

# 包装袋密封测试仪 密封试验装置 胶囊剂密封性测试设备

产品名称	包装袋密封测试仪 密封试验装置 胶囊剂密封性测试设备
公司名称	济南三泉中石实验仪器有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:三泉中石 型号:MFY-05S 产地:山东济南
公司地址	山东省济南市市中区阳光新路绿地泉景雅园商务大厦1635室（注册地址）
联系电话	0531-67813036 15665715386

## 产品详情

### 包装袋密封测试仪 密封试验装置 胶囊剂密封性测试设备

在确保药品质量和安全方面，包装材料的密封性至关重要。为了确保药品不受污染、不变质，一款专用的包装袋密封测试仪显得尤为重要。

包装袋密封测试仪是一款专门用于检测药品包装材料密封性的设备，采用先进的负压技术，能够高效、准确地检测包装材料的密封性能，适用于药品生产、包装、质检等各个环节，有助于确保药品质量和安全。同时，该测试仪也可应用于食品、化工等行业，对各种包装材料的密封性能进行检测。

密封仪主要通过以下方式实现负压产生：

- 1.内部配备真空泵，可迅速降低测试室的压力；
- 2.配备压力传感器，实时监测测试室内的压力变化；
- 3.结合密封样品和真空泵，实现对包装材料的密封性进行测试。
- 4.通过负压的方式，该测试仪能够在短时间内模拟药品包装材料在实际储存和使用过程中可能面临的密封性能挑战，如温度、湿度等环境因素，以及药品本身对包装材料的影响等。

使用密封仪时，需遵循以下步骤：

- 1.设定测试参数：根据被测包装材料的特点和要求，设定相应的测试参数，如负压时间、压力等；
- 2.放置样品：将被测包装材料样品放置在测试仪的样品仓内；

- 3.启动真空泵：按下真空泵启动按钮，开始抽气，降低测试室内的压力；
- 4.观察压力变化：在负压的作用下，观察压力传感器的数值变化；
- 5.记录数据：记录压力传感器的数值变化，分析包装材料的密封性能；
- 6.结束测试：在设定的测试时间结束后，关闭真空泵，解除负压状态。

## 技术参数

测量范围	0 ~ 0.6MPa
测量精度	± 1%
保压时间	1-9999s
气源接口	8mm聚氨酯管
机器尺寸	430mm × 330 × 170mm(长宽高)
重量	8Kg
气源压力	0.4MPa ~ 0.9MPa (气源用户自备)
工作温度	15 -50
相对湿度	80%,无凝露
电源	220V 50Hz

## 产品配置

标准配置：主机、密封桶、微型打印机、触摸屏

选购件：耐压桶、测试架、软管封闭性测试装置、通畅性试验装置

物理性检测仪器在我们的日常生活中扮演着重要的角色，它们可以帮助我们了解物体的属性、性能和状态。这些仪器利用各种物理现象，如压力，拉力等来检测物品，广泛应用于各个领域。常见的物理性检测仪器有很多，这些仪器具有各自的特点和使用方法，同时，这些仪器也都需要定期维护保养，以保证其精度和使用寿命。物理性检测仪器在工业、建筑、食品等各个领域都有广泛的应用。在使用物理性检测仪器时，需要注意安全和操作规范。要根据仪器的说明书和操作指南进行规范操作，以保证检测结果的准确性和仪器的正常运转。是利用物理现象进行检测的一种工具，具有精度高、操作方便等特点。在工业、建筑、食品等领域有着广泛的应用前景。通过了解和掌握这些仪器的基本原理、使用方法和维护保养知识，我们可以更好地发挥它们的作用，提高生产效率和生活质量。

包装袋密封测试仪 密封试验装置 胶囊剂密封性测试设备

此为广告