

高温耐磨耐压废气矩形排风管阻燃排污耐酸碱防腐pp塑料风管

产品名称	高温耐磨耐压废气矩形排风管阻燃排污耐酸碱防腐pp塑料风管
公司名称	山东逸朗环保科技有限公司
价格	500.00/件
规格参数	1:500 2:300 3:200
公司地址	山东省德州市武城县鲁权屯镇中心街北侧
联系电话	13853456129 13853456129

产品详情

1.电焊套承插口焊接法

将管子或配管零件之接合端部份以砂纸磨掉表面层，如表面尚有油脂，应用或***拭净；将两端插入电焊套，两端必需插达电焊套之中间点，插入时两端点不得有水。然后插入焊接控制器之二次线，开始焊接。过程中不得移动或碰触及中途切断电源或使二次线接合点松脱。焊接完成一小时后俟接合点完全冷却才可以加压***管内及由外扳动管子，以***接合点不变形。直管必须先使用切管器切割，务必使承口十分平整，承口端插入电焊套部分不得有1mm以上刮痕或变形。使用过之电焊套不得再次使用，如电焊套有破损或变形，应予弃置不得使用。如接失败，应更换新的电焊套重新焊接，若因电焊套进行中因电源切断而失败，待完全冷却后再插上二次线重新进行焊接。如焊接完成后需立即加应力***管上，可以浇冷水使其冷却。pp风管 pvc风管 pp喷淋塔 pp活性炭吸附箱 pp离心风机 玻璃钢离心风机

污水处理、废气排放等环保工程中pp风管的连接方式可分为三类。---种是电焊套的焊接方法，用砂纸打磨掉管道或管道部件连接端的外表面。如果外表面有油脂，用或擦拭干净；冲压成pp风管的两端必须达到焊接套管的中心点。穿孔时两端不得有水，然后通过焊接控制器的二次线。初次焊接过程中，不允许中途移动或触摸，以阻断电源或松开---二根二次线的连接点。焊接完成后，必须从接头处完全冷却后，才能对管道加压并从外部拉动管道，以***pp风管的接头不变形。pp风管必须用切管机切割，管座必须很平。穿入焊接套管的承插端不得划伤或变形超过1毫米。用过的焊接套管不得重复使用。如果焊接套筒损坏或变形，应将其放在一边。