

节电设备 节能设备 飞度

产品名称	节电设备 节能设备 飞度
公司名称	东莞市飞度电热设备有限公司
价格	6500.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:飞度 型号:fd
公司地址	塘厦林村工业区
联系电话	86-0769-89878917 13360461378 13827249497

产品详情

现阶段市场上使用的塑料加工机械的加热方式是电热圈发热，再传导到料筒上，存在热传导损失，并导致环境温度上升。只有紧靠在料筒表面内圈的热量传导到料筒上，而外圈的热量大部分散失到空气中，造成热量的损失。而电磁加热技术是使金属料筒自身发热，而且料筒外部又包裹着隔热保温材料，大大减少了热传导损失和热量对空气的散失，提高了热效率，避免了环境温度的上升，因此节电效果十分显著，可达 30%~75%，因此电磁加热圈本身并不发热，而且是采用绝缘材料和高温电缆制造，所以不存在原电热圈的电阻丝在高温状态下氧化而缩短使用寿命的问题，具有使用寿命长、升温速率快、无需要维修等优点，减少了维修时间，降低了成本。

电磁感应加热圈的安装及调试：

电磁加热圈的安装及调试比较简单：取下原电热圈，在被加热物体上包上一层隔热保温材料，再把电磁感应加圈套在被加热物体上。把原接电热圈的导线改接到电磁加热控制器上的输入线上，即安装完成。为保证原设备改用电磁加热圈后原生产工艺不变，原操作程序不变，在设计时针对两种加热方式性能上的差别，电磁加热圈已降低约 30% 功率使用，并且在电磁加热控制器上设计了功率调整及功率保护功能。所以调试过程相当简单,用户可按说明自行调试。

电磁加热圈在塑料制品、塑料薄膜、管材、型材及类似行业等厂家进行了应用，取得了较好的效果，具有安装方便，互换性强的特点，同时也为生产厂家取得了比以往更好的经济效益。

产品主要特点：

- 1、采用电磁感应加热方式，电磁感应加热圈安装在加热物体外部，受电磁感应本体发热。
- 2、节电效果好：与目前采用的电热圈相比，节电可达 30 % 以上。
- 3、安装方便：具有圆形和开口两种结构方式，并在管道和线圈之间加隔热层，进一步提高热效率和保温效果。

4、功率密度大：单个电磁感应加热圈可替代原2 - 3个电热圈。

5、运行成本低，维修量少，产品免费保修一年，终生维护。

6、适用范围：注塑机，造粒机塑料注射机，挤出机，吹膜机，拉丝机，中空机，塑料薄膜，管材，线材等机器。

电磁加热控制器主要技术指标：

工作电压：220v交流 50/60hz

工作电流：9a（最大可调10a）

输出功率：2kw ± 10%

温度/湿度：-10 ~ +50 /90%rh以下

平均无故障时间：10000小时以上

电磁加热圈需按客户尺寸要求定做

电磁加热节电工作原理：

现阶段市场上的塑胶机械所用的加热方式普遍为电阻丝加热圈，通过接触传导方式把热量传到料筒上，只有紧靠在料筒表面内侧的热量才能传到料筒上，这样外侧的热量大部分散失到空气中，存在着热传导损失，并导致环境温度上升。另外电阻丝加热圈还有一个缺点就是功率密度低，在一些需要温度较高的加热场合就无法适应了。电磁加热技术是通过电磁感应原理使金属料筒自身发热，并且可以根据具体情况在料筒外部包裹一定厚度的隔热保温材料，这样就大大减少了热量的散失，提高了热效率，因此节电效果十分显著，可达30%~75%。因为电磁加热圈本身并不发热，而且是采用绝缘材料和高温电缆制造，所以不存在着像原电热圈的电阻丝在高温状态下氧化而缩短使用寿命的问题，具有使用寿命长、升温速率快、无需要维修等优点，减少了维修时间，降低了成本。现已被广大的塑料制品企业使用，大大的降低了企业的生产成本。

电磁加热系统由两部分组成：电磁控制器和加热圈。原机受温度控制的电源（加热输出接触器（或固态继电器）输出端）经电磁控制器将工频交流电整流、滤波、逆变成20—50khz的高频高压电，通过连接线接到电磁加热圈上，高频交流电透过保温材料作用于料筒，使料筒本身发热。另外，也可以把电源直接输入到电磁控制器，原有的温度控制器直接用来控制电磁控制器。

电磁加热器是一种利用电磁感应原理将电能转换为热能的装置。电磁控制器将220v,50/60hz的交流电整流变成直流电，再将直流电转换成频率为20-50khz的高频高压电，高速变化的高频高压电流流过线圈会产生高速变化的交变磁场，当磁场内的磁力线通过导磁性金属材料时会在金属体内产生无数的小涡流，使金属材料本身自行高速发热，从而达到加热金属材料料筒内的东西。

产品特点：

1、高效节能

热效率高达98%以上，同等条件下，比电阻式加热方式节电高达75%以上，预热时间缩短6min。

2、运行可靠

多闭环智能控制系统和完善的保护系统，保证设备长期安全可靠的运行。

3、降低生产成本

加热部分采用电缆结构，加热电缆本身不会产生热量，使用寿命长久。避免了电阻式加热需要经常维护和定期更换加热圈，后期基本无维护费用。

4、改善工作环境

加热部分热量耗散少，表面可用手触摸，改善了生产现场的环境条件。

5、智能多温区控制

维力斯电磁加热节能器采用液晶屏显示实时温度和设定温度范围，内置芯片可智能控制加热速度和输出功率，可根据实际生厂情况灵活调节。

6、超高温度加热

电阻式加热方式的功率密度低，向外围空间的散热快，一般难以加热到400 以上。而高效节能方式，功率密度高，可以加热到600 以上温度。

"节电设备 节能设备"的加工定制为是，品牌是飞度，型号为FD，材质是钢，最大电压为430（V），工作电流是75（A），主要用途为节电，产品认证是9001