

废气处理设备生物除臭箱 提供技术咨询

产品名称	废气处理设备生物除臭箱 提供技术咨询
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	21857.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

产品详情

废气处理设备生物除臭箱：

化学洗涤+生物过滤恶臭废气处理技术

本组合属于化学法和生物法的联合除臭工艺。其搭配方式有多种，而的组合装备包括臭气导入区、前级(化学)洗涤区、生物滤床过滤区、后级化学洗涤区、净化气体排出区，其中前后两级洗涤区可采用不同的洗涤剂。

当污水厂收集臭气气量偏高或气温较低时，生物滤床处理效果下降，两级洗涤区需同时启动，前者对臭气进行除尘及加湿，后者通过化学反应去除生物滤床未除去的恶臭污染物，从而确保达标排放；其它正常情况下，可不激活后级化学洗涤处理。广州猎德污水厂采用化学洗涤—生物滤床联合除臭工艺处理臭气，NH₃去除率大于90%，H₂S去除率大于99%。该组合工艺操作灵活、经济高效，具有广阔的研究应用前景。

生物法应用范围，适合于处理中低浓度(一般小于59 / m³)、不同风量的可生物降解臭气，这是由微生物体积小、种类多、适应性强、遗传变异快的特点决定的，但该技术的关键在于菌种和填料的选择，可适当根据恶臭气体成分开展进一步优化研究；高能离子法、活性氧化法和低温等离子法除臭原理相似，相较于其它除臭技术优势明显。

在国外应用已较为成熟，但前两者在国内才刚刚起步，已出现部分应用实例，后者则作为一项新技术尚处于试验阶段，未来均具有广阔的发展前景。在实际工程中，首先需要调研污水厂臭气污染物类型和处理量，然后依据各除臭技术的适用范围及优缺点来具体选择合适的技术，建立适宜于不同污水厂的除臭技术体系。

臭气中的大量有机污染物需要溶解在水中，这样就可以使臭气和液体形成混合水。然后，巧妙地利用浓度差的推动作用，使溶解在液膜中的有机污染物进一步迅速扩散至生物膜，这样，填料中的微生物便能及时捕捉并吸收混合水中恶臭气体。

终，这些恶臭有机物进入微生物体内，作为能量和营养素被微生物分解利用，终转化为无毒、无害的化合物。用微生物降解污水中的有机物，既能巧妙地去除污水中的臭气，又能避免二次污染的形成，真正体现绿色环保的理念。

由于生物滤池除臭技术与其他方法相比，由于该技术具有设备简单、能耗低等优点，还由于其安全可靠的技术流程和操作流程，有效避免了二次污染的产生，真正体现了绿色环保的理念。由于具有以上几个优点，生物过滤池除臭方法自然成为污水治理的代表，并越来越广泛地应用于污水恶臭气体的治理。

废气处理设备生物除臭箱：

吸收法除臭工艺

吸附法是目前臭气治理的一种方法。其工作原理是将废气通入吸附剂中，吸附剂吸附废气中的恶臭物质，达到除臭的目的。吸附剂活性炭是目前污水处理站应用多的。但是，活性炭吸附法在运行过程中要定期更换活性炭，所以运行成本很高，如果不妥善处理，很容易造成二次污染。活性炭除臭也是目前污水处理站使用多的除臭技术，广泛应用于中小型污水处理厂。

生物脱臭技术

微生物除臭是近年来应用较多的除臭技术。生化法除臭原理：将收集到的恶臭气体通入微生物填充物中，填料上的微生物可吸附降解产生臭味的物质，达到除臭的目的。同时，恶臭物质还可以作为除臭微生物的营养物质用于微生物的生长繁殖。生物除臭方法主要有生物过滤器、生物滴滤器、生物过滤器和生物过滤器。生化除臭具有运行费用低、操作方便、去除率高、二次污染少等优点。生物法除臭主要应用于大中型污水处理站，是目前污水处理站常用的除臭技术。

洗涤法

水中容易溶解在水中的硫化氢、氨气、有机硫等臭气。缺陷在于只针对特定的发臭方式进行养成训练，坚持网上平台与网下活动相结合，形成网络与实体的培养合力，网络上、远程教育、专门的文明礼仪等视频；网下通过各种形式，开展健康文明生活方式的教育、社区活动、红色教育、核心价值教育等平台。

物理化学吸附

利用吸附性强的物质吸附臭气。传统的活性炭吸附法，其优点是操作简单，多用于风量小、浓度低的臭气处理，以及其它除臭方法的后处理。不利因素为系统风压损失大，吸附剂容量有限，饱和点难以掌握。

生物除臭

在一定条件下，利用特定的微生物将臭气分解成类似二氧化碳和水的物质。生物滤池法是以微生物填充物为载体，将湿气从洗涤塔塔顶喷出，通过微生物填料层进行除臭，生物滤池是将微生物循环液从洗涤塔塔顶喷入，与下上升的臭气接触进行除臭；生物滴滤池法是将臭气加湿后通入附有生物膜的填料层进行除臭。生物除臭方法的缺点是占用空间大，微生物生长环境不易控制；优点是污染少、成本低、除臭。该方法可作为臭气的主要处理阶段。

要保障化工企业的污染治理工作顺利进行，必须从根本上提高各员工的环保意识，及时改变传统的发展观念。在发展模式上创新，不断强化自身的社会责任意识。在治理污染的全过程中，应以预防为主。管理为辅。

把环保和节能减排的发展理念贯穿到企业生产的各个环节，注意把环保成本和污染治理作为企业生产经

营成本的一部分。要正确理解和处理好经济效益与环境效益的关系，从整体上推动化工企业实现可持续发展。