

zhaoan蓄电池消防EPS应急电源高压系统

产品名称	zhaoan蓄电池消防EPS应急电源高压系统
公司名称	山东萱创电子科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	阀控式蓄电池:胶体电池 稳压电源:不间断电源 直流屏消防电池:逆变电源
公司地址	山东省济南市天桥区粟山路10号滨河小学东临圣地龙帛大厦6层080号（注册地址）
联系电话	15810400700 15810400700

产品详情

zhaoan蓄电池消防EPS应急电源高压系统zhaoan蓄电池消防EPS应急电源高压系统zhaoan蓄电池消防EPS应急电源高压系统zhaoan蓄电池消防EPS应急电源高压系统zhaoan蓄电池消防EPS应急电源高压系统zhaoan蓄电池消防EPS应急电源高压系统zhaoan蓄电池消防EPS应急电源高压系统zhaoan蓄电池消防EPS应急电源高压系统zhaoan蓄电池消防EPS应急电源高压系统zhaoan蓄电池消防EPS应急电源高压系统zhaoan蓄电池消防EPS应急电源高压系统zhaoan蓄电池消防EPS应急电源高压系统zhaoan蓄电池消防EPS应急电源高压系统zhaoan蓄电池消防EPS应急电源高压系统zhaoan蓄电池消防EPS应急电源高压系统zhaoan蓄电池消防EPS应急电源高压系统zhaoan蓄电池消防EPS应急电源高压系统zhaoan蓄电池消防EPS应急电源高压系统zhaoan蓄电池消防EPS应急电源高压系统zhaoan蓄电池消防EPS应急电源高压系统

蓄电池特点 1、电池安全性能好：正常使用下无电解液漏出，无电池膨胀及破裂。

电池放电性能好：放电电压平稳，放电平台平缓。 2、电池耐震动性好：完全充电状态的电池完全固定，以4mm的振幅，16.7hz的频率震动1小时，无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常。 4、耐冲击性好：完全充电状态的电池从20cm高处自然落至1cm厚的硬木板上3次无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常。 5、耐过放电性好：25摄氏度，完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期（电阻只相当于该电池1ca放电要求的电阻），恢复容量在75%以上. 6、耐充电性好：25摄氏度，完全充电状态的电池0.1ca充电48小时，无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常，容量维持率在上 95%以.

7、耐大电流性好：完全充电状态的电池2ca放电5分钟或10ca放电5秒钟... 种类 概述 优缺点 铅酸电池 1. 一般型电池，也称为汽车用电池 2. 需加水维护 3. 期望寿命1~3年 1.

充放电时会产生氢气，安置地点须设置排风管以免造成危险 2. 电解液呈酸性，会腐蚀金属 3.

需经常加水维护 4. 价格低廉 铅酸电池免维护电池 1. 新型电池 2. 无需加水 3. 期望寿命一般为5~7年 1.

密封式充电不会产生任何有害气体 2. 摆设容易，不需考虑安置地点通风问题 3. 免保养，免维护 4.

放电率高，特性稳定 5. 价格较高 镍镉电池 1. 电池用于特殊场合及特殊设备上 2. 需加水 3.

期望寿命20~40年 1. 水为介质，充放电不会产生有害气体 2. 失水率低，但需要固定时间加水及保养 3.

放电特性佳 4. 可放置于任何恶劣环境 5. 价格极高 尊敬的用户：由于目前市场过于混乱，为了保护您的权益建议您选择正规商家、正规代理商，选择正规网站进行订购京科蓄电池产品！或者与我公司提前进行

电话确认，以避免给您带来不必要的损失！

1. 组成电池的正、负极板的板栅材料，是采用电解铅和高纯度的钙、锡和铝金属配制而成的高纯度铅钙锡铝四元合金，使负极板栅合金材料

的析氢过电位高，可有效抑制减少负极氢气的析出和水损耗，其结构优化设计，电阻很低，并且具有机械强度高和耐腐蚀性高的特点。板栅的生产采用生产效率高、产品质量可靠的铸板机进行生产。

2. 电池的正、负极板，活物质采用独特的铅膏配方，其负极添加剂纯度高、性能优良，电池极板活物质利用率高，大电流放电和低温性能极佳。配制铅膏的和膏机能有效控制和膏温度。涂板使用自动涂板机机械化涂板，极板质量稳定可靠。

3. 生极板的固化、干燥过程，使用微电脑控制极板的固化、干燥，各阶段参数，其温度和湿度参数可准确控制。

4. 电池极板化成和电池初充电，采用电脑程序控制运行各阶段工艺参数，并按设置的程序自动切换，可有效的保证电池的质量和电池性能参数的均衡性。

5. 电池的端子极柱有铅端子极柱和和铜端子结构方式、汇流排等铅零件合金采用高纯度电解铅和纯锡配制，其合金耐腐蚀、导电性能、机械强度和韧性好。铜端子电池极柱内铸有表面镀银的内螺纹结构铜芯极柱，确保了电池连接的可靠性和大电流放电性能。

6. 电池的密封：采用粘接性能优良的环氧树脂封合电池槽盖，电池极柱的封合是用乙炔焊，先将电池的铅极柱与电池盖体的铅套焊接密封牢固，然后再用二层环氧树脂密封胶进行二次封合，即使用双封结构工艺，从而可有效防止电池极柱的爬酸、漏液现象,保证了电池可靠性和长使用寿命。

7. 电池电解液的配制：采用分析纯硫酸和使用具有冷却功能的全自动配酸机配制，并用电脑程序控制的注酸机对电池jingque注酸，电池的电解液密度适宜，即2V系列为 $1.28 \pm 0.005\text{g/cm}^3(25^\circ\text{C})$ ；12V系列为 $1.30 \pm 0.005\text{g/cm}^3(25^\circ\text{C})$ 使电池具有较高的容量输出和具有较长使用寿命。

8. 产品的终检验，电池在出厂前使用多功能检测设备和大电流放电设备，按有关标准对电池逐只进行大电流放电检验。

9. 电池生产所用的原材料和生产过程物料检验,使用高精度的原子吸收

二、电池结构电池的零部件，材料及其功能Parts ,material and function

零部件名称Parts	材料Material	功能Function
极板Plate	耐腐蚀铅钙锡多元合金板栅和正负极活性物质 Anti-erosion Pb-Ca alloy and Activated substances	提供足够的容量在寿命期间保持电性能，降低自放电 Provide enough capacity to keep high perbbbbance, reduce the Self-discharge
隔板Separator	超细玻璃纤维隔板A.G..M Separators	防止正负极短路、吸收电解液、防止活性物质脱落、降低电池的内阻 Prevent short – circuit and the dropping out of activated substances reduce the internal resistance etc
电解液lectrolyte	稀硫酸 (加入胶体)Dilute sulphuric acid (or add gel)	提供电池内部离子导体 (是影响电池容量和使用寿命的主要因素) Provide ion conductor, it is the main affection factor of capacity and service life of battery

电池槽、盖 Container & Cover	ABS (丙烯腈 - 丁二烯 - 苯乙烯) 塑料 ABS plastic	电池的容器, 保证电池密封, 且具优良的耐腐蚀, 耐热和耐机械力的性能 The container of the battery, resistant to corrosion, heat and mechanical power
跨桥 Collector	耐腐蚀铅合金 Corrosion - resistant Calcium alloy	并联单体内所有的正极或负极板, 以确保电池的容量并传导电流 Parallel all the plates; To keep the capacity and conduct current
安全阀 Vent cap	三元乙丙橡胶 Ethylene propylene terpolymer	维持电池正常的内部压力计, 防止外界空气和杂质进入电池 To Keep battery's internal pressure and prevent the entry of air and impurity
端子 Terminal	铜材镀银 Copper coated with silver	实现电池与外界连接, 传导电流 Connect battery with environment and conduct current

三、电池放电1、放电终止电压：电池不宜放电至低于预定的终止电压，否则将导致过放电，而反复的过放电则会导致容量难以恢复，为达到好的工作效率和长的使用寿命，放电应在0.05-3C之间；2、放电容量：1) 放电容量与放电电流的关系：图1为FM、GFM、JMF系列电池在不同的放电率条件下放出的容量，从图中可看出，放电倍率越大，电池所能放出的容量越小。

2) 温度作用：电池容量亦受温度的影响，过低温度（低于-15 /5 ）则会降低有效容量，过高温度（高于50 /122 ）则会导致热失控并损害电池（如图2所示）。

四、FM、GFM、JMF系列产品充电方法1、浮充（限制电压，控制电流）使用：浮充电压2.25V ~ 2.30V/单体, 大电流不得大于0.25C10，电池浮充电流调到小于2mA /AH. (25)（请参见图3）。

2、循环使用（充电即停，放完电即充）：充电电压2.4V/ 单体，大充电电流不得大于0.25C10（参见图4）。

3、温度补偿：化学反应随温度的升高而加速，随温度的降低而变慢。电池在5 ~ 35 范围内工作时，无需对充电电压进行补偿，当温度低于5 或者高于35 时，为了防止对电池过充或者欠充，建议对充电电压作适当的调整，调整标准浮充时为-3mv/ /cell，循环使用时为-4mv/ /cell（温度以25 为基准），请参见图5。

4、充电时间的计算：对备用的电池来讲，当电池供电后，对电池重新充满电所需要的时间，一般不少于24小时；对循环用电池来讲，如果知道上一次的放电量及初始充电电流，可以按如下公式计算出环境为25 时需要的充电时间。A.当放电电流大于0.25C时 $C_{dis}T_{ch}=I+3 \sim 5$ B.当放电电流小于0.25C时 $C_{dis}T_{ch}=I+6 \sim 10$ 注：Tch=电池充满电所需要的时间（小时）Cdis=电池上一次的放电的电量（安时）I=大初始充电电流（安培）

四、电池的使用寿命1、影响电池使用寿命的主要因素：重复的深放电（特别是浅充电后的深放电

)外界温度过高过充电 (特别是涓流式充电时

)过大的充电电流当充好电的电池长期搁置 (特别是在高温环境下)