

# SUJ2材质 SUJ2钢材 SUJ2轴承钢 SUJ2轴承钢棒 SUJ2轴承钢圆棒

产品名称	SUJ2材质 SUJ2钢材 SUJ2轴承钢 SUJ2轴承钢棒 SUJ2轴承钢圆棒
公司名称	东莞市佳成金属材料有限公司
价格	12.00/件
规格参数	品牌:SUJ2 产地:大连 数量:多
公司地址	东莞市长安镇沙头工业区
联系电话	13763102236 15917703636

## 产品详情

SUJ2高碳铬轴承钢，可全硬处理，硬度可达HRC58-61，具备了轴承的耐磨性，也加强了钢性，加工性佳，并可直接加工成型，使用模次高于SKD-61(HRC52)全硬体2-3倍。在淬火、回火时尺寸变化不大,抗疲劳性能相当好。

综合性能良好。淬火和回火后硬度高而均匀，耐磨性、接触疲劳强度高。热加工性好，球化退火后有良好的可加工性，但对形成白点。SUJ2小圆棒 SUJ2磨光棒 SUJ2光圆棒 SUJ2熟料 SUJ2预硬料 SUJ2小圆棒 SUJ2轴承钢棒现货规格表: 2.3 3.3 4.3 5.3 6.3 7.3 8.3 9.3 10.3 11.3 12.3 13.3 14.3 15.3 16.3 17.3 18.3 19.3 20.3 21.3 22.3 23.3 24.3 25.3.....

## 用途

用于一般塑胶模具,汽车,机床轴承,钢球,滚子,轴套,冷轧.

制造内燃机。电机车、机床、拖拉机、轧钢设备、钻探机、铁道车辆以及矿山机械等传动轴上的钢球、滚子和轴套等。

化学成份(%):

C :0.95-1.10

Mn :<0.50

P :<0.025

S:<0.025

Cr:0.80-1.60

Si:0.15-0.35

## 力学性能

抗拉强度 b (MPa):1617

冲击功 Akv (J):28

硬度 :58 ~ 61HRC

试样尺寸:某试样

密度:7.8g/cm<sup>3</sup>

## 处理规范及金相组织

热处理规范:850 ~ 860 淬火,油冷;160 回火2h。

金相组织:回火马氏体。

## 交货状态

以热轧(锻制)退火,不退火,退火剥皮钢、冷拉(轧)圆钢,磨光圆钢、热轧钢管,退火剥皮钢管、冷拉(轧)钢管八种状态交货

## 轴承钢简介

轴承钢综合性能良好,淬火和回火后,硬度高且均匀,耐磨性能好,接触疲劳强度高。钢的热加工性好,球化退火后有良好的可切削性。

轴承钢,韧性较好,具有较好的回火稳定性,热处理时变形小。该钢中碳化物分布均匀,不易析出碳化物网,并易于正火消除,通过正火可以消除网状以及粗片碳化物组织。但是抗压强度和耐磨性不足,加工性较差。该钢的表面残余含碳量为0.6%—0.7%的脱碳层时,由于碳化物的减少使得表面层的过热性增大。经正常加热淬火以后表面硬度仍可以达到60—62HRC,但其抗弯强度却下降40%—50%。表面层晶粒度达到7级,心部为10级。

该钢锻造性能良好,由于易脱碳,需要在中性气氛或者保护气氛炉中加热。施以锻热调质处理,可以获得细密的回火索氏体组织,简化工艺,省时节电,既有良好的切削加工性能,又有理想的余热处理组织。

。

该钢受热软化温度为320℃，淬透性比铬钢好，油淬淬硬性深度40—50mm。该钢零保温淬火韧化工艺，可以消除搓丝=板因常规淬火加热氧化脱碳造成的早期失效，不均匀奥氏体修或可以细化马氏体，搓火后得到隐晶马氏体或者细针状马氏体，这种组织强韧性好。

## 用途

宜制作壁厚 12mm、外径 250mm 的各种轴承套圈、钢球直径 50mm、圆锥、球面滚子直径 22mm 及所有尺寸的滚针；还可用于制造量具、模具、木工刀具。制造内燃机。电机车、机床、拖拉机、轧钢设备、钻探机、铁道车辆以及矿山机械等传动轴上的钢球、滚子和轴套等。