

工业CT无损探伤检测 xray CT扫描检测分析中心

产品名称	工业CT无损探伤检测 xray CT扫描检测分析中心
公司名称	优尔鸿信检测技术(深圳)有限公司
价格	.00/件
规格参数	检测品牌:优尔鸿信 资质:CNAS 检测机构:独立第三方检测机构
公司地址	江苏省昆山市玉山镇南淞路299号B3栋
联系电话	17688164141 18662354467

产品详情

无损检测是一种在不损伤或不影响被检测物体使用性能的前提下，利用材料内部结构异常或缺陷存在引起的热、声、光、电、磁等反应的变化，对试件内部及表面的结构、性质、状态及缺陷的类型、性质、数量、形状、位置、尺寸、分布及其变化进行检查和测试的技术。无损检测是工业和科研领域中广泛应用的一种检测技术，主要用于检测产品或材料内部的缺陷、结构、性质和状态等，以确保产品的质量和可靠性。常见的无损检测技术包括超声检测、射线检测、涡流检测、磁粉检测等。这些技术可以快速准确地检测出产品或材料内部的缺陷和异常，并提供详细的检测报告，为产品的质量控制和可靠性评估提供重要的依据工业，

CT可以进行多种项目检测其中包括

- 1. 缺陷检测：**检测产品内部缺陷，如裂纹、气孔、疏松、夹杂等，同时可发现缺陷的类型、位置、尺寸等，检测精度可达几微米。通过检测分析可以改善产品的设计、工艺参数及原材料成分，同时提高产品性能、工艺，还可以帮助找到失效原因供失效改进。
- 2. 孔隙率分析：**孔隙率分析是依据德国铸造协会VDG P201/P02的测试要求，对铸件、压铸件、注塑件的内部截面孔隙率进行分析，主要指标有孔隙率占比、孔隙率长度、孔隙率个数、聚集孔隙、粗大气孔群等，用以评估内部孔隙率对于整个零部件的危害程度是否满足产品要求。
- 3. 装配分析：**根据产品结构和功能要求，进行装配工艺流程规划、装配可行性分析、装配工装设计和验证等工作，提高产品的装配效率和产品质量。
- 4. 逆向工程：**根据已知的产品点云数据，进行产品结构和外观设计，并生成相应的CAD图纸和模型。

5. 失效分析：对产品失效模式和失效机理进行分析，找出失效原因和解决方案，提高产品的可靠性和稳定性。

6. 尺寸测量：对产品的尺寸进行测量和校验，确保产品符合设计要求和规格。

7. 材料分析：通过工业CT检测技术可以检测出材料内部的缺陷和异常，如裂纹、气孔、夹杂物等，以及材料的密度、

晶粒大小等参数，为材料的质量控制和研发提供重要依据。

8. 质量控制：通过工业CT检测技术可以检测出产品内部的缺陷和异常，如裂纹、气孔、夹杂物等，从而对产品的质量进行控制和检测。