够重视，始终要保证轴向窜动量维持在之内。只有这样，滚珠丝杠进给系统的精度与刚度才能够得到充分保证。再次，滚珠丝杠轴的预拉伸同样也是十分关键的环节，其是进一步提升滚珠丝杠进给系统精度与刚度的有效手段。

丝杆价格-丝杆-苏通机械公司由无锡苏通机械有限公司提供。无锡苏通机械有限公司在机床附件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，苏通机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：龚经理。