

# 德国巴斯夫ASA塑料苏州区一级代理商

产品名称	德国巴斯夫ASA塑料苏州区一级代理商
公司名称	苏州嘉力源国际贸易有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:德国巴斯夫代理商 ASA塑料:巴斯夫官方代理 原厂原包:品质保证
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城13栋7号 (注册地址)
联系电话	19851216281 19851216281

## 产品详情

德国巴斯夫ASA塑料苏州区一级代理商

英力士苯领 Luran@S ASA 778TE

ASA< 阻燃等级:HB

熔融指数:5m3/10min

缺口冲击:15 /m2

热变形温度: 106C

材料特性:高刚性 · 高韧性 · 高软化温度 · 高热变形温度 · 耐化学性

材料用途:汽车散热格栅 · 汽车后视镜外壳 · 家用设备 · 型材挤出应用 · 挤出成型应用 · 板材挤出成型应用 · 热成型应用

英力士苯领 LuranS ASA KR2859

ASA熔融指数: 12 cm3/10min

缺口冲击:11kJ/m2

材料特性: 高冲击 · 高刚性

材料用途: 保护盖 · 挤出型材 · 挤出成型应用 · 板材挤出成型应用

英力士苯领 Luran@S ASA 777ME

>ASA< 熔融指数:8.5 cm<sup>3</sup>/10min

缺口冲击:13.26 kJ/m<sup>2</sup>

热变形温度:97.8C

材料特性: 高光泽 · 高流动性 · 高强度

材料用途: 挤出型材 · 型材 · 板材挤出成型应用

英力士苯领 LuranBS ASA 767KE

ASA熔融指数:17 m<sup>3</sup>/10min

缺口冲击:10 k//m<sup>2</sup>

热变形温度:101C

材料特性:高光泽 · 表面光滑 · 高流动性 · 耐候性好

材料用途:水槽 · 板材 · 共挤成型应用 · 型材挤出应用 · 挤出成型应用 · 板材挤出成型应用

现货代理供应：ASA德国巴斯夫778T-BK

现货代理供应：ASA德国巴斯夫778T

现货代理供应：ASA德国巴斯夫757G

现货代理供应：ASA德国巴斯夫757G BK

现货代理供应：ASA德国巴斯夫778T UV

现货代理供应：ASA德国巴斯夫797s

现货代理供应：ASA德国巴斯夫757R BK

现货代理供应：ASA德国巴斯夫776s

现货代理供应：ASA德国巴斯夫777K BK

现货代理供应：ASA德国巴斯夫KR2861-1C

现货代理供应：ASA德国巴斯夫KR2863C

现货代理供应：ASA德国巴斯夫776S BK

现货代理供应：ASA德国巴斯夫777K UV

现货代理供应：ASA德国巴斯夫KR2866C

现货代理供应：ASA德国巴斯夫776SE UV

现货代理供应：ASA德国巴斯夫797SEUV

现货代理供应：ASA德国巴斯夫KR2858G3

现货代理供应：ASA德国巴斯夫Q440

现货代理供应：ASA德国巴斯夫776SE

现货代理供应：ASA德国巴斯夫776SE BK

现货代理供应：ASA德国巴斯夫797suV

现货代理供应：ASA德国巴斯夫757R

现货代理供应：ASA德国巴斯夫797SE

现货代理供应：ASA德国巴斯夫KR2864 BK

现货代理供应：ASA德国巴斯夫796M

现货代理供应：ASA德国巴斯夫KR2864

现货代理供应：ASA德国巴斯夫777K

ASA树脂又称AAS树脂,分白、乳白、黑、黄、蓝等颜色;可通过注塑成型、挤出成型、吹塑成型、挤塑成型和压缩成型、发泡成型以及吸塑成型的方式来进行制品加工;其比重:1.05克/立方厘米,成型收缩率:0.4-0.7%,主要被分为:一般级、注塑级、押出级和耐热级,成型条件:加工温度:170-230 ,干燥条件:80-90 ,干燥时间2-3小时;ASA一系列耐候产品的诞生,可谓是户外制品的理想材料.

如需了解更多ASA德国巴斯夫特性、ASA德国巴斯夫塑料价格、ASA德国巴斯夫塑料应用、ASA德国巴斯夫加工工艺等信息,欢迎来电或微信咨询订购!