

绝缘材料-聚酰亚胺薄膜 苏博

产品名称	绝缘材料-聚酰亚胺薄膜 苏博
公司名称	扬州市苏博电气有限公司
价格	288.00/公斤
规格参数	品牌:苏博 型号:6051 产品单价:288.00
公司地址	江苏宝应柳堡工业园
联系电话	86-051488775619 13701441906

产品详情

聚酰亚胺薄膜：聚酰亚胺薄膜是一种新型的耐高温有机聚合物薄膜，是由均苯四甲酸二酐(pmda)和二氨基二苯酮胺(dmac)中经缩聚并流涎成膜,再经亚胺化而成.它是目前世界上性能最好的薄膜类。具有良好的力学性能、电性能、化学稳定性以及很高的抗辐射性能、耐高温和耐低温性能 (-269 至 300℃)。1952年美国杜邦公司首先合成出芳香族聚酰亚胺,1962年试制成聚酰亚胺薄膜(pi薄膜),1965年开始生产kapton。我国60年代末可以小批量生产聚酰亚胺薄膜，现在已广泛应用于航空、航海、宇宙飞行器、电子电器工业等各个领域。一、薄膜的制造聚酰亚胺薄膜的生产基本上是二步法，第一步：成膜，第二步：成膜亚胺化。成膜方法主要有浸渍法（或称铝箔上胶法）、流涎法和流涎拉伸法。浸渍法工艺简单，但薄膜表面经常粘有铝粉，薄膜长度受到限制，生产效率低，此法不宜发展；流涎法薄膜均匀性好，表面干净平整，薄膜长度不受限制，可以连续化生产，薄膜各方面性能均不错，可采用此法生产；拉伸法生产的薄膜，性能有显著提高，但工艺复杂生产条件苛刻，投资大，只有生产高质量薄膜才采用此法。因此本站只介绍流涎法。

流涎法主要设备：不锈钢树脂溶液储罐、流涎嘴、流涎机、亚胺化炉、收卷机和热风系统等。将配好的聚酰胺酸溶液，由不锈钢溶液储罐经管路压入前机头上的流涎嘴储槽中。钢带以图所示方向在储槽中的溶液经流涎嘴前刮板带走，而形成厚度均匀的液膜，然后进入烘干道干燥。洁净干燥的液膜经入加热器预热到一定温度后进入上、下烘干道。热风流动方向与钢带运行方向相反，以便使液膜温度逐渐升高，溶剂逐渐挥发，增加干燥效果。

聚酰胺酸薄膜在钢带上随其运行一周，溶剂蒸发成为固态薄膜，从钢带上剥离下的薄膜经导向辊引向亚胺化炉。亚胺化炉一般为多辊筒形式，与流涎机同步速度的导向辊引导聚酰胺酸薄膜经亚胺化炉，高温亚胺化后，由收卷机收卷。

聚酰亚胺薄膜：聚酰亚胺薄膜是一种新型的耐高温有机聚合物薄膜，是由均苯四甲酸二酐(pmda)和溶剂二甲基乙酰胺(dmac)中经缩聚并流涎成膜,再经亚胺化而成.它是目前世界上性能优良的力学性能、电性能、化学稳定性以及很高的抗辐射性能、耐高温和耐低温。1960年美国杜邦公司首先合成出芳香族聚酰亚胺,1962年试制成聚酰亚胺薄膜(pi薄膜kapton)。我国60年代末可以小批量生产聚酰亚胺薄膜，现在已广泛应用于航空、电子、原子能、电子电器工业等各个领域。一、薄膜的制造聚酰亚胺薄膜的生产基本上分两步：第一步：成膜；第二步：成膜亚胺化。成膜方法主要有浸渍法（或称铝箔上胶法）、流涎法。浸渍法工艺简单，但薄膜表面经常粘有铝粉，薄膜长度受到限制，生产效率低，此法适用于生产薄膜均匀性好，表面干净平整，薄膜长度不受限制，可以连续化生产，薄膜各方面性能均好，可采用此法生产；拉伸法生产的薄膜，性能有显著提高，但工艺复杂生产条件苛刻，只有生产高质量薄膜才采用此法。因此本站只介绍流涎法。

流涎法主要设备：不锈钢树脂溶液储罐、流涎嘴、流涎机、亚胺化炉、收卷机。聚酰亚胺酸溶液，由不锈钢溶液储罐经管路压入前机头上的流涎嘴储槽中。储槽中的溶液经流涎嘴前刮板带走，而形成厚度均匀的液膜，然后进入烘干道干燥。液膜进入加热器预热到一定温度后进入上、下烘干道。热风流动方向与钢带运行方向相反，温度逐渐升高，溶剂逐渐挥发，增加干燥效果。

聚酰亚胺酸薄膜在钢带上随其运行一周，溶剂蒸发成为固态薄膜，从钢带上剥离经导向辊引向亚胺化炉。亚胺化炉一般为多辊筒形式，与流涎机同步速度的导引，经亚胺化炉，高温亚胺化后，由收卷机收卷。

"供应绝缘材料-聚酰亚胺薄膜"的品牌为苏博，型号是6051