

组合成型拱形骨架铁模具简单介绍

产品名称	组合成型拱形骨架铁模具简单介绍
公司名称	河北宏旭模具制造有限公司
价格	1400.00/套
规格参数	打烱周期:2天 加工方式:焊接成型 物流周期:3天
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡后辛庄村
联系电话	15720001423 15720001423

产品详情

组合成型拱形骨架铁模具采用拱形结构设计，这种独特的设计不仅能够有效地防止边坡水土流失，还可以显著提升山体滑坡的稳定性，进一步保护了道路安全，避免了因山体滑坡和水土流失对交通产生的影响。模具一般分为四节，这样可以方便地进行运输和安装。在生产过程中，组合成型拱形骨架铁模具分为弧板和直板，需要先分别制作内模和外模，然后再将两者合在一起进行混凝土的灌装。由于模具的固定效果很好，所以需要挖一个沟来进行固定，这样可以保证施工的方便和脱模的快捷。模具没有统一的使用标准，而是按照各施工单位设计的图纸施工，每组拱形护坡砖都是组装起来的，没有一个整体模板。

在制作过程中，需要考虑到模具的精度、硬度、耐磨性等方面的要求，同时要保证模具在使用过程中不易变形和损坏。浇筑时，应保证铁模的结构形状和相互位置准确，以便在施工过程中保持平衡。模具用螺栓需紧固，以承受现浇混凝土的重力。为了延长模具的使用时间，对模具进行检查和维护，特别是当模具出现异常时，应及时修复，以确保其更好地为工程施工服务。 During pouring, the structural shape and mutual position of the iron formwork should be ensured to be accurate, in order to maintain balance during the construction process