韩国工程塑料POM(现货供应)POM韩国一级代理

产品名称	韩国工程塑料POM(现货供应) POM韩国一级代理
公司名称	上海溉邦实业有限公司
价格	.00/件
规格参数	型号:POM全系列 代理商:韩国工程塑料POM授权代理商 营销方式:品牌经销
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	13061954669

产品详情

韩国工程塑料POM (现货供应) POM韩国一级代理

韩国工程塑料(授权供应原料)POM F30-03 高流动性

韩国工程塑料(授权供应原料)POM F25-03H 中低粘度 热稳定

韩国工程塑料(授权供应原料)POM F25-03 热稳定

韩国工程塑料(授权供应原料)POM FB2025 含25%玻璃珠增强尺寸穩定

韩国工程塑料(授权供应原料)POM FG2020中高粘度含20%玻璃纤维增强

韩国工程塑胶(授权供应原料) POM TC3020 尺寸稳定性高 减少应力变形

韩国工程塑料(授权供应原料)POM TX-31 易流动用于低噪音

韩国工程塑料(授权供应原料)POM F10-01 高粘度 高韧性 挤出成型

韩国工程塑料(授权供应原料)POM F15-33 中高粘度 较高韧性 美国安特普RTP POM 800.5 含5%玻纤增强 抗紫外线、

如果你要找的韩国工程塑料POM塑料型号没有在上面,请来电咨询我司,我司销售的韩国工程塑料POM塑料型号齐全,因为型号之多,就没有一一列出。

pom注塑影响条件

料筒温度

因为聚甲醛 (POM塑胶原料

) 是结晶性塑料, 熔料在料筒内停留时间对于它的

含晶核

数量与大小均会产生影响,在其熔点以上的同一温度下,熔体停留时间越长,晶核数会下降。料筒温度通常应控制在150~180 ,温度不宜过高,太高会导致变色分解,过低则会塑化不均,影响流动性。所以在确保流动性的前提下,尽量采用较低的加工温度和较短的受热时间。另外喷嘴温度应略低于料筒温度。

模具温度

通常模具是影响聚甲醛(POM)强度的主要因素,模温高,结晶时间长,有利于晶体的生长,结晶较完整,并且流动性会更好。一般情况下,模温应控制在75~120 。

注射压力

注射压力的大小主要取决于<u>聚甲醛</u>(POM)的熔融流动性,流道、<u>浇口</u>的厚度和宽度,以及<u>塑料制品</u>的厚度和宽度,以及<u>塑料制品</u>的厚度等因素。通常为40~130Mpa,对于厚壁制品,注射压力可取小值,反之薄壁制品则应取大值。