

# 聚乙烯管道钢管穿管生产线

产品名称	聚乙烯管道钢管穿管生产线
公司名称	大城县昆仑聚氨酯保温防腐设备厂
价格	36000.00/台
规格参数	加工定制:是 品牌:昆仑 型号:管道穿管机生产线
公司地址	河北 大城县 河北省里坦镇
联系电话	86-03165705777/8063986 13733265798

## 产品详情

以上是管道穿管生产线产品详细信息，如果您对管道穿管生产线产品的价格、厂家、型号、图片有什么疑问，请联系我们获取管道穿管生产线产品的最新信息。

大城昆仑聚氨酯保温防腐设备厂成立2001年，注册资金50万，本厂专业生产聚氨酯浇注机喷涂机以及各种现场施工配套的高科技设备，广泛应用于石油、化工、保温管道、空调、汽车、电冰箱、防盗门、冷库板材、汽车配件等方面。

自建厂以来，我们通过聚氨酯设备的研制，开发和生产，使我们的产品更加成熟和专业化

大城县昆仑聚氨酯保温防腐设备厂坐落于全国最大的保温材料基地—大城，是专门从事设计制造聚氨酯发泡设备的高新技术企业，【gz(y)高、低压系列聚氨酯浇注机】【聚氨酯喷涂机】操作简便，功能齐全，自动化控制程度高，是聚氨酯塑料发泡工艺的配套设备，已经得到国家质量检测机关的认可。我厂生产的各种聚氨酯发泡模具齐全、坚固耐用。辅助设备有穿管机，玻璃钢缠绕机，白料搅拌机、内、外、法兰等。我们汲取了国内外同行的先进经验，不断开拓创新，产品精益求精。在广大客户的不断支持和爱护下，得以迅速发展。为回报各界朋友多年来的关爱，我们将以更饱满的热情、更完善的售后服务、更优异的产品来回大家。产品介绍：本厂主要制造、销售各种高压发泡机、低压发泡机、高压喷涂机、低压喷涂机、发泡平台、浇注机、穿管机、升降机、各种模具等。

高压发泡设备一、用途gz(y)系列高压发泡机，是聚氨酯泡沫塑料灌注发泡设备专用。只要聚氨酯的组份原料 - - 异氰酸酯组份与聚醚多元醇组份 - 性能指标符合配方要求，通过本设备计量、混合、注射、即能生产出均匀、合格的泡沫制品。

二、性能 本机采用自洁式混合头完成物料混合与定量注射，因此每次完成混合与注射后，能自行清除混合腔内残余混合物，不须溶剂清洗。每吨原料发泡同等条件下比低压发泡机多发3 - 4立方米。混合头确保使用寿命 30万次。

三、数据gz(y)系列高压发泡设备性能规格表型号规格组分比例比值精度额定流量a:b = 1:1注射压力搅拌混合头计量泵a、b料桶容积(升)适用范围gz(y)-10贰组合1:1到3:3随意调节 1% 150克/秒 10mpa自清洁式，

不用溶剂清洗。使用寿命 30万次轴向柱塞泵50有加热水套、配电动搅拌器、碳钢材料硬泡、自结皮、高回弹。冷库板、管中管、冰箱夹层、各种价值垫、汽车配件等g gz(y)-120 2000克/秒550 gz(y)-150 2500克/秒550 gz(y)-220 3500克/秒550 gz(y)-300 4500克/秒800

## 低压发泡机

一、用途gz(y)系列低压发泡机，是聚氨酯泡沫塑料罐注发泡的专用设备。本机设有ab两组加热器，两料罐可装200公斤料液。利用ab料泵自动上料。

二、本机主要采用v、h系列高精度计量泵定量输送a、b料液，具有无脉冲，连续送料，能够进行无级调节的特点，计量精确调节方便。

三、本机采用三项连动：三项火线，不用零线，连动及黑白料和气体阀连动。

四、配用1台空压机(自备)排气量为0.6mpa-0.9mpa<sup>3</sup>即可生产，在气压调节到0.6-0.8mpa方能生产。gz(y)浇注机的型号规格及主要技术参数型号规格计量泵型号进口直径出口直径转速/分最大流量kg/分功率每台总重吨gz(y) - 30 vh30 - 0 1寸1寸470 30 9.05kw 0.6 gz(y) - 50 vh50 - 20 1.2寸1.2寸470 50 9.05kw 0.6 gz(y) - 80 vh80 - 20 1.2寸1.2寸470 80 10.05kw 0.8 gz(y) - 100 vh100 - 20 1.2寸1.2寸470 100 10.05kw 0.8 gz(y) - 120 vh120 - 30 1.2寸1.2寸470 120 10.05kw 1 gz(y) - 150 vh150 - 50 1.5寸1.5寸470 150 12.05kw 1 gz(y) - 180 vh180 - 50 2寸2寸470 180 16.05kw 1.5

高压喷涂机结构原理：g(y)-108型高压无气喷涂机采用山奈斯 125/80双路汽缸作为压力源，从而保证了原料混合时所需的混合压力。高压喷涂机电器控制部分选用进口智能仪表，标准工控电源、固态继电器工作稳定性更可靠。双2500w的加热器、27.5m长的加热保温管路，确保了原料的有效加热和所加热原料在管路中热量不损失，降低了原料混低了原料混合时的粘度值。高压喷涂机采用两只2：1的供料泵，高压喷涂机固定的1:1比例泵确保原料的配比在任何温度下不产生变化，从而使原料混合更均匀、充分。高压喷涂机自洁式喷枪适宜间歇式操作和连续喷涂。

低压喷涂机结构原理：本机设有左、右两支藏料箱各为28公斤独立料箱。两种不通的液料，各自从这两支料箱中分别进入两台环形活塞计量泵，启动电机，通过齿轮变速箱同时带动两台计量泵运转，两种液料各自按预先单组调好的配比同时输送到喷头。并由进入喷头内的压缩空气，混合后的液料随着压缩空气从喷头的喷嘴中喷射到件上，从而完成喷涂发泡现场施工。将涂料分散成雾状涂敷于被涂物表面的一种设备。

主要分为空气喷涂机、无空气喷涂机和静电喷涂机。喷涂机主要由供料装置、喷枪、雾化发生源构成。雾化发生源因不同类型、喷涂机而异：空气喷涂机的雾化发生源由空气压缩机、输气管、空气油水分离器、贮气罐组成；

无空气喷涂机雾化发生源由动力源、高压泵组成；静电喷涂机的雾化发生源由高频高压静电发生器组成。在皮革工业又称喷浆机。将涂饰剂浆液喷涂于皮革面的机器。由喷浆和干燥两部分组成。工作机构包括装备有喷头的喷室、载革传送带、干燥系统和清洁机构等。现在多采用旋转式多喷头密闭喷室，喷头由超声波或电脑控制启闭，实现了有革喷，无革不喷；节约涂饰剂，减少污染，涂饰效率高。喷涂后的革由传送带送入干燥区，干燥后从另一端收集。

喷涂机，是采用高压无气喷涂技术的专用喷涂设备。高压无气喷涂，也称无气喷涂，它使用高压柱塞泵，直接将油漆加压，形成高压力的油漆，喷出枪口形成雾化气流作用于物体表面（墙面或木器面）。相对于有气喷涂而言，漆面均匀，无颗粒感，由于与空气隔绝，油漆干燥、干净。无气喷涂可用于高粘度油漆的施工，而且边缘清晰，甚至可用于一些有边界要求的喷涂项目。视机械类型，也分为气动式无气喷涂机、电动式无气喷涂机、内燃式无气喷喷涂机等多种。

液压发泡平台设备的用途：保温管道、蒸汽管道、热力管网。发泡平台为二步法生产聚氨酯泡沫塑料保

温管的专用辅助设备。发泡平台利用液压机构对安置于设备工作台面的待发泡管件（已安好中间支架及外套管）两端快速进行发泡法兰对接、定位、闭禁，以便进行发泡作业。该设备具有高效率、低能耗、易操作的特点，大大降低了操作工人的劳动强度。该机由左、右法兰调整、运动系统；工作台；液压及控制系统等组成。

1、法兰调整运动系统：发泡平台两端各有油缸推动的法兰推板一件，由支撑轮及导杆配合定位以使运动平稳。推板上加工有可安装各型号发泡法兰的槽（孔）并使法兰位于推板中心以防受力倾斜。安装推板导杆及油缸的座板由两侧垂直导槽定位，用于更换不同规格工件是调整推板中心高度量调整丝杠由链条互连以保证调整时的左右同步。（该手轮用于空载调整，调整时应使推板处于靠近丝杠手轮位置）工作时调整推板法兰与工作同心并相应调整支撑轮使推板保持铅垂状态，以减少运动阻力。

2、工作台：工作台为钢板与型钢焊接结构，分为左右两段，强度大，刚性好。两端各有两块可调定位块，以调整工作水平方向与推板法兰同心。工作台底部有改变工作台面倾角的举升机构，以便倾斜。发泡时调整角度（如倾角需超过 $5^{\circ}$ 可在调角枢轴端挖调整地坑）。

3、液压控制系统：两端推板各有一hsgl-63/45e头部圆法兰连接、单耳环式油缸驱动，油缸推力为49.88kn(5t)。底部举升油缸为两个hsgl-80/45型，每个油缸推力为80.42kn(8t)。液压系统工作压力为16mpa，当压力表显示压力不正常时，用溢流阀做相应调整。各油缸运动由3个手动换向阀控制。

大城昆仑聚氨酯保温防腐设备厂成立2001年，注册资金50万，本厂专业生产聚氨酯浇注机喷涂机以及各种现场施工配套的高科技设备，广泛应用于石油、化工、保温管道、空调、汽车、电冰箱、防盗门、冷库板材、汽车配件等方面。

自建厂以来，我们通过聚氨酯设备的研制，开发和生产，使我们的产品更加成熟和专业化

"聚乙烯管道钢管穿管生产线"的重量为70000，发泡原理是高压空气型，型号为管道穿管机生产线，品牌是昆仑，生产能力为。 ，材质是钢材，加工定制为是