

# 东莞到枣庄冷链冷冻物流 专线运输零担整车全程打冷运输 东莞到枣庄优惠

产品名称	东莞到枣庄冷链冷冻物流 专线运输零担整车全程打冷运输 东莞到枣庄优惠
公司名称	踏信冷链物流有限公司
价格	4.99/件
规格参数	广东冷冻产品:时效保证 广东冷链运输:全程打冷 广东冷藏产品:质量服务
公司地址	全国服务
联系电话	17280155564 17280155564

## 产品详情

医药品安全性不仅在于生产过程，严格把控医药冷链物流环节也至关重要。但是，所谓的医药冷链物流究竟是什么？又有哪些注意要点呢？

医药冷链物流，是指为满足国民疾病预防、诊断、治疗等目的而进行的冷藏医药品运输系统工程，

保障医药产品在出厂、储藏、运输、配送、销售直至消费者的整个链条的各个环节中，始终处在特定的温度范围内，为医药产品保驾护航，保证其品质、安全。

保证医药冷链物流“不断链”，需要保障医药品流通的信息共享与全程温控，实现全程可视化、可追溯。

其中，冷藏车、保温箱及温湿度记录仪是医药冷链物流环节不容忽视的三大要点。

冷藏车是指具有隔热车厢，并设有制冷装置的车辆。其中，医用冷藏车辆构造同食品、奶制品等普通冷藏车基本相同，皆由专用汽车底盘行走部分、隔热保温厢体、制冷机组及车厢内温度监测仪等部件组成，

具有自动调控温度，显示、存储、读取温度监测数据，制冷系统故障远程及就地实时报警等功能。

冷藏车作为医药冷链运输环节重要的交通工具，近两年数量增加较为显著。

一方面，医药安全事件频发使得政策监管趋严，国民对医药产品安全的关注度提升，终端客户对医药产品质量要求不断增加，企业从而增加具有温控功能的冷藏车数量；

另一方面，我国新增医药产品中对温度要求高的产品数量也在不断增加，继而致使冷藏车数量逐渐增长。

《中国医药物流发展报告（2019）》显示，2018年我国医用冷藏车5060辆，较2017年同比增长30.08%，且随着医药行业的快速发展及医药领域监管的不断加强，医用冷藏车仍将保持高速增长态势。

冷链保温箱是医疗行业冷藏医药产品不可或缺的设备，主要用于药品、试剂、疫苗、血液等的保存及运输，

产品需求呈大量性、多样性与连续性特征。医药冷藏箱作为运输及存储特殊温度生物制品的设备，对箱内的温湿度数据要求极高。

### 温湿度记录仪

冷链物流运输过程中，温湿度对医药产品影响极大，高于或低于医药产品本身的标准温湿度都会影响其质量、安全，

其中，对于温度敏感性药物还容易造成药物的变性与失效。随着我国医药冷链运输中对温湿度实时监控的要求越来越高，

温湿度记录仪也发挥着的作用。温湿度记录仪在运输过程中，通过对温湿度状况进行实时自动监测和记录

可有效地防范冷链运输“断链”风险，以大的限度确保医药产品品质，减小损耗。